

SAMOZÁKLADOVÁ ANTIKOROZNÍ ALKYDOVÁ BARVA NA KOVY, DŘEVO, POHLEDOVÝ BETON A SKLO

Složení

Nátěrová hmota na bázi roztoku alkydových pryskyřic modifikovaných uretany v organických rozpouštědlech, ve směsi s anorganickými a organickými pigmenty a antikorozními přísadami pro dosažení vysoké korozní odolnosti.

Doporučené použití

ROKOSIL UNIVERS RK 331 je nátěrová hmota určena pro přímé použití, především jako vysoce účinný antikorozní lesklý či matný nátěr na ocel a pozinkovaný plech. Může být však použit i jako nátěr na dřevo, sklo a pohledový beton. Nátěr vykazuje vynikající pružnost a rychlou charakteristiku zasychání. Výrobek je možné aplikovat štětcem, válečkem i nástřikem vzduchem. Při aplikaci štětcem či válečkem lze dosáhnout vzhled obdobné kvality jako při stříkání. Má vysokou přilnavost k uvedeným podkladům a pružnost nanesené vrstvy. Antikorozní barvu ROKOSIL UNIVERS RK 331 lze aplikovat jako vrchní nátěr na nový nebo i mechanicky očištěný rezavý kovový povrch. V případě silného korozního napadení povrchu se doporučuje zvýšit antikorozní účinek systému pomocí základové barvy, viz doporučený nátěrový systém. Výrobek má velmi dobrou přilnavost na ocelový i pozinkovaný povrch. Uretanizované alkydové pryskyřice dodávají výrobku dlouhodobou barevnou stálost a odolnost UV a povětrnosti, což výrazně prodlužuje stálost lesku i vysokou odolnost proti korozi. ROKOSIL UNIVERS RK 331 kryje v 1-2 vrstvách, dle odstínu. Dodává se jako varianta vysoký lesk či hluboký mat.

Technické parametry – nátěr vysoký lesk

Vlastnosti suchého nátěru

Barevný odstín	RAL dle vzorkovnice
Stupeň lesku	vysoký lesk
Přilnavost mřížkou	st. 0-1 (ČSN EN ISO 2409)

Vlastnosti barvy

Dodávaná viskozita	40 – 90 s na F6/23 °C
Hmotnostní sušina	min. 54 %
Hustota	1,00 g/cm ³
Teoretická vydatnost při tloušťce 50 µm suché vrstvy	7,0 m ² /kg
Objemová sušina	min. 35 %
Bod vzplanutí	> 21 °C (hořlavina II. třídy dle ČSN 65 0201)
TOC	373 gC/l (373 gC/kg)
VOC	460 g/l (460 g/kg)
Mezní hodnota VOC	kat. A (j) RNH: 500 g/l
Doba skladovatelnosti	36 měsíců v původní uzavřené nádobě, skladovat při teplotě mezi +5 °C a +30 °C

Doporučené ředění a aplikační viskozita pro vysoký lesk

Štětce, váleček	Nátěrová hmota ROKOSIL UNIVERS RK 331 není třeba ředit, je připravena pro přímé použití.
Vzduchové stříkání	Doporučená viskozita pro vzduchové stříkání 20-50 s (F4/23 °C) se dosáhne přidáním 3-7 % ředidla xyleneového typu (S 6005). Tryska 1,2-1,8 mm, pracovní tlak 3-4 atm.

Technické parametry – nátěr hluboký mat

Vlastnosti suchého nátěru

Barevný odstín	RAL 9003 a RAL 9005
Stupeň lesku	hluboký mat
Přilnavost mřížkou	st. 0-1 (ČSN EN ISO 2409)

Vlastnosti barvy

Dodávaná viskozita	60 – 90 s na F6/23 °C
Hmotnostní sušina	min. 62 %
Hustota	1,30 g/cm ³
Teoretická vydatnost při tloušťce 50 µm suché vrstvy	5,4 m ² /kg
Objemová sušina	min. 35 %
Bod vzplanutí	> 21 °C (hořlavina II. třídy dle ČSN 65 0201)
TOC	403 gC/l (310 gC/kg)
VOC	494 g/l (380 g/kg)
Mezní hodnota VOC	kat. A (j) RNH: 500 g/l
Doba skladovatelnosti	36 měsíců v původní uzavřené nádobě, skladovat při teplotě mezi +5 °C a +30 °C

Doporučené ředění a aplikační viskozita pro hluboký mat

Nátěrová hmota ROKOSIL UNIVERS RK 331 MAT není třeba ředit, je pro aplikaci na štětec, váleček či vzduchové stříkání připravena pro přímé použití. Pro vzduchové stříkání se doporučuje tryska 1,2-1,8 mm, pracovní tlak 3-4 atm.

Nanášení

Nátěrovou hmotu je možné nanášet štětcem či válečkem různých typů, popř. lze po naředění stříkat vzduchovou pistolí. ROKOSIL UNIVERS RK 331 kryje již v 1-2 vrstvách, v závislosti na odstínu. Případné přestřiky mezi jednotlivými vrstvami doporučených nátěrových hmot je možné provádět po 30 minutách při dílenské teplotě okolo 20°C. Teplota při zpracování by se měla pohybovat mezi +5 °C a +35 °C, vlhkost vzduchu by neměla překročit 90 %.

Čištění

Čištění pomocí ROKOŘEDIDLO S 6005 nebo S 6006.

Balení

Plechové obaly o obsahu 0,6 kg, 3 kg, 9 kg a 18 kg, popř. dle dohody.

Zasychání na vzduchu

Nátěr vysoký lesk

Zasychání pro 120 mikronů mokré tloušťky	Stupeň zaschnutí	0 °C	+10 °C	+20 °C	+30 °C
	st. 1 – proti prachu	40 min	30 min	20 min	15 min
	st. 4 – pro manipulaci	5 h	4 h	3 h	2 h

Nátěr hluboký mat

Zasychání pro 120 mikronů mokré tloušťky	Stupeň zaschnutí	0 °C	+10 °C	+20 °C	+30 °C
	st. 1 – proti prachu	30 min	20 min	15 min	10 min
	st. 4 – pro manipulaci	4 h	3 h	2 h	1 h

Doporučený nátěrový systém

Příklad postupu jednovrstvého nátěru ocelové konstrukce určené do prostředí s nízkým stupněm korozní agresivity C2 dle ČSN EN ISO 12944-2:

Předúprava povrchu materiálu – mechanické očištění a odmaštění povrchu ředidlem

- 2x křížový nástřik (nátěr) nátěrovou hmotou ROKOSIL UNIVERS RK 331 (DFT 80 µm)

Příklad postupu vícevrstvého nátěru ocelové konstrukce určené do prostředí se středním stupněm korozní agresivity C3 dle ČSN EN ISO 12944-2:

Předúprava povrchu materiálu – mechanické očištění a odmaštění povrchu ředidlem

- 1-2x křížový nástřik (nátěr) základní nátěrovou hmotou ROKOPRIM RK 101 (DFT 80 µm)
- 2x křížový nástřik (nátěr) nátěrovou hmotou ROKOSIL UNIVERS RK 331 (DFT 80 µm)

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka. Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky a jsou změřeny dle současných platných norem. Z těchto údajů není možno proto odvozovat právní závaznost a odkazujeme Vás rovněž na naše obchodní podmínky. Další podrobné informace k výše uvedenému výrobku naleznete v Bezpečnostních listech, zpracovaných podle nařízení Komise (EU) 2020/878, v platném znění.