

Údajový list



RORADUR RK 405

Charakteristika:

Disperze pigmentů a plniv v roztoku speciálních akryluretanových pryskyřic v organických rozpouštědlech s přidavkem aditiv.

Doporučené použití:

Polyuretanový dvousložkový email Rokoradur RK 405 je určen k vrchním lesklým nátěrům kovů, betonu, zdiva, dřeva a plastických hmot. Vyznačuje se velmi rychlým zasycháním i při nižších teplotách.

Technická data:

Vlastnosti zaskládaného filmu:

Barevný odstín	dle výběru (RAL, ČSN, vzor)
Stupeň lesku	lesk
Kryvost	1-2
Hloubení Erichsen	min.6 mm (ČSN EN ISO 1520)
Tvrdość	96 s (ČSN EN ISO 1522)

Nenatužená barva:

Dodávaná viskozita	min. 90 s (F4/20°C dle ČSN 673013)
Hmotnostní sušina	min.62 % (dle odstínu)
Hustota	1,15 g/cm ³
Bod vzplanutí	> 23 °C
Skladovatelnost	12 měsíců při uzavřené nádobě skladovat ne pod + 5 °C a ne nad + 30 °C

Natužená směs:

Hmotnostní sušina	cca 58 % (dle odstínu)
Objemová sušina	41,8 %
Hustota	1,13 g/cm ³
TOC	268 gC/1 kg
VOC	368 g/1 kg
TOC na 1 µm s. tl.	0,72 gC/1m2
TOC na doporučenou tl. 40 µm	29 gC/1 m2
Teoretická vydatnost	při 40 µm tloušťky suché vrstvy 9,2m2/kg

Nanášení:

Stříkání vzduchovou stříkácí pistolí, zařízením Airless, válečkem nebo štětcem.

Teplota by se neměla pohybovat při zpracování pod + 15 °C, vlhkost vzduchu by neměla překročit 70%.. Při aplikaci válečkem použít pomalé ředidlo a nebo přidat aditivum pro snížení pěnění- vhodné konzultovat s výrobcem.

Tužení:

Tužidlo Rokopur tužidlo Industry RK 506 (100:16 hmotnostně nebo 5:1 objemově)

Doba zpracovatelnosti:

Min. 6 hod. při 20 °C

Ředění:

Doporučená viskozita pro stříkání vzduchovou pistolí cca.18 - 30 sek. (F4/20°C dle ČSN 673013) se dosáhne přidáním 10 - 15% ředidla Rokopur ředidla RK 010.

Doporučená viskozita pro stříkání Airless (Airlessmix) cca. 50-70 sek. (F4/20°C dle ČSN 673013) se dosáhne přidáním 5-10 % ředidla Rokopur ředidla RK 010.

Zasychací doby:

Sušení na vzduchu:

St. 1:	po 30 min.	při 20 °C
St. 4:	po 6 hod.	

Sušení v peci:

Při urychleném sušení (cirkulujícím vzduchem) je možno dosáhnout následujících dob zasychání:

(dobu ofukování 15 min. je nutno bezpodmínečně dodržet)

40 min. při 80 °C nebo

30 min. při 100 °C

Strana 1 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 03.01.2013
------------------------	--	-------------------------------



RORADUR RK 405

Příklad nátěrového postupu ocelové konstrukce:

Předúprava povrchu materiálu- odmaštění a mechanické očištění na min. St 2 a nebo vhodnější otryskání na čistotu povrchu Sa 2,5 (ISO 8501-1)

-1x až 2x křížový nátěr základní barvou Rokoprim EP S 2300 (optimální tloušťka jedné vrstvy je 40-80 µm , běžný interval pro přetírání 24 hod. při 20°C)

- 1x až 2x vrchní email Rokoradur RK405 (2x 50 µm, běžný interval zasychání mezi jednotlivými nátěry musí být alespoň 2 hod.)

Pozn.-při aplikaci metalických odstínů stříkáním (např. RAL9006 a RAL9007) je nutné dodržet stejné aplikační podmínky (tloušťka, ředění, způsob stříkání-vzdálenost od povrchu, tlak, vel. trysky apod.) Jakákoliv odchylka od standartního způsobu aplikace způsobí změnu lesku a vzhledu odstínu. Aplikace válečkem či štětcem je u těchto odstínů nevhodná.

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky.

Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 2 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 03.01.2013
------------------------	--	-------------------------------