

# Údajový list



## ROKOPRIM AQUA V2 RK 611

### Charakteristika:

Samozákladující antikorozní barva-„jednošichtovka“ vodouředitelná na bázi modifikované zúšlechtěné pryskyřice.

### Oblasti použití:

Je určen pro samozákladující nátěr ocelových výrobků, jako jsou vagony a podvozky. Barva je certifikovaná v rámci ČD Zkušební ČD v Nymburce-č. 23302 . Alternativně lze dodávat v ESTA úpravě pro elektrostatické stříkání .

### Technická data:

#### Vlastnosti zaschlého filmu:

Barevný odstín 8440, 1999  
Stupeň lesku polomat

#### Vlastnosti mokré barvy:

Dodávaná viskozita thixotropní (F4/20°C dle ČSN 673013)  
Hmotnostní sušina 53 % ( dle odstínu )  
Objemová sušina 52,6 %  
Teoretická vydatnost při 120 µm tloušťky suché vrstvy

$3,5 \frac{m^2}{kg}$   
Hustota 1,36 g/cm<sup>3</sup> (dle odstínu)  
Obsah TOC v gC/1 kg 20,8 gC/1kg  
Obsah VOC v g/1 kg 41,5 g/kg  
Obsah TOC na 1 µm s.tl. 0,054 gC/1m<sup>2</sup>  
Obsah TOC na doporučenou tl. 120 µm 6,5 gC/1m<sup>2</sup>

Hořlavost není hořlavé  
Skladovatelnost 12 měsíců při uzavřené nádobě  
skladovat ne pod + 5 °C a  
ne nad + 30 °C

#### Zasychací doby:

Sušení na vzduchu: st. 1 –proti prachu po 60 min. při 20 °C  
st. 4 –pro manipulaci po 5 hod. při 20 °C  
Zasychání v sušce: cca 15 min. odtěkání při 20°C, cca 40 minut při 70 °C  
(Pozn.- uvedené zasychací doby jsou pro tloušťku 80 µm, při menší tl. budou zasychací doby kratší )

#### Způsob nanášení a doporučená aplikační viskozita:

Natírání, válečkování ,stříkání nízkotlaké i vysokotlaké  
(Pro každý způsob aplikace je nutné barvu nastavit individuálně již u výrobce. )

#### Ředění:

aplikovat v dodací viskozitě ( v případě potřeby ředit max. 5% vody )

#### Min. teplota a vlhkost při aplikaci:

min. 15 °C a optimální relativní vlhkost od 40% do 70 %

#### Příklad nátěrového postupu :

-předúprava povrchu materiálu- očištění a odmaštění  
-1x až 2x křížový nátěr samozákladující barvou Rokoprím Aqua V2 RK 611 (optimální suchá tloušťka jedné vrstvy je 80 µm )

#### Balení:

Hoboky 40 kg, sudy 100 a 200 kg,

#### Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.  
Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky.  
Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.  
Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyzádání.

Strana 1 (celkem 1)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 03.12.2013
------------------------	--	-------------------------------