

Údajový list



ROKOPRIM ClearShield

Charakteristika:

Základní rychleschnoucí barva na bázi alkydové pryskyřice v organických rozpouštědlech, s přísadou aditiv a speciálních antikorozních přísad.

Použití:

K provedení antikorozních nátěrů ocelových výrobků jako transparentní transportní nátěr.

Je určen zejména k základním nátěrům ocelových konstrukcí, kontejnerů, palet a jiných velkých ocelových výrobků.

Technická data:

Vlastnosti zaschlého filmu:

Barevný odstín	Opalescentní
Stupeň lesku	Pololesk
Kryvost	
Přílnavost mřížkou	st. 0-1 (dle ČSN ISO 2409)
Tvrdość	nejméně 40 %, po 10 dnech (ČSN 673076)

Vlastnosti mokré barvy:

Dodávaná viskozita	100-120 s (F4/20 °C dle ČSN 673013)
Hmotnostní sušina	min. 51 (hmot.%)
Hustota	0,94 g/cm ³ (dle odstínu)
Objemová sušina	50%
Doporučená tloušťka	20-40 µm
Teoretická vydatnost	9 m ² /kg (při 40 µm)
Bod vzplanutí	nad 23 °C-hořlavina II. třídy
Skladovatelnost	12 měsíců v uzavřené nádobě při +5 až +30 °C

Zasychání:

Proti prachu -st. 1	20 min. (při 20 °C)	(ČSN 673052)
Nelepivý -st. 2	45 min.	
Pro manipulaci -st. 4	6 hod	

Přetíratelnost:

1 hod. (alkydové, olejové)

Balení:

plechovky 23 kg, sudy 200 kg,

Způsob nanášení a doporučená aplikační viskozita:

Natírání, válečkování	cca 50 s. (F4/20 °C dle ČSN 673013)
Nízkotlaké stříkání (pistole s nádobkou)	25-40 s. (tryska 1,5-1,8 mm, tlak 34at.)
Vysokotlaké-Airless stříkání	40-80 s. (tryska 0,3 mm, tlak 90-150 at.)

Ředění:

C 6000–v zimních měsících, při velmi nízkých teplotách

S 6001–v letním období (při extr. vys. teplotách je vhodné přidat 3-4 % Rokoředidla 150 pro snížení „zaprašování“, popřípadě používat Rokoředidlo UNI RK 002)

Při aplikaci štětcem nebo válečkem použít Rokoředidlo UNI RK 002 (cca 10 %)

Příklad nátěrového postupu:

-předúprava povrchu materiálu – očištění, odmaštění, popřípadě otryskání na čistotu Sa 2,5 (dle ISO 8501-1)

-1x křížový nátěr základní barvou Rokoprím ClearShield (optimální suchá tloušťka jedné vrstvy je 20-30 µm)

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky.

Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 1 (celkem 1)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: DN 05.08.2020
------------------------	---	-------------------------------