

Údajový list



ROKOFIN

(RK 952)

Charakteristika výrobku:

ROKOFIN je dvousložková cementová malta pro finální sanaci betonových konstrukcí. Složka A je šedá sypká směs písků, cementů a vybraných organických přísad vyvinutá ve vývojových laboratořích firmy ROKOSPOL. Smícháním se složkou B se získá lehce zpracovatelná jemná malta, která má vynikající přilnavost k podkladům a rychlý průběh tvrdnutí a zrání.

Specifické vlastnosti

Slouží k ochraně a vyrovnávání betonových povrchů hlavně při sanacích. Po vytvrzení odolává vodě, atmosferickým plynům a rozmrazovacím solím. Má i odolnost vůči cyklům mrazů a tání.

Použití

- Ochrana betonu před účinky rozmrazovacích solí
- Finalizace povrchu betonu při sanaci přípravky řady ROKOGROUT TIX
- Zarovnání drobných defektů na betonovém podkladě před provedením ochranných nátěrů

Technická data:

VLASTNOSTI VÝROBKU	Složka A	Složka B
Konzistence	Prášek	Kapalina
Barva	Světle šedá	Bílá
Objemová hmotnost	Cca 1250 kg/m ³	Cca. 1050 kg/m ³
Obsah pevných částic	100%	Cca. 25 %
Skladovatelnost	6 měsíců v suchu a chladu	12 měsíců v suchu a chladu
ÚDAJE PRO POUŽITÍ		
Při +23°C a 50% rel. vlhkosti vzduchu		
Mísicí poměr	100 dílů složky A na 25 dílů složky B (váhové díly)	
Konzistence hmoty	Plastická	
Objemová hmotnost	Cca 1700 kg/m ³	
pH hmoty	Cca 12	
Doba zpracovatelnosti směsi	60 min	
Dovolená teplota nanášení	Od +5 °C do +35 °C	
Doba osychání povrchu tloušťky 2 mm při 20°C a 65% rel. vlh. vzduchu	Cca 30 min.	
Nátěr ROKOBETONem ELASTOCOLOR	Po cca 24 hod.	
VÝSLEDNÉ VLASTNOSTI		
Odolnost proti vlhkosti	Výborná	
Časová stálost	Výborná	
Odolnost proti solím	Výborná	
Teplotní odolnost	Od -30°C do +90°C	
Pružnost	Ne	
Přidržnost (na betonovém podkladu) po 28 dnech při 20°C a 65% rel. vlh. vzduchu	Min. 2,0 MPa	

Příprava podkladu

Všechny podklady (např. výtlučky v betonu, stěny otvorů a kapes) musí být soudržné, celistvě pevné, zbavené nesoudržných částí prachu a organických nečistot. V případě větších oprav (tloušťka malty větší než 3 – 4 mm) je nutno použít maltu řady ROKOGROUT TIX.

Kovové části výztuže musí být zbaveny rzi a natřeny ROKOARMAFEREM. Nejlépe je podklad otryskat nebo vyčistit vysokotlakým vodním paprskem. Povrch musí být opakovaně vlhčen vodou do úplného nasycení. Zásadní význam má toto opatření u savých podkladů.

Přebytečnou vodu je nutné odsát houbou nebo ofouknout tlakovým vzduchem. Práce je nutno zahájit co nejdříve po saturaci povrchu vodou.

Strana 1 (celkem 3)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 131-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB, MH 3.5.2016
------------------------	---	------------------------------------

Údajový list



ROKOFIN

(RK 952)



ROKOSPOL a.s.

Krakovská 1346/15, 11000 Praha-Nové Město
(provoz Kaňovice 101, 763 41)
IČ : 25521446

jedinečný identifikační kód typu výrobku: RK950s
číslo Prohlášení o vlastnostech: SH_5/2012

12

EN 1504-3

Výrobky a systémy pro ochranu a opravy
betonových konstrukcí

Pevnost v tlaku : třída R4 ≥ 45 MPa

Přidržnost k podkladu : ≥ 2 MPa

Soudržnost po vázaném smršťování : $\geq 1,5$ MPa

Soudržnost po vázaném rozpínání : $\geq 1,5$ MPa

Přidržnost po teplotním cyklování s ponořením do roztoku

CHRL : $\geq 1,4$ MPa

Přidržnost po teplotním cyklování s náporovým skrápěním :
 $\geq 1,6$ MPa

Přidržnost po teplotním cyklování za sucha : $\geq 1,5$ MPa

Reakce na oheň : A1

Příprava směsi

Do nádoby se vpraví potřebné množství složky B. Během míchání se přidává složka A. Směs se míchá asi 2 minuty, ze stěn se odstraní hrudky a míchá se další asi 3 minuty do dosažení homogenní pasty. Pro míchání menšího množství je možné použít i vrtačku s míchací spirálou. Vždy je důležité dávat pozor, aby se směs neprovzdušnila. Míchat maltu ručně se nedoporučuje.

Strana 2 (celkem 3)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 131-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz , http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB, MH 3.5.2016
------------------------	--	------------------------------------

Údajový list



ROKOFIN (RK 952)

Příklady aplikace směsi

Po namíchání je malta okamžitě připravena k aplikaci. Nanáší se hladkou ocelovou stěrkou. Maximální tloušťka jedné vrstvy je 3 až 4 mm. Pokud je třeba nanášet vrstvy větší, musí se postupovat ve vícero krocích nebo se raději použije sanační malta ROKOGROUT TIX. Potom je třeba nanášet druhou vrstvu nejdéle po 4 hodinách, jinak se musí podklad opět vlhčit a přebytečnou vodu odsávat. Po nanesení malty ROKOFIN je možno provést konečné zahlázení povrchu hladkou ocelovou stěrkou nebo molitanovým hladítkem po několika minutách. Pro estetickou úpravu je možno použít pružný nátěr ROKOBETON ELASTOCOLOR.

Odolnost vůči povětrnosti, mrazu a rozmrazovacím solím je podmíněna použitím uceleného sanačního (reprofiláčního) systému ROKO -tn. použití spojovacího můstku ROKOARMAFER, reprofiláční malty (ROKOGROUT TIX, ROKOFIN) a vrchního krycího nátěru (obecně ROKOBETON ELASTOCOLOR).

Pozn. Volba vrchního krycího nátěru závisí na způsobu zatížení betonové konstrukce z hlediska zatížení mechanického, chemického a povětrnostního.

Upozornění:

Nepřipravovat ROKOFIN s větším množstvím složky B, než je doporučeno a nepřidávat vodu do směsi, pokud už směs započala tuhnout. Nikdy se nesmí dodávat do směsi další přísady. Nepoužívat na pružné a mokré povrchy. Nepoužívat ROKOFIN na povrchy s nerovnostmi většími než 4 mm. Za velmi teplého počasí nevystavovat ROKOFIN přímému slunci. Při práci v extrémně horkém nebo větrném počasí je vhodné během prvních 24 hodin povrch ROKOFINU lehce vlhčit a přikrývat folií. Nepoužívat ROKOFIN při teplotách nižších než 8°C.

Čištění:

Ruce i pracovní předměty lze umýt vodou. Čerstvé skvrny od ROKOFINU lze vyčistit vlhkým hadříkem. Po vytvrdnutí už pouze mechanicky.

Spotřeba:

Spotřeba je asi 1,6 kg/m² na tloušťku 1 mm.

Balení:

ROKOFIN se dodává v 25 kg pytlích složky A a 6,25 kg kanistr složky B.

Likvidace:

Zbylý materiál smíchat s vodou, nechat vytvrdit a likvidovat jako běžnou stavební suť.

Skladování:

Složka A na suchém místě v původních obalech po dobu 6 měsíců, složku B 12 měsíců. V případě poškození obalu doporučujeme danou hmotu nepoužívat. Nesmí se dlouho skladovat na přímém slunci.

Upozornění:

Pro velké množství vyráběných barevných odstínů uvedené barvy jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní datové údaje podle 91/155/EWG při potřebě na požádání.

Strana 3 (celkem 3)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 131-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB, MH 3.5.2016
------------------------	---	------------------------------------