

Údajový list



ROKOPRIM RAPID RK 112

Charakteristika:

Základní antikorozní rychleschnoucí barva na bázi modifikované alkydové pryskyřice v organických rozpouštědlech, s přísadou zink-fosfátového pigmentu a aditiv. Neobsahuje těžké kovy - ekologicky příznivý výrobek.

Doporučené použití:

K provedení silnovrstvých antikorozních základních nátěrů ocelových výrobků pod alkydové, olejové, nitrocelulózoové a polyuretanové emaily. Je určen zejména k nátěrům kontejnerů, vyznačuje se možností silnovrstvých nástrůků až do tloušťky 200 um mokré tloušťky v jedné vrstvě. Alternativně lze vyrobit v provedení ESTA pro aplikaci elektrostatickým nanášením.

Technická data:

Vlastnosti zaskládaného filmu:

Barevný odstín	0118, světle šedý, 0840 (dle dohody)
Stupeň lesku	mat
Kryvost	1 – 2
Přilnavost mřížkou-ocel	st. 0-1 (dle ČSN ISO 2409)
Odolnost hloubením Erichsen	min. 5 mm (ČSN EN ISO 1520)
Odolnost v kondenzační komoře	240 hodin (ČSN EN ISO 6270)

Vlastnosti mokré barvy:

Dodávaná viskozita	thixotropní (F4/20°C dle ČSN 673013)
Hmotnostní sušina	70 %
Hustota	1,35 g/cm ³ (dle odstínu)
Objemová sušina	50 %
TOC -obsah těkavého organického uhlíku	276 gC/1 kg
VOC	300 g/ 1 kg
TOC na 1 µm suché tl.	0,77 gC/ 1 m ²
TOC na doporučenou tl. 60 µm	46,2 gC/ 1 m ²
Doporučená tloušťka	40-80 µm suchého filmu
Teoretická vydatnost	6 m ² /kg (při 60 µm)
Bod vzplanutí	nad 23 °C -hořlavina II. třídy
Skladovatelnost	24 měsíců v uzavřené nádobě při +5 až +30°C

Zasychání:

Proti prachu -st. 1	10 min. (při 20°C)	(ČSN 673052)
Nelepivý -st. 2	20 min.	
Pro manipulaci -st. 4	1 hod	

Přetíratelnost:

1 hod. (alkydové, olejové)
3 hod. (nitrocelulózoové, PUR)

Pozn.- při přetírání PUR emaily je nutné provést zkušební nátěr, ve velkých tloušťkách je nutné počítat s delší dobou na vytvrzení.

Balení:

Plechovky 23 kg, sudy 200 kg,

Způsob nanášení a doporučená aplikační viskozita:

Natírání, válečkování	50-60 s. (F4/20°C dle ČSN 673013)
Nízkotlaké vzduchové stříkání	25-40 s. (tryska 1,5-1,8 mm, tlak 3-4at.)
Vysokotlaké-Airless stříkání	40-80 s. (tryska 0,3 mm, tlak 90-150 at.)

Ředění:

Rokorefidlo UNI (doporučené ředění pro Airless je cca 5%)

Příklad nátěrového postupu ocelové konstrukce:

- předúprava povrchu materiálu- očištění, odmaštění, popřípadě otryskání na čistotu Sa 2,5 (dle ISO 8501-1)
- 1x až 2x křížový nátěr základní barvou Rokoprím Rapid RK 112 (optimální tloušťka jedné vrstvy je 50-80 µm)
- 1x až 2x vrchní email Rokoemail Rapid RK 417 nebo polyuretanový email Rokopur email RK 400(s.tl. jedné vrstvy cca 50 um)

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka. Předložené údaje mají poradenský charakter a zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky. Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 1 (celkem 1)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: DN 15.2.2021
------------------------	---	------------------------------