



ROKOPRIM EP HS RK 107

Charakteristika:

Disperze pigmentů a plniv v roztoku epoxidové pryskyřice v organických rozpouštědlech s přidavkem aditiv a zinkfosfátového antikorozičního pigmentu.

Doporučené použití:

Epoxidová základní dvousložková vysoko-sušinná barva Rokoprím EP HS RK 107 je určena k účinným antikorozičním nátěrům ocelových předmětů pro vnitřní i venkovní prostředí. Používá se k dosažení velkých tloušťek nátěrů. Vyznačuje se malým objemovým seschnutím a zejména nízkou hodnotou TOC a VOC. Lze použít i na nátěry pozinkovaných povrchů.

Používá se jako základní nátěr pod epoxidové, polyuretanové a akryluretanové emaily do těžkých korozních podmínek.

Technická data:

Vlastnosti zaskleného filmu:

Barevný odstín	0110, 0840, RAL 7035 (dle dohody)
Stupeň lesku	polomat
Přilnavost mřížkou	st. 0-1 (dle ČSN ISO 2409)

Nenatužená barva:

Dodávaná viskozita	cca 90s (F6/20°C dle ČSN EN ISO 2431)
Hmotnostní sušina	80 % (dle odstínu)
Hustota	1,45 g/cm ³
Bod vzplanutí	> 23 °C
Skladovatelnost	12 měsíců při uzavřené nádobě skladovat ne pod + 5 °C a ne nad + 30 °C

Natužená směs:

Hmotnostní sušina	80 % (dle odstínu)
Objemová sušina	70 %
Hustota	1,4 g/cm ³
TOC	160,8gC/1 kg
VOC	280 g/lit = 200 g/1 kg
Teoretická vydatnost	při 80 μm tloušťky suché vrstvy 6,25 m ² /kg

Aplikační směs (+5% řed. S 6300):

Hustota	1,37 g/cm ³
Hodnota VOC aplikační směsi	328,8 g/lit = 240 g/kg

Nanášení:

natírání, nízkotlaké a vysokotlaké stříkání, aplikace ESTA a válečkování

Tužení:

Rokotužidlo EP HS RK 567 (10:1 hmotn. nebo 7:1 objemově)

Doba zpracovatelnosti:

cca. 4 hod. při 20°C

Ředění:

S 6300 (doporučené ředění pro aplikaci airless je 5% (45-50 s F4/20°C dle ČSN EN ISO 2431)

Čištění:

Rokopox ředidlo RK 031

Zasychací doby volně na vzduchu:

st. 1 – proti prachu:	1,5hod.	při 20 °C
st. 4 – pro manipulaci	6hod.	při 20 °C

Sušení v sušárně:

Odtékání rozpouštědel při 20 °C cca 10-20 min. a následné sušení při cca. 85°C cca 40 min.



ROKOPRIM EP HS RK 107

Příklad nátěrového postupu ocelové konstrukce:

Před-úprava povrchu materiálu - očištění, odmaštění a následné otryskání na čistotu povrchu Sa 2,5 (ISO 8501-1), drsnost povrchu BN 9 a dle Rugotestu č.3

-1x až 2x křížový nátěr základní barvou Rokoprim EPHS RK 107 (optimální suchá tloušťka jedné vrstvy je 60-120 µm ,běžný interval pro přetírání základu je 6-8 hod. při 20°C)

- 1x vrchní email Rokopur HS Quick RK 415 (optimální s. tloušťka emailu je 60 µm)

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky.

Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 2 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 13. 11. 2019
------------------------	--	---------------------------------