

Údajový list



ROKOFORMEX S 2003

Charakteristika:

Disperze alkydové pryskyřice a chlórkaučuku v organických rozpouštědlech s přísadou zinkfosfátového antikoroziního pigmentu a plniv.

Doporučené použití:

Je určen pro základní nátěr lehkých a barevných kovů, např. zinku, hliníku. Je vhodný i pro základní nátěry ocelí.

Technická data:

Vlastnosti zaschlého filmu:

Barevný odstín	0600-olivově zelený, 0110-šedý
Stupeň lesku	3-4
Přílnavost mřížkou	st. 0-1 (dle ČSN ISO 2409)

Vlastnosti mokré barvy:

Dodávaná viskozita	tixotropní (F4/20°C dle ČSN 673013)
Hmotnostní sušina	57 % (dle odstínu)
Objemová sušina	51,6 %
TOC	296,4 gC/1 kg
VOC	337 g/1 kg
TOC na 1 µm s. tl.	0,718 gC/1m ²
TOC na doporučenou tl.30 µm	21,5 gC/1 m ²

Hustota	1,2 - 1,3 g/cm ³ - vždy podle barevného odstínu
Teoretická vydatnost	při 30 µm tloušťky suché vrstvy
	8-12 m ² /kg
Bod vzplanutí	> 23 °C
Skladovatelnost	12 měsíců při uzavřené nádobě skladovat ne pod + 5 °C a ne nad + 30 °C

Zasychací doby:

Sušení na vzduchu	st. 1 –proti prachu	po 1 hod.	při 20 °C
	st. 4 -prochnutý	po 5 hod.	při 20 °C

Způsob nanášení a doporučená aplikační viskozita:

Natírání, válečkování	40-50 s. (F4/20°C dle ČSN 673013)
Nízkotlaké vzduchové stříkání	30-40 s. (tryska 1,5-1,8 mm, tlak 3-4at.)
Vysokotlaké-Airless stříkání (VYZA 4)	70-80 s. (tryska 0,3 mm, tlak 90-150 at.)
Máčení	25-30 s.

Ředění:

Rokoředidlo S 6005 nebo C 6000

Příklad nátěrového postupu lehkého kovu :

- předúprava povrchu materiálu- očištění a odmaštění
- 1x až 2x křížový nátěr základní barvou RokoformexS 2003 (optimální suchá tloušťka jedné vrstvy je 30-40 µm)
- 2x vrchní email Rokoemail S 2029 (2x 30 µm, interval zasychání mezi jednotlivými nátěry musí být alespoň 2 hod.)

Poznámka- v případě střešních konstrukcí z tenkého plechu, které jsou trvale vystavené slunečnímu záření, je vhodnější jako základní barvu namísto Rokoformexu S 2003 použít dvousložkový epoxidový základ Rokoprim EP S 2300 nebo akrylátový základ Rokoprim akryl RK 102.

Balení:

plechovky 0,8, 6, 12 a 23 kg, sudy 200 kg, vlastní nádoby

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 1 (celkem 1)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 03.01.2013
------------------------	--	-------------------------------