

Údajový list



ROKOEMAIL S 2013

Charakteristika:

Vrchní email na bázi alkydové pryskyřice, roztoku organických rozpouštědel a anorganických a organických pigmentů.

Doporučené použití:

Rokoemail S 2013 se používá k lesklým vrchním nátěrům zejména ocelových konstrukcí. Je vhodný také na povrchovou úpravu stavebních strojů, nástaveb, přepravního zařízení, atd. Může se používat jak pro vnitřní, tak také pro vnější nátěry. Dobře se aplikuje pomocí válečku a štětce. Má delší zasychání. Lze dodat v úpravě pro aplikaci ESTA.

Technická data:

Vlastnosti zaschlého filmu:

Barevný odstín	vybraná řada ČSN (ostatní odstíny dle dohody)
Stupeň lesku	1
Kryvost	1- 2
Odolnost hloubením Erichsen	4-6 mm (ČSN EN ISO 1520)
Odolnost proti teplotě	do 120 °C

Vlastnosti mokré barvy:

Dodávaná viskozita	min. 120 s (F4/20°C dle ČSN 673013)
Hmotnostní sušina	55 % (dle odstínu)
Objemová sušina	37 %
TOC-obsah organického uhlíku	277 gC/lit. (231 gC/1 kg)
VOC	336 g/lit. (280 g/1 kg
TOC na 1 um suché tl.	0,868 gC/ 1 m ²
TOC na doporučenou tl. 30 um	26,1 gC/ 1 m ²

Hustota	1,2 g/cm ³ - vždy podle barevného odstínu
Teoretická vydatnost	při 30 um tloušťky suché vrstvy 10,5 m ² /kg
Bod vzplanutí	> 23 °C
Skladovatelnost	24 měsíců při uzavřené nádobě skladovat ne pod + 5 °C a ne nad + 30 °C

Zasychací doby:

Sušení na vzduchu	st. 1 -proti prachu: max..5 hod. při 20 °C
	st. 4 –proschnutý: max.24 hod.

Způsob nanášení a doporučená aplikační viskozita:

Natírání, válečkování	40-50 s. (F4/20°C dle ČSN 673013)
Nizkotlaké vzduchové stříkání	30-40 s. (tryska 1,5-1,8 mm, tlak 3-4at.)
Vysokotlaké-Airless stříkání (VYZA 4)	70-80 s. (tryska 0,3 mm, tlak 90-150 at.)
Máčení	25-30 s.

Ředění:

Rokoředidlo S 6001-aplikace stříkáním
Rokoředidlo S 6006-aplikace natíráním

Čištění:

Rokoředidlo C 6000

Příklad nátěrového postupu:

- předúprava povrchu materiálu- očištění, odmaštění, popřípadě otryskání na čistotu Sa 2,5 (dle ISO 8501-1)
- 1x až 2x křížový nátěr základní barvou Rokoprim S 2000 (optimální tloušťka jedné vrstvy je 30-40 μm)
- 1x až 2x vrchní email Rokoemail S 2013 (2x 30 μm, interval zasychání mezi jednotlivými nátěry musí být alespoň 24 hod.)

Poznámka:

-při aplikaci metalických odstínů stříkáním (např.RAL9006 a RAL9007) je nutné dodržet stejné aplikační podmínky (tloušťka, ředění, způsob stříkání-vzdálenost od povrchu, tlak, vel. trysky apod.) Jakákoliv odchylka od standardního způsobu aplikace způsobí změnu lesku a vzhledu odstínu. Aplikace válečkem či štětcem je u těchto odstínů nevhodná.

-jestliže se nejedná o přestřík „mokrý do mokrého“ a další vrstva vrchní barvy bude aplikována do sice již zaschlé, ale nedokonale vytvrzené první vrstvy, hrozí nebezpečí „krabacení“ nátěru po jeho zaschnutí. Interval pro přestřík bez nebezpečí „krabacení“ lze těžko přesně určit, neboť jej ovlivňuje více faktorů-zejména nastříkaná tloušťka nátěru, způsob aplikace, velikost ředění a místní klimatické podmínky. „Krabacení“ lze však účinně eliminovat způsobem stříkání, použitím speciálního druhu ředidla a nebo volbou intervalu pro přestřík až po dokonalém vytvrzení předchozí vrstvy, což bývá v praxi po 3-5 dnech.

-při dvouvrstvě nátěru barvou Rokoemail S 2013 prováděném v krátkém časovém sledu, je rovněž nutné nepřekračovat celkovou suchou tloušťku obou vrstev. Ta by neměla být větší, než 80 μm. Příliš velká vrstva výrazně zpomaluje zasychání a vytvrzení uvnitř nátěrového filmu.

Strana 1 (celkem 1)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 25.09.2015
------------------------	--	-------------------------------

Údajový list



ROKOEMAIL S 2013

Balení:

Plechovky 0,6lit, 3 lit., 9 a 18 kg, sudy 200 kg, dle dohody

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter a zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky.

Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 2 (celkem 1)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 25.09.2015
------------------------	---	-------------------------------