

Údajový list



ROKOFLOOR INDUSTRY AS

Epoxydová, pigmentovaná, elektricky vodivá litá stěrka, potěr
(RK 971)

Charakteristika výrobku

Pigmentovaná, elektricky vodivá, nízkoviskózní, dvoukomponentní, bezrozpuštědlová hmota na epoxydové bázi.

Specifické vlastnosti

- velmi dobré mechanické vlastnosti
- velmi dobrou oděruvzdornost
- velmi dobrou odolnost vůči chemikálii
- vodotěsnost
- velmi dobrá stálobarevnost
- velmi snadné čištění, dekontaminovatelnost

Použití

ROKOFLOOR INDUSTRY AS je speciálně určena pro vytváření elektricky vodivých litých podlah. Materiál je vhodný pro vytváření podlah ve výrobních halách, skladech, autoopravnách, tiskárnách, laboratořích atd.

Údaje ke zpracování

ROKOFLOOR INDUSTRY AS nesmí být zpracovávána při teplotách okolí a podkladu pod +5°C a nad +30°C – minimální doporučená teplota je +12°C, (při teplotě pod +12°C zvyšuje viskozitu – houstne). Doporučená teplota materiálu pro aplikaci je +20°C. Během aplikace a vytvrzování nesmí na hmotu přijít voda ani jiné chemické zatížení. Teplota podkladu nesmí být nižší než +3°C nad rosným bodem. Podmínky musí být dodrženy po celou dobu zpracování až do konečného vytvrzení materiálu.

VLASTNOSTI VÝROBKU		
	Složka A	Složka B
Konzistence	Tekutá	Tekutá
Barva	Dle vybraných odstínů RAL – vodivé plnivo, může ovlivnit odstíny RAL	Nažloutlá, čirá
Objemová hmotnost	Cca 1500 kg/m ³	Cca 1100 kg/m ³
ÚDAJE PRO POUŽITÍ		
Mísící poměr	5 : 1 hm. (5 díly složky A a 1 díl složky B) nebo dle etikety na obalu	
Konzistence hmoty	Tekutá	
Povrch	Pololesklý	
Doba zpracovatelnosti při 20°C	30 minut	
Dovolená teplota nanášení	Od +5°C do +30°C	
Pochůzný	24 – 36 hodinách při 20°C	
Plně vytvrzený	7 dní při 20°C	
Přetíratelnost	do 24 h při 20°C	
Spotřeba	Cca 1,4 kg/m ² litá stěrka	

Příprava podkladu

Na vytvrzený povrch použité penetrační hmoty ROKOFLOOR G, ROKOFLOOR GW nebo ROKOFLOOR GO nalepit ROKO CU TAPE v rastru 3x3 m poté aplikovat ROKOFLOOR CONDUCTIVE a jako finální vrstvu aplikovat ROKOFLOOR INDUSTRY AS v doporučené spotřebě.

Strana 1 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 131-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: DH 11.6.2018
------------------------	---	------------------------------

Údajový list

Aplikační postup

ROKOFLOOR INDUSTRY AS je dodáván ve vhodném mísicím poměru. Takto připravený materiál musí být zpracován během jeho doby zpracovatelnosti vhodnou technologií. Míchá se v daném poměru, provádí se tak, že složku A důkladně promícháme a poté přilejeme složku B. Po důkladném promíchání obou složek pomaloběžným míchadlem (nebo vrtačkou s metlou, nízké otáčky cca 300 ot/min) přelijeme směs do čisté nádoby (nejlépe plechovky), setře se ze stěn a ještě jednou se krátce promíchá.

Litá stěrka

Aplikovat v odpovídající spotřebě cca 1,4 kg/m² hladítkem na penetrovaný podklad. Lehce sjednotit velurovým válcem do kříže. Odvzdušnit jehlovým, ocelovým válcem.

Namíchaný ROKOFLOOR INDUSTRY AS neskladovat ve větším množství a po 5 - 10 minutách po smíchání znovu nemíchat - nebezpečí vzniku samovolné prudké exotermické reakce! Po ukončení prací nutno nástroje a pokožku od nevytvrzené hmoty očistit nejlépe čistíči na acetonové bázi. Vytvrzenou hmotu lze odstranit mechanicky.

Čištění nářadí:

Použité nářadí ihned po skončení práce umyjte Rokoředidlem S6300

Skladovatelnost:

6 měsíců v dobře uzavřených neporušených originálních nádobách v suchu **při teplotě od +10 °C do +30 °C!!**

Balení:

ROKOFLOOR INDUSTRY AS se dodává v balení SET 25 kg.

Pokyny pro odstranění odpadu

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytkem výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů, nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady.

Zbýlý materiál je také možno nechat vytvrdit a likvidovat jako běžnou stavební suť.

Upozornění:

Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Doporučujeme užití těchto materiálů konzultovat s techniky naší firmy. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Uživatel přejímá veškerou odpovědnost za použití materiálů ROKOSPOL. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní údaje podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES v platném znění při potřebě na požádání.

Strana 2 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 131-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: DH 11.6.2018
------------------------	--	------------------------------