

Údajový list



ROKOFLOOR CONDUCTIVE

Elektricky vodivá hmota, potěr
(RK 889)

Charakteristika výrobku

Elektricky vodivá, nízkoviskózní, vodou ředitelná, dvoukomponentní hmota na epoxidové bázi

Specifické vlastnosti

- velmi dobrá přilnavost
- elektrická vodivost

Použití

ROKOFLOOR CONDUCTIVE je speciálně určena pro vytváření elektricky vodivé mezivrstvy ve skladbě antistatické podlahy.

Údaje ke zpracování

ROKOFLOOR CONDUCTIVE nesmí být zpracovávána při teplotách okolí a podkladu pod +5°C a nad +30°C – minimální doporučená teplota je +12°C, (při teplotě pod +12°C zvyšuje viskozitu – houstne). Doporučená teplota materiálu pro aplikaci je +20°C. Během aplikace a vytvrzování nesmí na hmotu přijít voda ani jiné chemické zatížení. Teplota podkladu nesmí být nižší než +3°C nad rosným bodem. Podmínky musí být dodrženy po celou dobu zpracování až do konečného vytvrzení materiálu.

VLASTNOSTI VÝROBKU		
	Složka A	Složka B
Konzistence	Tekutá	Tekutá
Barva	Čirá	Černá
ÚDAJE PRO POUŽITÍ		
Mísicí poměr	1: 3,2 hm. (1 díly složky A a 3,2 díl složky B) nebo dle etikety na obalu	
Konzistence hmoty	Tekutá	
Povrch	Matná	
Doba zpracovatelnosti při 20°C	100 minut	
Dovolená teplota nanášení	Od +5°C do +30°C	
Pochůzný	24 – 36 hodinách při 20°C	
Plně vytvrzený	7 dní při 20°C	
Přetíratelnost	do 24 h při 20°C	
Spotřeba	Cca 0,15 kg/m ² nátěr	
Technická pauza před aplikací ROKOFLOOR INDUSTRY AS		
Při 10°C	Min. 24 h max. 7dní	
Při 20°C	Min. 15 h max. 5dní	
Při 30°C	Min. 10 h max. 4dny	
Zemní svodový odpor nutno měřit dle ČSN EN 61 340-4-1/2004 za 72 h po aplik.	<10 ⁹ OHM	
Spotřeba	Max 0,15 kg/m ² váleček, štětec	

Příprava podkladu

Na vytvrzený povrch použité penetrační hmoty ROKOFLOOR G, ROKOFLOOR GW nebo ROKOFLOOR GO a nalepené ROKO CU TAPE aplikovat ROKOFLOOR CONDUCTIVE v doporučené spotřebě.

Strana 1 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 131-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: DH 11.6.2018
------------------------	---	------------------------------

Údajový list

Aplikační postup

ROKOFLOOR CONDUCTIVE je dodáván ve vhodném mísicím poměru. Takto připravený materiál musí být zpracován během jeho doby zpracovatelnosti vhodnou technologií. Míchá se v daném poměru, provádí se tak, že složku B důkladně promícháme a poté přilejeme složku A. Po důkladném promíchání obou složek pomaloběžným míchadlem (nebo vrtačkou s metlou, nízké otáčky cca 300 ot/min) přelijeme směs do čisté nádoby (nejlépe plechovky), setře se ze stěn a ještě jednou se krátce promíchá.

Hladký nátěr

Aplikovat v odpovídající spotřebě cca 0,15 kg/m² válečkem na napenetrovaný podklad.

Namíchaný ROKOFLOOR CONDUCTIVE neskladovat ve větším množství a po 5 - 10 minutách po smíchání znovu nemíchat - nebezpečí vzniku samovolné prudké exotermické reakce! Po ukončení prací nutno nástroje a pokožku od nevytvrzené hmoty očistit nejlépe čističi na acetonové bázi. Vytvrzenou hmotu lze odstranit mechanicky.

Čištění nářadí:

Použité nářadí ihned po skončení práce umyjte Rokoředidlem S6300

Skladovatelnost:

6 měsíců v dobře uzavřených neporušených originálních nádobách v suchu **při teplotě od +10°C do +30°C!!**

Balení:

ROKOFLOOR CONDUCTIVE se dodává v balení SET 15 kg.

Pokyny pro odstranění odpadu

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytkem výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů, nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady.

Zbylý materiál je také možno nechat vytvrdit a likvidovat jako běžnou stavební suť.

Upozornění:

Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Doporučujeme užití těchto materiálů konzultovat s techniky naší firmy. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Uživatel přejímá veškerou odpovědnost za použití materiálů ROKOSPOL. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní údaje podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES v platném znění při potřebě na požádání.

Strana 2 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 131-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: DH 11.6.2018
------------------------	--	------------------------------