

Údajový list



ROKOFLOOR INDUSTRY CONDUCTIVE (RK 971)

Charakteristika výrobku

Nízkoviskózní, dvousložková, elektrostaticky vodivá nátěrová hmota na bázi vybraných epoxidových pryskyřic, tužidel a plniv. Používá se jako vodivá mezivrstva antistatického podlahového systému Rokofloor Industry AS.

Specifické vlastnosti

Má výbornou přilnavost k podkladu, vysokou pevnost ve vytvrzeném stavu, krátkodobě i proti vysokým teplotám, má dobrou chemickou odolnost a přilnavost k většině podkladů. Je nepropustná pro kapaliny. Přilne ke většině stavebních materiálů.

Použití

Aplikuje se ve formě nátěru na povrch opatřený penetrací Rokofloor G (GW), před aplikací vrchní vrstvy Rokofloor Industry AS.

VLASTNOSTI VÝROBKU		
	Složka A	Složka B
Konzistence	Tekutá	Tekutá
Barva	Černá	Nažloutlá, čirá
Objemová hmotnost	Cca 1200 kg/m ³	Cca 1020 kg/m ³
Obsah pevných částic	100%	100%
Viskozita	0,8 – 1,0 Pa.s	0,7 – 1,1 Pa.s
Skladovatelnost	12 měsíců v suchu a chladu	24 měsíců v suchu a chladu
ÚDAJE PRO POUŽITÍ		
Mísicí poměr	8 : 1 hm. (8 dílů složky A a 1 díl složky B)	
Konzistence hmoty	Tekutá	
Objemová hmotnost	Cca 1100 kg/m ³	
Teplotní odolnost	Krátkodobě do 120°C, trvale do 80°C	
Doba zpracovatelnosti při 23°C a 50% rel. vlh. vzduchu	cca 120 minut	
Dovolená teplota nanášení	Od +10 °C do +30 °C	
Zatížitelnost:	Min. 3 dny při více jak 10 °C v celém systému	
Pochůzný	24 hodin při více jak 20°C v celém systému	
Lehce zatížitelný	2 dny při více jak 20°C v celém systému	
Plně zatížitelný	7 dní při více jak 20°C v celém systému	
Přetíratelnost	do 24h při 20°C	
Spotřeba	130 – 150 g/m²	
VÝSLEDNÉ VLASTNOSTI		
Tvrdost Shore D	Min. 30 (7 dní / 23°C)	
Pevnost v tlaku	Min. 25 Mpa (28 dní / 23°C)	
Pevnost v tahu	Min. 10 Mpa (28 dní / 23°C)	
Svodový odpor	50kΩ – 1MΩ	

Strana 1 (celkem 3)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 131-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: MH 5. 2. 2013
------------------------	--	-------------------------------



ROKOFLOOR INDUSTRY CONDUCTIVE (RK 971)

ROKOSPOL a.s. (provoz Kaňovice 101, 763 41) IČ: 25521446
10
EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR60 Pryskyřičný potěrový materiál
Reakce na oheň : F Přidržnost : B2,0 Odolnost proti obrušování BCA : AR0,5 Odolnost proti rázu : IR60 Zvuková izolace : NPD Zvuková pohltivost : NPD Tepelný odpor : NPD Odolnost proti chemickému vlivu : NPD

Příprava podkladu

Podklad Rokofloor G (GW) musí být vyzrálý do fáze pochůznosti (max. 24h po aplikaci), rovný, čistý, soudržný, bez jakýchkoliv mechanických a organických nečistot.

Na každých 100m² plochy je nutné instalovat elektrostatický svod -samolepící měděný pásek pro AS podlahy. Aplikuje se tak, že cca 20cm pásku se nalepí na podlahu a cca 40cm se vyvede (nalepí) na přilehlou zeď. Tyto pásky pak na zdi elektrikář propojí a následně připojí na zemnicí bod. Dále se tyto pásky nalepí tam, kde hrozí vznik trhliny v nátěrovém systému -tzn. např. v místech dilačních spár v betonu -tyto spáry musí být před lepením pásků zatmeleny (viz. kapitola Tmelení v UL Rokoflooru G). Pásky se nalepí přes dilační spáru tak, že na každé straně je cca 20cm a pásek je orientovaný kolmo k dilační spáře. Pásky se takto lepí cca na každé 2m dilační spáry.

Vlastní nátěr

Nanášá se v jedné vrstvě lakovacím podlahářským válečkem (s krátkým chlupem), do hůře přístupných míst se doporučuje použít štětec.

Na danou plochu musíte si připravit tolik Rokoflooru Conductive, aby spotřeba činila 130 – 150 g/m². Dodržení tohoto dávkování má vliv na výsledné vodivé vlastnosti systému.

Míchá se v poměru 8 dílů složky A a 1 díl složky B hmotnostně – provádí se tak, že složku B lijeme do složky A. Po důkladném promíchání pomaloběžným míchadlem (nebo vrtáčkou s metlou, nízké otáčky cca 300 ot/min) přelijeme směs do čisté nádoby (nejlépe plechovky), setře se ze stěn a ještě jednou se krátce promíchá. Rokofloor Conductive se neředí.

Pochůzný se nátěr stává po 24h, po uplynutí této doby je nutné aplikovat vrchní vrstvu Rokofloor Industry AS. Doporučujeme také provést kontrolní měření svodového odporu – musí být mezi 50kΩ – 1MΩ.

Čištění nářadí

Použité nářadí ihned po skončení práce umyjte ve vodě, případně k dočištění použijte Rokoředidlo C6000.

Skladovatelnost

1 rok pro složku A a 2 roky pro složku B v dobře uzavřených neporušených originálních nádobách v suchu při teplotě od 5°C do 30°C. Chránit před mrazem.

Strana 2 (celkem 3)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 131-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: MH 5. 2. 2013
------------------------	--	-------------------------------

Údajový list



ROKOFLOOR INDUSTRY CONDUCTIVE (RK 971)

Balení

ROKOFLOOR INDUSTRY CONDUCTIVE se dodává v 9 a 18 kg setu.

Pokyny pro odstranění odpadu

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů.

Obaly se zbytkem výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů, nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady.

Upozornění

Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Doporučujeme užití těchto materiálů konzultovat s techniky naší firmy. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Uživatel přejímá veškerou odpovědnost za použití materiálů ROKOSPOL. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky. Bezpečnostní údaje podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES při potřebě na požádání.

(15.6.2011)

VCH

Strana 3 (celkem 3)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 131-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz , http://www.rokospol.cz	Aktualizace: MH 5. 2. 2013
------------------------	--	-------------------------------