

# Údajový list



## ROKOFLOOR INDUSTRY AS

(971)

### Charakteristika výrobku

Nízkoviskózní, dvousložková, bezrozpouštědlová, elektrostaticky vodivá samonivelační stěrka na bázi vybraných epoxidových pryskyřic, tužidel a plniv.

### Specifické vlastnosti

Má výbornou přilnavost k podkladu, vysokou pevnost ve vytvrzeném stavu, je odolná nárazu, krátkodobě i proti vysokým teplotám, má dobrou chemickou odolnost. Je nepropustná pro kapaliny.

### Použití

Používá se jako horní (pochůzná) vrstva elektrostaticky vodivého systému Rokofloor Industry.

Podlahový systém Rokofloor Industry AS je určen pro provozy s lehkým a středně těžkým provozem.

Je zvláště vhodný do laboratoří, výrobních prostor s výbušným prostředím, do výroben elektroniky, do nemocnic - všude tam, kde je nutno chránit prostor před elektrostatickým výbojem.

Dále je vhodný také do prostor jako jsou např. výrobní haly, skladové haly, dílny a nakládací rampy, chodby, nákupní centra apod. Je vhodná také pro mokré provozy např. ve výrobnách nápojů, potravinářském průmyslu, v mycích linkách. Odolává olejům, olejovým emulzím, pohonným látkám, běžným přípravkům pro průmyslové čištění a dezinfekci, chloridu sodnému atd.. Má slabou odolnost vůči kyselině octové a mravenčí. Odolává vlhkému teplu do 80°C a suchému horku do 120°C.

VLASTNOSTI VÝROBKU		
	Složka A	Složka B
Konzistence	Tekutá	Tekutá
Barva	Podle odstínu	Nažloutlá, čirá
Objemová hmotnost	Cca 1120 kg/m <sup>3</sup>	Cca 1020 kg/m <sup>3</sup>
Obsah pevných částic	100%	100%
Viskozita	0,8 – 1,0 Pa.s	0,2 – 0,4 Pa.s
Skladovatelnost	24 měsíců v suchu a chladu	24 měsíců v suchu a chladu
ÚDAJE PRO POUŽITÍ		
Mísicí poměr	<b>4 : 1 hm.</b> (4 díly složky A a 1 díl složky B)	
Konzistence hmoty	Tekutá	
Objemová hmotnost	Cca 1100 kg/m <sup>3</sup>	
Teplotní odolnost	Krátkodobě do 120°C, trvale do 80°C	
Doba zpracovatelnosti při 23°C a 50% rel. vlh. vzduchu	min. 45 min	
Dovolená teplota nanášení	Od +5 °C do +30 °C	
Zatížitelnost:	Min. 3 dny při více jak 10 °C	
Pochůzný	24 hodin při více jak 20°C	
Lehce zatížitelný	2 dny při více jak 20°C	
Plně zatížitelný	7 dní při více jak 20°C	
Spotřeba	<b>Cca 1,7 kg/m<sup>2</sup></b>	
VÝSLEDNÉ VLASTNOSTI		
Pevnost v tlaku	Min. 50 Mpa ( 28 dní / 23°C)	
Pevnost v tahu	Min. 25 Mpa ( 28 dní / 23°C)	
Svodový odpor	50kΩ – 1MΩ	

### Příprava podkladu

Aplikuje se na povrch opatřený vrstvou Rokoflooru Conductive.

Podklad musí být čistý, suchý, zbavený mastnot, uvolněných částí, prachu.

Rovinnost podkladu

max. 2 mm/m

### Poznámka

- Při aplikaci na ucelenou plochu doporučujeme používat materiál vždy ze stejné šarže, nelze vyloučit mírnou odchylku odstínu mezi jednotlivými výrobními šaržemi.“

Strana 1 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 131-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: MH 1.3.2015
------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------

# Údajový list



## ROKOFLOOR INDUSTRY AS

(971)

ROKOSPOL a.s. (provoz Kaňovice 101, 763 41) IČ: 25521446 10
EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR60 Pryskyřičný potěrový materiál
Reakce na oheň : F Přidrznost : B2,0 Odolnost proti obrusu BCA : AR0,5 Odolnost proti rázu : IR60 Zvuková izolace : NPD Zvuková pohltivost : NPD Tepelný odpor : NPD Odolnost proti chemickému vívu : NPD

### Aplikace

Aplikace Rokoflooru Industry AS se musí provést do 24h (při 20°C) po aplikaci Rokoflooru Conductive.

Míchá se v poměru 4 díly složky A a 1 díl složky B hmotnostně – provádí se tak, že složku B lijeme do složky A. Po důkladném promíchání pomaloběžným míchadlem (nebo vrtačkou s metlou, nízké otáčky cca 300 ot/min) přelijeme směs do čisté nádoby (nejlépe plechovky), setře se ze stěn a ještě jednou se krátce promíchá. Směs neředěte.

**Upozornění** - po překročení doby zpracovatelnosti natužené směsi dochází k prudkému zahřátí směsi v nádobě. Doba zpracovatelnosti může být výrazně zkrácena i vlivem vysoké teploty použité barvy. Směs, u které již začala uvedená prudká reakce vytvrzování, dále nepracovávajíte - nechte ji vytvrdnout v nádobě. Chraňte oči a tělo před potřísněním a popálením.

Důkladně promíchanou směs postupně rozlijte na podlahu a roztáhněte nerezovou stěrkou. Aplikuje se v jedné vrstvě. Výsledná tloušťka vrstvy by měla být cca 1,7 – 2,0mm. Po té proveďte odvzdušnění plastovým jehlovým válečkem s ostrými hroty, umístěnými hustě vedle sebe. Při odvzdušňování stěrky je možné po stěrce chodit ve speciální podlahářské obuvi s hroty.

7 dnů po aplikaci chraňte před vodou a jinými kapalinami a před silným mechanickým namáháním.

### Čištění nářadí

Použité nářadí ihned po skončení práce umyjte Rokoředidlem C6000.

### Skladovatelnost

2 roky v dobře uzavřených neporušených originálních nádobách v suchu při teplotě od 5°C do 30°C. Chránit před mrazem.

### Balení

ROKOFLOOR INDUSTRY AS se dodává v 20 kg setu.

### Pokyny pro odstranění odpadu

Použitý, řádně vyprázdňovaný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytkem výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů, nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Zbylý materiál je také možno nechat vytvrdit a likvidovat jako běžnou stavební suť.

### Upozornění:

Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Doporučujeme užití těchto materiálů konzultovat s techniky naší firmy. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Uživatel přejímá veškerou odpovědnost za použití materiálů ROKOSPOL. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky. Bezpečnostní údaje podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES při potřebě na požádání.

Strana 2 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 131-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: MH 1.3.2015
------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------