

Údajový list



ROKOFLOOR INDUSTRY *stěrka*

Charakteristika výrobku

Nízkoviskózní, dvousložková, bezrozpouštědlová, samonivelační stěrka na bázi vybraných epoxidových pryskyřic, tužidel a plniv.

Specifické vlastnosti

Má výbornou přilnavost k podkladu, vysokou pevnost ve vytvrzeném stavu, je odolná nárazu, krátkodobě i proti vysokým teplotám, má dobrou chemickou odolnost. Je nepropustná pro kapaliny. Přilne ke většině stavebních materiálů.

Použití

Používá se jako horní (pochůzná) vrstva systému Rokofloor Industry.

Podlahový systém Rokofloor Industry je určen pro provozy s lehkým a středně těžkým provozem jako jsou např. výrobní haly, skladové haly, dílny a nakládací rampy, chodby, nákupní centra apod. Je vhodná také pro mokré provozy např. ve výrobnách nápojů, potravinářském průmyslu, v mycích linkách, čekárnách. Odolává olejům, olejovým emulzím, pohonným látkám, běžným přípravkům pro průmyslové čištění a dezinfekci, chloridu sodnému atd.. Má slabou odolnost vůči kyselině octové a mravenčí. Odolává vlhkému teplu do 80°C a suchému horku do 120°C.

VLASTNOSTI VÝROBKU		
	Složka A	Složka B
Konzistence	Tekutá	Tekutá
Barva	Podle odstínu	Nažloutlá, čirá
Objemová hmotnost	Cca 1120 kg/m ³	Cca 1020 kg/m ³
Obsah pevných částic	100%	100%
Viskozita	0,8 – 1,0 Pa.s	0,2 – 0,4 Pa.s
Skladovatelnost	24 měsíců v suchu a chladu	24 měsíců v suchu a chladu
ÚDAJE PRO POUŽITÍ		
Mísicí poměr	5 : 1 hm. (5 dílů složky A a 1 díl složky B)	
Konzistence hmoty	Tekutá	
Objemová hmotnost	Cca 1100 kg/m ³	
Teplotní odolnost	Krátkodobě do 120°C, trvale do 80°C	
Doba zpracovatelnosti při 23°C a 50% rel. vlh. vzduchu	min. 45 min	
Dovolená teplota nanášení	Od +5 °C do +30 °C	
Zatížitelnost:	Min. 3 dny při více jak 10 °C	
Pochůzný	24 hodin při více jak 20°C	
Lehce zatížitelný	2 dny při více jak 20°C	
Plně zatížitelný	7 dní při více jak 20°C	
Spotřeba	Cca 1,7 – 2,2 kg/m2 (dle kvality podkladu)	
VÝSLEDNÉ VLASTNOSTI		
Pevnost v tlaku	Min. 50 Mpa (28 dní / 23°C)	
Pevnost v tahu	Min. 25 Mpa (28 dní / 23°C)	

Strana 1 (celkem 3)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 131-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 1.3.2015
------------------------	--	-----------------------------

ROKOFLOOR INDUSTRY

stěrka


ROKOSPOL a.s. (provoz Kaňovice 101, 763 41) IČ: 25521446
10 EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR60 Pryskyřičný potěrový materiál
Reakce na oheň : F Přidrznost : B2,0 Odolnost proti obrusu BCA : AR0,5 Odolnost proti rázu : IR60 Zuková izolace : NPD Zuková pohltivost : NPD Tepelný odpor : NPD Odolnost proti chemickému vlivu : NPD

Příprava podkladu

Aplikuje se na penetraci Rokofloor G (GW).

Podklad musí být čistý, suchý, zbavený mastnot, uvolněných částí, prachu.

Rovinnost podkladu

max. 2 mm/m

Aplikace

Povrch musí být opatřen penetrací Rokofloor G (GW), aplikace Rokoflooru Industry se musí provést do 24h (při 20°C) po aplikaci penetrace Rokofloor G (GW). Pokud bychom další vrstvu aplikovali později, nedojde už k chemickému zasítování vrstev, je nutno povrch penetrace zdrsnit (brousit) a penetraci opakovat.

Míchá se v poměru 5 dílů složky A a 1 díl složky B hmotnostně – provádí se tak, že složku B lijeme do složky A. Po důkladném promíchání pomaloběžným míchadlem (nebo vrtačkou s metlou, nízké otáčky cca 300 ot/min) přelijeme směs do čisté nádoby (nejlépe plechovky), setře se ze stěn a ještě jednou se krátce promíchá. Směs neředíte.

Upozornění - po překročení doby zpracovatelnosti natužené směsi dochází k prudkému zahřátí směsi v nádobě.

Doba zpracovatelnosti může být výrazně zkrácena i vlivem vysoké teploty použité barvy. Směs, u které již začala uvedená prudká reakce vytvzování, dále nepracováváte - nechte ji vytvrdnout v nádobě. Chraňte oči a tělo před potřísněním a popálením.

Důkladně promíchanou směs postupně rozlijte na beton a roztáhněte nerezovou stěrkou. Aplikuje se v jedné vrstvě. Výsledná tloušťka vrstvy by měla být cca 1,5 – 2,5mm. Po té proveďte odvodušnění plastovým jehlovým válečkem s ostrými hroty, umístěnými hustě vedle sebe. Při odvodušňování stěrky je možné po stěrce chodit ve speciální podlahářské obuvi s hroty.

Poznámka:

- Při aplikaci na problémové povrchy (např. na silně znečištěný a zamaštěný beton, na speciálně vyhlazený beton apod.) je nutné provést ověření správnosti volby druhu penetrace a vlastního technologického postupu předem na zkušební ploše.
- 7 dnů po aplikaci chraňte před vodou a jinými kapalinami a před silným mechanickým namáháním.
- Při aplikaci na ucelenou plochu doporučujeme používat materiál vždy ze stejné šarže, nelze vyloučit mírnou odchylku odstínu mezi jednotlivými výrobními šaržemi.“

Čištění nářadí:

Použité nářadí ihned po skončení práce umyjte v Rokoředidle C6000.

Skladovatelnost:

2 roky v dobře uzavřených neporušených originálních nádobách v suchu při teplotě od 5°C do 30°C. Chránit před mrazem.

Balení:

ROKOFLOOR INDUSTRY se dodává v 18 kg setu.

Strana 2 (celkem 3)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 131-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 1.3.2015
--------------------------------	--	-------------------------------------

Údajový list



ROKOFLOOR INDUSTRY *stěrka*

Pokyny pro odstranění odpadu

Použitý, řádně vyprázdňený obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytkem výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů, nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Zbylý materiál je také možno nechat vytvrdit a likvidovat jako běžnou stavební suť.

Upozornění

Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Doporučujeme užití těchto materiálů konzultovat s technikou naší firmy. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Uživatel přejímá veškerou odpovědnost za použití materiálů ROKOSPOL. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky. Bezpečnostní údaje podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES při potřebě na požádání.

Strana 3 (celkem 3)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 131-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 1.3.2015
------------------------	--	-----------------------------