

Údajový list



ROKOPOX DB RK 329

Charakteristika:

Disperze pigmentů a plniv v roztoku speciální vysokosušinové epoxidové pryskyřice v organických rozpouštědlech s přidavkem aditiv.

Doporučené použití:

Barva Rokopox DB RK 329 je dvousložkový, vysoce nanášivý, vysokosušinový epoxidový údržbový nátěr mastického typu. Používá alternativně jako samozákladující nátěrový systém, nebo jako mezinátěr, popřípadě jako vrchní nátěr v epoxidových systémech ve středně až silně korozním prostředí. Tónuje se do barevných odstínů ve stupnici RAL. Na povětrnosti barevné odstíny brzy křídovají. Je tolerantní k horší přípravě povrchu. Barvu lze použít přímo na pozinkované povrchy. Odolává působení chemikálií a oleji. Ekologicky příznivý výrobek – vysoká sušina, nízké hodnoty TOC a VOC.

Technická data:

Vlastnosti zaschlého filmu:

Barevný odstín	RAL (dle dohody i ČSN, vzor)
Stupeň lesku	pololesk (lze dodat i matnou verzi-technická data viz stránka 2)
Kryvost	1-2
Přilnavost míříčkou	st.0 (dle ČSN ISO 2409)

Vlastnosti nenatuzené barvy:

Dodávaná viskozita	tixotropní (F4/20 °C dle ČSN 673013)
Hmotnostní sušina	min.80 %
Hustota	1,7 g/cm ³
Bod vzplanutí	> 23 °C, hořlavina II. třídy
Skladovatelnost složky A i B	12 měsíců v původním neotevřeném obalu skladovat ne pod + 5 °C a ne nad + 30 °C

Vlastnosti natuzené směsi:

Hmotnostní sušina	85 %
Objemová sušina	80 %
Hustota	1,62 g/cm ³
VOC natuzené směsi	145,8 g/1 kg
TOC natuzené směsi	112 gC/1 kg
Teoretická vydatnost	při 140 µm tloušťky suché vrstvy cca.3,5 m ² /kg

Aplikační směs (+5% řed. S 6300):

Hustota	1,58 g/cm ³
Hodnota VOC aplikační směsi	297,8 g/lit = 188,5 g/kg

Nanášení

natíráním, vysokotlakým stříkáním a válečkováním
Doporučené klimatické aplikační podmínky při nanášení jsou teplota +5 až +35 °C
a relativní vlhkost vzduchu <70 %.

Tužení

barva složka A: tužidlo RK 567 složka B = 100: 13 hmotn. = 7,7 :1 hmotn. = 4,6:1 objemově

Doba zpracovatelnosti

cca. 2 hod. při 20 °C

Ředění a čištění

Rokopox ředidlo RK 031

Zasychací doby

St. 1 -proti prachu:	1 hod.	při 20 °C
St. 4 –pro montáž	6 hod.	při 20 °C

Sušení v peci:

Při urychleném sušení (cirkulujícím vzduchem) je možno dosáhnout následujících dob zasychání:

(dobu ofukování 15 min. při 20 °C je nutno bezpodmínečně dodržet)

45 min. při 80 °C nebo

30 min. při 100 °C

Pozn.- teploty a časy je nutné odzkoušet dle tloušťky NS ve spolupráci s technikem Rokospol a.s.

Strana 1 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: DN 09.02.2020
------------------------	--	-------------------------------

Údajový list



ROKOPOX DB RK 329

Zasychací doby:

Sušení na vzduchu:

Zasychání pro DFT 80 µm	Stupeň zaschnutí	5 °C	+10 °C	+20 °C	+30 °C
	St.2- nelepivý	4 hod.	2 hod.	60 min.	30 min.
	St.4- pro manipulaci	24 hod.	16 hod.	6 hod.	4 hod.

Sušení v peci:

Při urychleném sušení v peci (cirkulujícím vzduchem) lze významně urychlit dobu zasychání a vytvrzení nátěru.

Doporučené hodnoty - 40 min. při 80 až 90 °C

(před sušením je nutné odtěkání rozpouštědel po dobu 15-20 min. při 20 °C)

Přetírací interval pro DFT 140 µm:

Přetíratelná s	Interval	5 °C	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Sama sebou nebo 2K PUR	Min	24 hod.	16 hod.	6 hod.	4 hod.
	Max	90 dní	75 dní	60 dní	30 dní

Příklad nátěrového postupu ocelové konstrukce určené do rorozního prostředí C5, životnost vysoká dle EN ISO 12944:

Předúprava povrchu materiálu- odmaštění a mechanické očištění na min. St 2 a nebo vhodnější otryskání na čistotu povrchu Sa 2,5 (ISO 8501-1)

-1x křížový nátěr barvou Rokoprím HS EP RK 107/0840, suchá tloušťka cca 80 µm (běžný interval pro přetírání je 24 hod. při 20°C)

-1x křížový nátěr barvou Rokopox DB RK 329/RAL 7035, suchá tloušťka cca 140 µm (běžný interval pro přetírání je 24 hod. při 20°C)

-1x křížový nátěr barvou Rokopur HS Quick RK 415/RAL, suchá tloušťka cca 80 µm.

Při vysokotlakém stříkání použít trysky 0,45-0,58, celkový výkon tlaku v trysce min. 180 atm.,

Maximální dosažené suché tloušťky při nanášení:

štetcem	50-100 µm
vysokotlaké stříkání	50-200 µm
válečkem	50-100 µm

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky.

Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 2 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: DN 09.02.2020
------------------------	---	-------------------------------