

Údajový list



Rokoprim S 2035

Charakteristika:

Barva na bázi alkydové pryskyřice v organických rozpouštědlech, s přísadou aditiv. Neobsahuje těžké kovy - ekologicky příznivý výrobek.

Použití:

Barva Rokoprim S 2035 je základní rychleschnoucí barva k nátěrům ocelových výrobků pod alkydové, olejové a nitrocelulózoové emaily.

Technická data:

Vlastnosti zaschlého filmu:

Barevný odstín	0100-bílý,0111-šedý,0199-černý,0840-červenohnědý
Stupeň lesku	mat
Kryvost	1 – 2
Přilnavost mřížkou	st. 1 (dle ČSN ISO 2409)
Tvrdość	nejméně 30 % , po 10 dnech (ČSN 673076)
Odolnost hloubením Erichsen	min. 5 mm (ČSN EN ISO 1520)
Odolnost v kondenzační komoře	180 hodin (ČSN EN ISO 6270)

Vlastnosti mokré barvy:

Dodávaná viskozita	100-140 s (F4/20°C dle ČSN 673013)
Hmotnostní sušina	min. 66 %
Objemová sušina	52 %
TOC	283,3 gC/1 kg
VOC	328,6 g/1 kg
TOC na 1 m s. tl.	0,735 gC/1m2
TOC na doporučenou tl.40 m	29,4 gC/1 m2
Hustota	1,35 g/cm3 (dle odstínu)
Doporučená tloušťka	30-40 m
Teoretická vydatnost	10 m2/kg (při 40 m)
Bod vzplanutí	nad 23 st. C-hořlavina II. třídy
Skladovatelnost	12 měsíců v uzavřené nádobě při +5 až +30°C

Zasychání:

Protí prachu -st. 1	30 min. (při 20°C)
Nelepivý -st. 2	40 min.

Přetíratelnost:

	1 hod. (alkydové. olejové)
	5 hod. (nitrocelulózoové)

Balení:

	plechovky 12, 23 kg a sudy 200 kg
--	-----------------------------------

Způsob nanášení a doporučená aplikační viskozita:

Natírání, válečkování	50-60 s. (F4/20°C dle ČSN 673013)
Nízkotlaké stříkání (pistole s nádobkou)	40-50 s. (tryska 1,5-1,8 mm, tlak 3-4at.)
Vysokotlaké-Airless stříkání (VYZA 4)	60-80 s. (tryska 0,3 mm, tlak 90-150 at.)
Máčení	25-40 sek.

Ředění:

	Roko S 6001-aplikace stříkáním
	Roko S 6006-aplikace natíráním

Čištění:

	Rokoředidlo C 6000
--	--------------------

Příklad nátěrového postupu:

- předúprava povrchu materiálu- očištění, odmaštění, popřípadě otryskání na čistotu Sa 2,5 (ISO 8501-1)
- 1x až 2x křížový nátěr základní barvou Rokoprim S 2035 (optimální suchá tloušťka jedné vrstvy je 30-40 m)
- 2x vrchní email Rokoemail S 2029

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka. Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky. Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 1 (celkem 1)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 03.01.2013
------------------------	---	-------------------------------