

Údajový list



ROKOPRIM AQUA RK 600

Charakteristika:

Základní antikorozi vodouředitelná barva na bázi modifikované akrylátové zušlechtné pryskyřice.

Oblasti použití:

Je určen pro základní nátěr ocelových výrobků. Vyznačuje se rychlým zasycháním a dobrou přilnavostí. Vyžaduje dobrou přípravu povrchu. Barva je možné použít přímo na pozinkované povrchy.

Technická data:

Vlastnosti zaskládaného filmu:

Barevný odstín 0840, 0110 nebo dle dohody
Stupeň lesku mat

Vlastnosti mokré barvy:

Dodávaná viskozita thixotrop (F4/20°C dle ČSN 673013)
Hmotnostní sušina 52 % (dle odstínu)
Objemová sušina 37 %
Teoretická vydatnost při 30 µm tloušťky suché vrstvy
8-12 m²/kg

Hustota: cca 1,35 g/cm³
VOC 30 g/kg
TOC 15 g/kg
TOC na 1 um suché tloušťky 0,055 gC / 1 m²
TOC na doporučenou tl. 30 um 1,65 gC / 1 m²
Hořlavost není hořlavé
Skladovatelnost 12 měsíců při uzavřené nádobě
skladovat ne pod + 5 °C a
ne nad + 30 °C

Zasychací doby:

Sušení na vzduchu St. 1 –proti prachu po 30 min. při 20 °C
St. 4 –pro manipulaci po 1 hod. při 20 °C
Sušení v sušce 20 min. odtěkání při 20°C, 45 min. sušení při 65° C

Způsob nanášení a doporučená aplikační viskozita:

Natírání, válečkování, stříkání nízkotlaké i vysokotlaké
(Pro každý způsob aplikace je nutné barvu nastavit individuálně již u výrobce.)

Min. teplota a vlhkost při aplikaci: min. 15 °C a relativní vlhkost nad 40%

Ředění:

aplikovat v dodací viskozitě (v případě potřeby ředit max. 5% vody)

Příklad nátěrového postupu pozinkovaného povrchu :

-předúprava povrchu materiálu- očištění a důkladné odmaštění
-1x až 2x křížový nátěr základní barvou Rokoprím Aqua RK 600 (optimální tloušťka
jedné vrstvy je 30 µm)
- 1-2x vrchní email Rokoemail Aqua Industry RK 620 (1-2x 30 µm, interval pro přestřik mezi jednotlivými nátěry-základ a vrch- musí
být alespoň 2 hod. při 20 st.C)

Balení:

Hoboky 20 kg nebo dle dohody

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.
Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky.
Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.
Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 1 (celkem 1)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 24.01.2013
------------------------	--	-------------------------------