

Údajový list



ROKOFLOOR TOPCOAT

Nátěrová hmota se strukturovaným povrchem, potěr
(RK 879)

Charakteristika výrobku:

Pigmentovaná, vysoce viskózní, dvoukomponentní, bezrozpouštědlová hmota na epoxydové bázi.

Specifické vlastnosti:

Má velmi dobrou oděruvzdornost, velmi dobré mechanické vlastnosti, dobrou odolnost vůči chemikáliím, dobrou stálobarevnost.

Použití

ROKOFLOOR TOPCOAT je silnovrstvý nátěr pro vytváření systémů ROKOFLOOR. Materiál je vhodný pro nátěry podlah do průmyslových objektů, skladů, obchodů, autoopravných, parkovištích, školách, nemocnicích atd. Využitelný jako dekorativní a omyvatelný nátěr stěn.

VLASTNOSTI VÝROBKU		
	Složka A	Složka B
Konzistence	Tekutá	Tekutá
Objemová hmotnost	Cca 1410 kg/m ³	Cca 1410 kg/m ³
ÚDAJE PRO POUŽITÍ		
Mísicí poměr	4,5:1hm. (4,5 díly složky A a 1 díl složky B) nebo dle etikety na obalu	
Doba zpracovatelnosti při 20°C	25min	
Dovolená teplota nanášení	Od +5°C do +30°C	
Pochůzný a přetíratelný	24 hodin při 20°C	
Lehce zatížitelný	3 dny při 20°C	
Plně vytvrzený	7 dnů při 20°C	
Spotřeba	0,22- 0,25kg/m ² v jedné vrstvě, 2- 3 vrstvy	

Příprava podkladu

Povrch použité penetrační hmoty musí být bez nerovností, trhlin a jiné vady podkladu musí být vyspraveny. Povrch musí být dokonale uzavřen bez porezity, prostý vlhkosti, prachu, mastnot včetně všech dalších nečistot. Povrch penetrace nedoporučujeme přesypávat pískem.

Na vytvrzený povrch použité penetrační hmoty aplikujeme v technologickém čase ROKOFLOOR TOPCOAT dle údajového listu.

Aplikační postup

ROKOFLOOR TOPCOAT je dodáván ve vhodném mísicím poměru. Takto připravený materiál musí být zpracován během jeho doby zpracovatelnosti vhodnou technologií. Míchá se v daném poměru, provádí se tak, že složku A důkladně promícháme a poté přilejeme složku B. Po důkladném promíchání obou složek pomaloběžným míchadlem (nebo vrtačkou s metlou, nízké otáčky cca 300 ot/min) přelijeme směs do čisté nádoby (nejlépe plechovky), setře se ze stěn a ještě jednou se krátce promíchá.

Aplikovat v odpovídající spotřebě kg/m² nejlépe gumovou stěrkou na penetrovaný podklad. Lehce sjednotit velurovým válcem do kříže. Namíchaný ROKOFLOOR TOPCOAT neskladovat ve větším množství a po 5 - 10 minutách po smíchání znovu nemíchat - nebezpečí vzniku samovolné prudké exotermické reakce! Po ukončení prací nutno nástroje a pokožku od nevytvřené hmoty očistit nejlépe čistíči na acetonové bázi. Vytvrzenou hmotu lze odstranit mechanicky.

Pokyny pro zpracování:

Strana 1 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 131-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: DH 11.6.2018
------------------------	---	------------------------------

Údajový list

ROKOFLOOR TOPCOAT nesmí být zpracováván při teplotách okolí a podkladu pod +5°C a nad +30°C - minimální doporučená teplota je +12°C. Doporučená teplota pro aplikaci je + 20°C. Během aplikace a vytvrzování nesmí na ROKOFLOOR TOPCOAT přijít voda či jiné chemické zatížení – teploty nesmí být nižší než +3°C nad rosným bodem. Nátěr doporučujeme aplikovat ve 2-3 vrstvách dle kryvosti odstínu. Při aplikaci jedné vrstvy nátěru je nutné použít pigmentovanou penetraci.

Čištění nářadí:

Použité nářadí ihned po skončení práce umyjte Rokoředidlem S6300.

Skladovatelnost:

2 roky v dobře uzavřených neporušených originálních nádobách v suchu ne na slunci **při teplotě od +12°C do +25°C!!**

Balení:

Set 25 kg a set 5 kg.

Pokyny pro odstranění odpadu:

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytkem výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů, nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady.

Zbylý materiál je také možno nechat vytvrdit a likvidovat jako běžnou stavební suť.

Upozornění:

Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Doporučujeme užití těchto materiálů konzultovat s techniky naší firmy. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Uživatel přejímá veškerou odpovědnost za použití materiálů ROKOSPOL. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní údaje podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES v platném znění při potřebě na požádání.

Strana 2 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 131-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: DH 11.6.2018
------------------------	--	------------------------------