

ÚDAJOVÝ LIST

ROKOFLOOR® TOPCOAT – RK 879

SILNOVRSTVÝ NÁTĚR SE STRUKTUROVANÝM POVRCHEM, POTĚR

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Pigmentovaná, vysoce viskózní, dvou komponentní, bez rozpouštědlová hmota na epoxidové bázi s nízkým obsahem VOC.

SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

- velmi dobré mechanické vlastnosti
- odolnost vůči chemikáliím
- stálobarevnost
- snadné čištění
- výborná kryvost
- povrch lehce strukturovaný
- houževnatý a oděru odolný
- Obsah VOC – produkt splňuje požadavky LEED dle SCAQMD Rule 1113
- Klasifikace reakce na oheň: Bfl-s1

POUŽITÍ

ROKOFLOOR® TOPCOAT je silnovrstvý nátěr pro vytváření systémů ROKOFLOOR®. Materiál je vhodný pro nátěry podlah do průmyslových objektů, skladů, obchodů, autoopravných, parkovištích, školách, nemocnicích atd. Využitelný jako dekorativní a omyvatelný nátěr stěn.

ÚDAJE KE ZPRACOVÁNÍ

ROKOFLOOR® TOPCOAT nesmí být zpracovávána při teplotách okolí a podkladu pod +10 °C a nad +30 °C – minimální doporučená teplota je +12 °C, (při teplotě pod +12 °C zvyšuje viskozitu – houstne). Doporučená teplota materiálu pro aplikaci je +20 °C a relativní vlhkost vzduchu do 65 %. Během aplikace a vytvrzování nesmí na hmotu přijít voda ani jiné chemické zatížení. Teplota podkladu nesmí být nižší než +3 °C nad rosným bodem. Podmínky musí být dodrženy po celou dobu zpracování až do konečného vytvrzení materiálu.

VLASTNOSTI VÝROBKU		
	Složka A	Složka B
Konzistence	Tekutá	Tekutá
Barva	Dle vybraných odstínů RAL	Nažloutlá, čirá
Objemová hmotnost	Cca 1500 kg/m ³	Cca 110 kg/m ³
Pevnost v tahu za ohybu	Cca 32 MPa	ČSN EN 13892-2
Pevnost v tlaku	Cca 51 MPa	ČSN EN 13892-2
Obrusnost BCA	max. 50 µm	ČSN EN 13892-4
ÚDAJE PRO POUŽITÍ		
Mísící poměr	4,6 : 1 hm. (4,6 díly složky A a 1 díl složky B) nebo dle etikety na obalu	
Doba zpracovatelnosti při 20 °C	30 min.	
Dovolená teplota nanášení	Od +10 °C do +30 °C	
Pochůzný a přetíratelný	24-36 hodin při 20 °C	
Lehce zatížitelný	3 dny při 20 °C	
Plně vytvrzený	7 dnů při 20 °C	
Spotřeba	0,18 - 0,22 kg/m ² v jedné vrstvě, 2- 3 vrstvy	

1	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz , www.rokofloor.cz	Aktualizace: JB 11.3.2020
---	--	------------------------------

PŘÍPRAVA PODKLADU

Na vytvrzený povrch použité penetrační hmoty ROKOFLOOR® G, ROKOFLOOR® GW/GW8 nebo ROKOFLOOR® GO aplikovat ROKOFLOOR® INDUSTRY v doporučené spotřebě.

Povrch použité penetrační hmoty musí být bez nerovností, trhlin a jiné vady podkladu musí být vyspraveny. Povrch musí být dokonale uzavřen bez perezity, prostý vlhkosti, prachu, mastnot včetně všech dalších nečistot. Povrch penetrace nedoporučujeme přesypávat pískem.

Na vytvrzený povrch použité penetrační hmoty aplikujeme v technologickém čase ROKOFLOOR® TOPCOAT dle údajového listu.

APLIKAČNÍ POSTUP

ROKOFLOOR® TOPCOAT je dodáván ve vhodném mísícím poměru. Takto připravený materiál musí být zpracován během jeho doby zpracovatelnosti vhodnou technologií. Míchá se v daném poměru, provádí se tak, že složku A důkladně promícháme a poté přilejeme složku B. Po důkladném promíchání obou složek pomaloběžným míchadlem (nebo vrtačkou s metlou, nízké otáčky cca 300 ot/min) přelijeme směs do čisté nádoby (nejlépe plechovky), setře se ze stěn a ještě jednou se krátce promíchá.

Aplikovat v odpovídající spotřebě 0,18 – 0,22 kg/m² nejlépe gumovou stěrkou na penetrovaný podklad. Lehce sjednotit velurovým válcem do kříže. Namíchaný ROKOFLOOR® TOPCOAT neskladovat ve větším množství a po 5 - 10 minutách po smíchání znovu nemíchat - nebezpečí vzniku samovolné prudké exotermické reakce! Po ukončení prací nutno nástroje a pokožku od nevytvřené hmoty očistit nejlépe čističi na acetonové bázi. Vytvrzenou hmotu lze odstranit mechanicky.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Použité nářadí ihned po skončení práce umyjte Rokoředidlem S6300.

SKLADOVATELNOST

24 měsíců v dobře uzavřených neporušených originálních nádobách v suchu **při teplotě od +10 °C do +30 °C!**

BALENÍ

ROKOFLOOR® TOPCOAT se dodává v balení SET 25 kg a SET 5 kg.

POKYNY PRO LIKVIDACI ODPADU

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytkem výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů, nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Zbylý materiál je také možno nechat vytvrdit a likvidovat jako běžnou stavební suť.

Upozornění:

Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Doporučujeme užití těchto materiálů konzultovat s techniky naší firmy. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Uživatel přejímá veškerou odpovědnost za použití materiálů ROKOSPOL. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní údaje podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES v platném znění při potřebě na požádání

2	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz , www.rokofloor.cz	Aktualizace: JB 11.3.2020
---	--	------------------------------