



ROKOPUR ZÁKLAD RK 105

Charakteristika:

Disperze pigmentů a plniv v roztoku speciálních polyuretanových pryskyřic v organických rozpouštědlech s přidavkem aditiv.

Doporučené použití:

Rokopur základ RK 105 je určen k základním antikorozním nátěrům kovů, pozinkovaných ploch, betonu, zdiva, dřeva a plastických hmot. Pro své vlastnosti jako je vysoká přilnavost k podkladu, chemická odolnost, rychlé zasychání a dobrá soudržnost s vrchními nátěry je určen pro povrchovou úpravu výrobků na něž je kladen vysoký požadavek. Nejčastěji je používán k nátěrům strojů a zařízení v průmyslu i v domácnosti.

Technická data:

Vlastnosti zaschlého filmu:

Barevný odstín	0100-bílý, 0110-stř. šedý
Stupeň lesku	mat
Přilnavost mřížkou	st. 0-1 (ČSN EN ISO 2409)
Hloubení Erichsen	min.6 mm (ČSN EN ISO 1520)
Tvrdost	95s (ČSN EN ISO 1522)

Vlastnosti nenatuzené barvy:

Dodávaná viskozita	150-200 sek. (F6/20°C dle ČSN EN ISO 2431)
Hmotnostní sušina	70 % (dle odstínu)
Hustota	1,4 g/cm ³
Bod vzplanutí	> 23 °C
Skladovatelnost	24 měsíců při uzavřené nádobě skladovat ne pod + 5 °C a ne nad + 30 °C

Vlastnosti natuzené směsi:

Hmotnostní sušina	70,5 % (dle odstínu)
Objemová sušina	55 %
Obsah TOC	245,2 gC/ 1 kg
VOC	318,6 g / kg
Hustota	1,39 g/cm ³
TOC na 1 µm m s.t.	0,619 gC/1 um/m2
TOC na doporučenou tl. 40 µm	24,8 gC/ m2
Teoretická vydatnost	při 40 µm tloušťky suché vrstvy ca.9,8 m ² /kg

Nanášení:

Stříkání vzduchovou stříkací pistolí, zařízením Airless, válečkem a nebo štětcem .

Teplota by se neměla pohybovat při zpracování pod + 15 °C, vlhkost vzduchu by neměla překročit 70%.

Poznámka-nižší kryvost v případě bílého odstínu nemá vliv na antikorozní vlastnosti naneseného filmu

Tužení:

Tužidlo Rokopur tužidlo RK 500 (10:1 hmotnostně nebo 7,1:1 objemově)

Doba zpracovatelnosti:

6 hod. při 20 °C

Ředění:

Doporučená viskozita pro vzduchové stříkání cca.18 - 30 sek. (F4/20°C dle ČSN 673013) se dosáhne přidáním 15% ředidla Rokopur ředidla RK 010.

Doporučená viskozita pro Airless stříkání cca.40-50 sek. (F4/20°C dle ČSN 673013) se dosáhne přidáním 5% ředidla Rokopur ředidla RK 010.

Čištění:

Rokoředidlo C 6000

Zasychací doby:

Sušení na vzduchu:

St. 1:	po 20 min.	při 20 °C
St. 4:	po 4 hod.	



ROKOPUR ZÁKLAD RK 105

Sušení v peci:

Při urychleném sušení (cirkulujícím vzduchem) je možno dosáhnout následujících dob zasychání:

(dobu ofukování 15 min. je nutno bezpodmínečně dodržet)

30 min. při 80 °C nebo

20 min. při 100 °C

Příklad nátěrového postupu ocelového výrobku:

Předúprava povrchu materiálu- odmaštění a mechanické očištění na min. St 2 a nebo vhodnější otryskání na čistotu povrchu Sa 2,5 (ISO 8501-1)

-1x až 2x křížový nátěr základní barvou Rokopur základ RK 105 (optimální suchá tloušťka jedné vrstvy je 40-50 µm, interval pro přetírání základní barvy je 4-6 hod., při přestřiku „do mokrého“ lze tuto dobu zkrátit)

-1-2x vrchní email Rokopur email RK 400 (2x 40 µm, interval zasychání mezi jednotlivými nátěry musí být alespoň 2 hod.)

Poznámka:

Při aplikaci na čerstvý nezoxidovaný pozinkovaný plech je nutné první vrstvu nanést ve velmi tenké vrstvě (cca 8-15 µm). První penetrační vrstva se nechá zreagovat se zbytky po zinkování a po cca 15-20 min., je možné nanést další, již plnou vrstvu. V případě nedodržení tohoto postupu hrozí možnost vzniku bublin a jiných defektů.

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky.

Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 2 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 20.02.2018
------------------------	---	-------------------------------