

Údajový list



Rokoemail S 2029 KO

Charakteristika:

Disperze anorganických a organických pigmentů a plniv v roztoku speciální alkydové pryskyřice v organických alifatických rozpouštědlech s přísádkem aditiv.

Doporučené použití:

Rokoemail S 2029 KO je vysoce hodnotný polomatný email. Může se používat jak pro vnitřní, tak také pro vnější nátěry. Vyznačuje zvýšenou tixotropií, při jednom nástřiku lze nanést na najednou až 175 µm mokré tloušťky. Velmi rychle zasychá i při nízkých teplotách. Je určen pro palety, kontejnery, ocelové konstrukce, přepravní zařízení a pod.

Technická data:

Vlastnosti zaskleného filmu:

Barevný odstín:	ČSN, RAL dle předlohy
Stupeň lesku:	20-40%
Kryvost	1 – 2
Odolnost hloubením Erichsen	min. 4-6 mm (ČSN EN ISO 1520)
Odolnost proti teplotě	do 120 °C

Vlastnosti mokré barvy:

Dodávaná viskozita	min. 90 s (F4/20°C dle ČSN 673013)
Hmotnostní sušina	55-60 % (dle odstínu)
Objemová sušina	38 %
Hustota	1,2 g/cm ³
Teoretická výtlačnost	při 30 µm tloušťky suché vrstvy 10,5 m ² /kg
TOC v gC/1 kg	290 gC/1kg
VOC v g/1kg	353 g/kg
TOC v 1 µm s.f.	0,915 gC/m ²
TOC na 30 µm.s.f.	27,5 gC/m ²
Bod vzplanutí	> 23 °C
Skladovatelnost	12 měsíců při uzavřené nádobě skladovat ne pod + 5 °C a ne nad + 30 °C

Balení:

plechovky 10, 20 a sudy 200 kg (nebo dle dohody)

Zasychací doby:

Sušení na vzduchu:

St. 1- proti prachu	max. 30 min.
St. 4 -proschnutý	max. 6 hod. při 20 °C

Způsob nanášení a doporučená aplikační viskozita:

Natírání, válečkování	60-80 s. (F4/20°C dle ČSN 673013)
Nízkotlaké vzduchové stříkání	25-35 s. (tryska 1,5-1,8 mm, tlak 3-4at.)
Vysokotlaké-Airless stříkání	60-80 s. (tryska 0,3 mm, tlak 90-150 at.)
Máčení	18-25 s.

Ředění:

RokoředidloS 6001-doporučené ředění pro Airless aplikaci- cca 5%
(v zimě lze použít C6000)

Příklad nátěrového postupu materiálového ocelového kontejneru:

- předúprava povrchu materiálu- očištění, odmaštění, popřípadě otryskání
- 1x až 2x křížový nátěr základní barvou Rokoprim Container RK103 (optimální suchá tloušťka jedné vrstvy je 50-60 µm)
- 1x vrchní email Rokoemail S 2029 KO (optimální suchá tloušťka jedné vrstvy je 30-40 µm, interval zasychání mezi nátěry je alespoň 2 hod.)

Doporučené podmínky pro aplikaci:

-optimální teplota prostředí při aplikaci je 20 °C, relativní vlhkost max. 75% a povrch výrobku musí být min. 3 °C nad rosným bodem

-barvu lze aplikovat i při výrazně nižších či vyšších teplotách, je však vždy nutná konzultace volby optimálních aplikačních podmínek s technikem výrobce

-jednotlivé vrstvy vrchní barvy Rokoemail S 2029 KO lze přestříkat metodou „mokrý do mokrého“ po cca 20-45 min. při tloušťce suchého filmu 30-40 µm

Strana 1 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 4.01.2017
------------------------	--	------------------------------



Rokoemail S 2029 KO

-jestliže se nejedná o přestřík „mokrý do mokrého“ a další vrstva vrchní barvy bude aplikována do sice již zaschlé, ale nedokonale vytvrzené první vrstvy, hrozí nebezpečí „krabacení“ nátěru po jeho zaschnutí. Interval pro přestřík bez nebezpečí „krabacení“ lze těžko přesně určit, neboť jej ovlivňuje více faktorů-zejména nastříkaná tloušťka nátěru, způsob aplikace, velikost ředění a místní klimatické podmínky. „Krabacení“ lze však účinně eliminovat způsobem stříkání, použitím speciálního druhu ředidla a nebo volbou intervalu pro přestřík až po dokonalém vytvrzení předchozí vrstvy, což bývá v praxi po 3-5 dnech.

-při dvouvrstvě nátěru barvou Rokoemail S 2029 KO prováděném v krátkém časovém sledu, je rovněž nutné nepřekračovat celkovou suchou tloušťku obou vrstev. Ta by neměla být větší, než 80 µm. Příliš velká vrstva výrazně zpomaluje zasychání a vytvrzení uvnitř nátěrového filmu.

-při volbě optimálních aplikačních podmínek je nutné uvažovat se vzájemnou kombinací mnoha faktorů /typu stříkacího zařízení, použitého pracovního tlaku, velikosti a typu použité trysky, klimatických podmínek při aplikaci, konzistence použité nátěrové hmoty, použitého druhu ředidla apod./ K těmto mnoha faktorům je proto potřeba přistupovat při nastavení aplikačního zařízení a reálného pracovního režimu. V případě dalších informací nebo dalšího způsobu aplikace je nutná konzultace s technikem výrobce

-při aplikaci metalických odstínů stříkáním (např. RAL 9006 a RAL 9007) je nutné dodržet stejné aplikační podmínky (tloušťka, ředění, způsob stříkání-vzdálenost od povrchu, tlak, vel. trysky apod.) Jakákoliv odchylka od standardního způsobu aplikace způsobí změnu lesku a vzhledu barevného odstínu. Aplikace válečkem či štětcem je u těchto odstínů nevhodná.

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter a zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky.

Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 2 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 4.01.2017
------------------------	--	------------------------------