



ROKOPRIM EPD RK 166

Charakteristika:

Disperze pigmentů a plniv v roztoku epoxidehtové pryskyřice v organických rozpouštědlech s přídatkem aditiv.

Doporučené použití:

Silnovrstvá epoxidehtová dvousložková vysokosušinová barva Rokoprim EPD RK 166 je určena k nátěrům s výjimečnou odolností proti vodě a vlhkosti. Nátěr dokáže odolávat i tmavým ropným derivátům. Nátěr je elastický a současně velmi pevný. Je určen pro ochranu betonových povrchů, např. odpadních nádrží na odpadní vodu. Může se používat jako jednovrstvý nátěr, nebo v kombinaci s epoxidovým základním nátěrem, např. s obsahem zinkového prachu. Často se používá jako ochrana pro trvale ponořené výrobky ve vodě. Barva je ekologická, obsahuje velmi nízké hodnoty VOC.

Technická data:

Vlastnosti zasklého filmu:

Barevný odstín 0199-černý
Stupeň lesku polomat
Přílnavost mřížkou st. 0 (dle ČSN ISO 2409)

Nenatužená barva:

Dodávaná viskozita tixotropní (F4/20°C dle ČSN 673013)
Hmotnostní sušina 93 %

Hustota cca 1,65-1,75 g/cm³
Bod vzplanutí > 23 °C
Skladovatelnost 12 měsíců při uzavřené nádobě
skladovat ne pod + 5 °C a
ne nad + 30 °C

Natužená směs:

Hmotnostní sušina min. 94 %
Objemová sušina min. 80 %
Hustota cca 1,7 g/cm³
TOC 21 gC/1 kg
VOC 40 g/1 kg
TOC na 1 µm s. tl. 0,06 gC/1m2
TOC na doporučenou tl.150 µm 9 gC/1 m2
Teoretická vydatnost: při 150 µm tloušťky suché vrstvy
4,4 m²/kg

Nanášení

Tužení natíráním, stříkáním a válečkováním
Tužidlo-sl.B k Rokoprim EPD RK 166 - 6:1 hmotnostně, 4:1 objemově)

Doba zpracovatelnosti cca. 8 hod. při 20 °C

Ředění od 5%-10% S6300 podle stříkací techniky

Čištění S 6300 nebo Rokopox ředidlo RK 031

Zasychací doby

St. 1 -proti prachu: 2 hod. při 20 °C
St. 4 –pro manipulaci: 16 hod. při 20 °C

Balení

set 18+3kg

Příklad nátěrového postupu ocelové konstrukce určené do vlhkého prostředí:

Předúprava povrchu materiálu- odmaštění a mechanické očištění na min. St 2 a nebo vhodnější otryskání na čistotu povrchu Sa 2,5 (ISO 8501-1)

-1x až 2x křížový nátěr barvou Rokoprim EPD RK 166/0199

(optimální s. tloušťka jedné vrstvy je 150 µm , běžný interval pro přetírání při 20°C je 24 hod., celková tloušťka nátěru oceli 300 µm)

Příklad nátěrového postupu betonové nádrže na odpadní vody:

Předúprava povrchu betonu- odmaštění a mechanické očištění (ISO 8501-1)

-1x penetrace betonu přípravkem Rokolak EP S 1300

-2x až 3x křížový nátěr barvou Rokoprim EPD RK 166/0199 (optimální s. tloušťka jedné vrstvy je 150 µm , běžný interval pro přetírání při 20°C je 24 hod., celková tloušťka nátěru betonu 300-400 µm)

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 1 (celkem 1)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 29.08.2018
------------------------	--	-------------------------------