

Údajový list



ROKOARMAFER

(RK 940)

Charakteristika výrobku

Rokoarmafer je dvousložková tekutá malta složená z cementového pojiva, disperze polymerů, plniv, aditiv a inhibitorů koroze vyvinutá v laboratořích firmy ROKOSPOL. Používá se k nátěrům obnažené výztužné oceli k zabránění vzniku koroze. Dodává se ve formě předem navážených dvou složek, které se smíchají. K těmto složkám se nesmí přidat žádná další látka včetně vody.

Specifické vlastnosti

Je vhodný k antikorozi ochraně výztužné oceli v železobetonu a k vytvoření spojovacího můstku mezi starým a novým betonem nebo sanačními maltami. Je odolný vůči vodě a agresivním plynům z atmosféry. Je silně alkalický a spolu s inhibitory koroze chrání povrch oceli proti korozi. Vyniká velmi dobrou přilnavostí ke kovovému podkladu.

Použití

K preventivním nátěrům ocelové výztuže hlavně při sanacích železobetonových konstrukcí, k obnovení alkalické reakce na povrchu výztuže a tím spolu s inhibitory koroze k zabránění vzniku korozního procesu a k vytvoření spojovacích můstků:

1. mezi povrchem upravené výztuže a následně aplikovanou reparační a sanační maltou
2. mezi původním betonem a nově aplikovanými sanačními maltami např. ROKOGROUT TIX nebo ROKOFIN

Technická data:

VLASTNOSTI VÝROBKU		
	Složka A	Složka B
Konzistence	Prášek	Tekutina
Barva	Bílá	Světlezelená
Objemová hmotnost	Cca 1050 kg/m ³	Cca 1030 kg/m ³
Obsah pevných částic	100%	
Skladovatelnost	6 měsíců v suchu a chladu	12 měsíců
		Chránit před mrazem
pH	Cca 12	Cca 7
ÚDAJE PRO POUŽITÍ		
Mísicí poměr	3 díly složky A na 1 díl složky B (váhové díly)	
Konzistence hmoty	Plastická, vhodná k natírání	
Objemová hmotnost	Cca 1045 kg/m ³	
pH hmoty	Cca 12	
Doba zpracovatelnosti při 23°C a 50% rel. vlh. vzduchu	60 min	
Dovolená teplota nanášení	Od +5 °C do +35 °C	
Nanášení sanační malty nejdříve po	4 až 5 hodinách	
VÝSLEDNÉ VLASTNOSTI		
Přidržnost k oceli SA 2,5	Min. 1,8 MPa	
Přidržnost k betonu	Min. 3,2 MPa	

Příprava podkladu:

Přípravě podkladu je třeba věnovat maximální pozornost, protože od ní závisí výsledné vlastnosti nátěru. Výztuž musí být zbavena všech volných a špatně ulpívajících částic. Je třeba odstranit veškerou rez, zbytky mastnot a olejů a zbytky zkarbonatovaného a zdegradovaného betonu. Je vhodné použít vysokotlaké čisticí zařízení. Pokud není k dispozici, je nutné použít ocelový kartáč a špachtli a v obou případech očistit materiál až na čistý kov. Stejně musí být upravena pomocná nebo náhradní výztuž. Nesmí se nechat ocelovou výztuž po očištění delší dobu bez nátěru, natřít se musí ihned po očištění.

Příprava nátěru:

Složku B nalít do čisté nádoby a postupně za míchání přidávat složku A. Směs se několik minut promíchává, až se stane hladkou a homogenní. Zpracovatelnost směsi je asi 60 minut. Její konzistence je vhodná pro nanášení štětcem.

Strana 1 (celkem 3)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 131-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB/VCH 3.5.2016
------------------------	---	------------------------------------



ROKOARMAFER

(RK 940)



ROKOSPOL a.s.

Krakovská 1346/15, 11000 Praha-Nové Město
(provoz Kaňovice 101, 763 41)
IČ : 25521446

jedinečný identifikační kód typu výrobku: RK950s
číslo Prohlášení o vlastnostech: SH_5/2012

12

EN 1504-3

Výrobky a systémy pro ochranu a opravy
betonových konstrukcí

Pevnost v tlaku : třída R4 ≥ 45 MPa

Přídržnost k podkladu : ≥ 2 MPa

Soudržnost po vázaném smršťování : $\geq 1,5$ MPa

Soudržnost po vázaném rozpínání : $\geq 1,5$ MPa

Přídržnost po teplotním cyklování s ponořením do roztoku CHRL : $\geq 1,4$ MPa

Přídržnost po teplotním cyklování s náporovým skrápěním : $\geq 1,6$ MPa

Přídržnost po teplotním cyklování za sucha : $\geq 1,5$ MPa

Reakce na oheň : A1

Nanášení ROKOARMAFERu:

ROKOARMAFER se nanáší na připravenou výztuž ve dvou vrstvách. První nátěr zasychá při normální teplotě asi 1,5 až 2 hodiny. Druhá vrstva se nesmí aplikovat za déle než 24 hodin. Barva na výztuž musí být nanášena rovnoměrně. Tloušťka obou vrstev po zaschnutí má být alespoň 1,5 až 2 mm. Maltu lze použít i jako spojovací můstek pro nanášení sanačních a jiných malt jako např. ROKOGROUT TIX, a proto není ani na závalu nátěr okolí výztuže. Sanační maltu je ale potom nutné aplikovat až po 4 až 5 hodinách po nanesení ROKOARMAFERu. Aplikaci ROKOARMAFERu je nutné provádět v rozmezí okolní teploty +15 až +25°C. Při natírání na přímém slunci se zkracuje doba zpracovatelnosti směsi.

Strana 2 (celkem 3)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 131-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz , http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB/VCH 3.5.2016
------------------------	--	------------------------------------

Údajový list



ROKOARMAFER (RK 940)

Odolnost vůči povětrnosti, mrazu a rozmrazovacím solím je podmíněna použitím uceleného sanačního (reprofiláčního) systému ROKO -tzn. použití spojovacího můstku ROKOARMAFER, reprofiláční malty (ROKOGROUT TIX, ROKOFIN) a vrchního krycího nátěru (obecně ROKOBETON ELASTOCOLOR).
Pozn. Volba vrchního krycího nátěru závisí na způsobu zatížení betonové konstrukce z hlediska zatížení mechanického, chemického a povětrnostního.

Čištění:

V čersvém stavu lze ruce i pracovní předměty umýt vodou. Po zaschnutí se odstraní pouze mechanicky.

Spotřeba:

Spotřeba ROKOARMAFERu je dána druhem a kvalitou podkladu.
-orientační spotřeba u ocelové výztuže ø 16 mm je 200 – 250 g/m

Balení:

ROKOARMAFER se dodává v plastových kbelících o obsahu 10 kg.

Likvidace:

Zbylý materiál nechat vytvrdit a likvidovat jako běžnou stavební suť.

Upozornění:

Pro velké množství vyráběných barevných odstínů uvedené barvy jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní datové údaje podle 91/155/EWG při potřebě na požádání.

Strana 3 (celkem 3)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 131-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB/VCH 3.5.2016
------------------------	--	------------------------------------