

Údajový list



ROKOSIL EP RK 318

Charakteristika:

Disperze pigmentů a plniv v roztoku vysoko sušinnové epoxidové pryskyřice v organických rozpouštědlech s přidavkem aditiv.

Doporučené použití:

Barva Rokosil EP RK 318 je dvousložkový, vysoce nanášivý epoxidový nátěr. Používá se jako samo-základující nátěrový systém, ale lze jej použít také jako vysoce antikorozní základní nátěr pro středně korozně namáhané povrchy. Tónuje se do barevných odstínů ve stupnici RAL. Je tolerantní k horší přípravě povrchu. Barvu lze použít přímo na pozinkované povrchy. Odolává chemikáliím a olejům.

Technická data:

Vlastnosti zaskládaného filmu:

Barevný odstín	RAL (dle dohody i ČSN, vzor)
Stupeň lesku	mat
Kryvost	1-2
Přilnavost mřížkou	st.0 (dle ČSN ISO 2409)

Vlastnosti nenatoužené barvy:

Dodávaná viskozita	tixotropní (F4/20 °C dle ČSN 673013)
Hmotnostní sušina	min. 70 %
Hustota	1,4 g/cm ³
Bod vzplanutí	> 23 °C, hořlavina II. třídy
Skladovatelnost složky A i B	12 měsíců v původním neotevřeném obalu skladovat ne pod + 5 °C a ne nad + 30 °C

Vlastnosti natoužené směsi:

Hmotnostní sušina	min 67 %
Objemová sušina	60 %
Hustota	1,34 g/cm ³
VOC natoužené směsi	330 g/1 kg
TOC natoužené směsi	238 /1 kg
TOC na 1 µm suché tloušťky	0,215 gC / 1 m ²
TOC na doporučenou tl. 120 µm	25,8 gC / 1 m ²
Teoretická vydatnost	při 80 µm tloušťky suché vrstvy cca. 5,6 m ² /kg

Nanášení:

natíráním, vysokotlakým stříkáním a válečkováním
Doporučené klimatické aplikační podmínky při nanášení jsou teplota +5 až +35 °C a relativní vlhkost vzduchu <70 %.

Tužení:

S 7300 (100:17 hmotnostně, 4,2:1 objemově)

Doba zpracovatelnosti:

cca. 8 hod. při 20 °C

Ředění a čištění:

S 6300

Zasychací doby:

St. 1 -proti prachu:	1 hod.	při 20 °C
St. 4 –pro montáž:	20 hod.	při 20 °C



ROKOSIL EP RK 318

Příklad nátěrového postupu pro ocelové konstrukce:

Předúprava povrchu materiálu – odmaštění a mechanické očištění na min. St 2 anebo vhodnější otryskání na čistotu povrchu Sa 2,5 (ISO 8501-1)

-1x až 2x křížový nátěr základní barvou Rokosil EP RK 318 (optimální s. tloušťka jedné vrstvy je 40-80 µm, běžný interval pro přetírání je 24 hod.)

Doporučená aplikace na pozinkovaný – nezoxidovalý plech:

Při aplikaci na čerstvý nezoxidovalý pozinkovaný plech je nutné první vrstvu nanést ve velmi tenké vrstvě (cca 8-15 µm). První – penetrační vrstva se nechá reagovat se zbytky po zinkování a po cca 15-20 min., je možné nanést další, již plnou vrstvu. V případě nedodržení tohoto postupu hrozí možnost vzniku bublin a jiných defektů.

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky.

Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 2 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz , http://www.rokospol.cz	Aktualizace: DN 20.05.2020
------------------------	--	-------------------------------