

Údajový list



ROKOPOX OIL (RK 973)

Charakteristika výrobku

Dvoukomponentní nízkoviskózní bezropouštědlová barva na bázi modifikovaných epoxidových pryskyřic, tužidel, plniv a aditiv.

Specifické vlastnosti

Nestékající, má výbornou přilnavost a lepidlost k podkladu, vysokou pevnost ve vytvrzeném stavu, odolný nárazu, krátkodobě i proti vysokým teplotám, má zvýšenou chemickou odolnost k minerálním olejům. Je nepropustná pro kapaliny. Přilne ke většině stavebních materiálů. Odolává olejům, olejovým emulzím, pohonným látkám, běžným přípravkům pro průmyslové čištění a dezinfekci, chloridu sodnému atd.. Odolává vlhkému teplu do 80°C a suchému horku do 120°C.

Použití

Nátěry betonových dílců, trubek, prefabrikátů, desek, podlah atd.

VLASTNOSTI VÝROBKU		
	Složka A	Složka B (Rokopox tužidlo RK 511)
Konzistence	Kapalina	Kapalina
Barva	Podle požadavku	Čirá až nažloutlá
Objemová hmotnost	Cca 1450 – 1550 kg/m ³	Cca 1020 – 1050 kg/m ³
Obsah pevných částic	100%	100%
Skladovatelnost	24 měsíců v suchu a chladu	24 měsíců
ÚDAJE PRO POUŽITÍ		
Mísicí poměr	5 dílů složky A na 1 díl složky B (váhové díly) nebo 3,6 dílu složky A na 1 díl složky B (objemově)	
Konzistence hmoty	Thixotropní	
Objemová hmotnost	Cca 1300 – 1400 kg/m ³	
Teplotní odolnost	Krátkodobě do 220°C, trvale vlhkému teplu do 80°C a suchému horku do 120°C.	
Doba zpracovatelnosti při 23°C a 50% rel. vlh. vzduchu	45 min	
Dovolená teplota nanášení	Od +5 °C do +30 °C	
Zatížitelnost	Min. 7 dnů při více jak 10 °C	
Doba vytvrzování	Cca 90 minut při 20 °C	
VÝSLEDNÉ VLASTNOSTI		
Tvrdost Shore A	Min. 80	
Přidržnost k betonu	Min. 4,5 MPa	
Pevnost v tlaku	Min. 60 MPa	

Pokyny pro zpracování

Zvlášť se promíchají obě složky tak, že do složky A se přidá složka B, pomalu se promíchá, přemístí se do další nádoby, zbytky z první nádoby se seškrábnou a přidají do druhé, znovu se vše promíchá ve spojitou konzistenci minimálně 5 minut.

Čištění náradí:

pracovní nástroje řádně očistit okamžitě po práci ředidlem C 6000, po vytvrzení pouze mechanicky

Skladovatelnost:

2 roky v dobře uzavřených neporušených originálních nádobách v suchu při teplotě od 5°C do 30°C. Chránit před mrazem.

Příprava podkladu:

Beton je třeba zbavit nečistot, mastných skvrn, případně přebrousit nebo otryskat. Následně se odstraní prach zametením nebo odsátím. V případě vysoce namáhaných systémů je nutno předem vyzkoušet, jestli je povrchová pevnost betonu dostatečná.

Strana 1 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 131-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: MH 5.2.2013
------------------------	---	-----------------------------

Údajový list



ROKOPOX OIL (RK 973)

Postup při aplikaci:

Nanášení:

Nanáší se štětkou nebo válečkem na očištěný materiál zbavený prachu a mastnot. V případě nanášení na plochy tmelené Rokotmelem Rokopox stooper RK 975 je nutno povrch tmelu dostatečně zdrsnit nebo dodržet dobu přetíratelnosti max. 24 hodin mezi oběma vrstvami.

Balení:

ROKOPOX OIL RK 973 se dodává v 20 kg balení složka A a 4 kg složka B (Rokopox tužidlo RK 511) , případně dle dohody.

Likvidace:

Zbylý materiál nechat vytvrdit a likvidovat jako běžnou stavební suť.

Upozornění:

Pro velké množství vyráběných barevných odstínů uvedené barvy jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní datové údaje podle 91/155/EWG při potřebě na požádání. (5.4.07)

Strana 2 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 131-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz , http://www.rokospol.cz	Aktualizace: MH 5.2.2013
------------------------	--	-----------------------------