

Údajový list



ROKOPRIM AQUA RK 601

Charakteristika:

Základní antikoroziční vodouředitelná barva na bázi modifikované alkydové zúšlechtné pryskyřice.

Oblasti použití:

Je určen pro základní antikoroziční nátěry ocelových výrobků, např. ocelové konstrukce, komunální kontejnery, vagony apod. Vyznačuje se velmi dobrou přilnavostí i na hůře připravené podklady.

Technická data:

Vlastnosti zaschlého filmu:

Barevný odstín 0840, 0110 nebo dle dohody
Stupeň lesku mat

Vlastnosti mokré barvy:

Dodávaná viskozita thixotropní (F4/20°C dle ČSN 673013)
Hmotnostní sušina min. 65 % (dle odstínu)

Hustota cca 1,4 g/cm³ (dle odstínu)

Objemová sušina 48 obj. %

Teoretická vydatnost při 50 µm tloušťky suché vrstvy

6,9 m²/kg

VOC 30 g/kg

TOC 15 gC/kg

TOC na 1 µm suché tloušťky 0,05 gC / 1 m²

TOC na doporučenou tl. 50 µm 2,5 gC / 1 m²

Hořlavost není hořlavé

Skladovatelnost:

12 měsíců při uzavřené nádobě
skladovat ne pod + 5 °C a
ne nad + 30 °C

Zasychací doby:

Sušení na vzduchu:

st. 2- nelepivý max. 40 min. při 20°C

st. 4 -proschnutý max. 3 hod. při 20°C

Sušení v sušce

20 min. odtékání při 20°C, 45 min. sušení při 65°C

Způsob nanášení a doporučená aplikační viskozita:

Natírání, válečkování, stříkání nízkotlaké i vysokotlaké

(Pro každý způsob aplikace je nutné barvu nastavit individuálně již u výrobce.)

Ředění:

aplikovat v dodací viskozitě (v případě potřeby ředit max. 5% vody)

Min. teplota a vlhkost při aplikaci: min. 15 °C a relativní vlhkost nad 40%

Příklad nátěrového postupu:

- předúprava povrchu materiálu- očištění a odmaštění, oplach vodou a vysušení
- 1x až 2x křížový nátěr základní barvou Rokoprím Aqua RK 601 (optimální suchá tloušťka jedné vrstvy je 50 µm)
- 1-2x vrchní vodouředitelný email Rokoemail Aqua Industry RK 620 (optimální suchá tloušťka jedné vrstvy je 40-50 µm, interval pro přestřík základní barvy vrchní je nutné zvolit s ohledem na místní podmínky ve spolupráci s technikem fy Rokospol a.s.)

Balení:

Plastové hoboky 20 kg, sudy 200 kg,

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky.

Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyzádání.

Strana 1 (celkem 1)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 03.01.2013
------------------------	--	-------------------------------