

Údajový list



ROKOFLOOR THERM (RK 978)

Charakteristika výrobku

ROKOFLOOR THERM je hmota, sloužící k celoplošné úpravě podlah, slouží k vyrovnání výškových rozdílů, k vyplnění děr. Vyznačuje se velmi nízkou objemovou hmotností a výbornými tepelně izolačními vlastnostmi. Proto je zvláště vhodná při rekonstrukcích tam, kde se vyžaduje co nejmenší zatížení stávajících stropů a podlah při současném tepelně izolačním efektu. Je možné aplikovat i na staré dřevěné stropy. Skládá se ze speciálních skleněných lehčených kuliček na bázi skla a z pojiva na bázi epoxidové pryskyřice.

Specifické vlastnosti

Má velmi dobrou chemickou a tepelnou odolnost, nízkou objemovou hmotnost, je paropropustná. Má vysoký tepelný odpor – tepelně izoluje. Má nulové smrštění, je odolná vůči vodě - hodí se i do vlhkého prostředí. Neobsahuje rozpouštědla. Má rychlý průběh tvrdnutí a zrání. Neobsahuje vodu.

Použití

VLASTNOSTI VÝROBKU	pojivo		
	<i>složka A</i>	<i>složka B</i>	<i>složka C</i>
Konzistence	tekutá	tekutá	pevná (kuličky)
Barva	čirá	nažloutlá	bílá (bílášedá)
Objemová hmotnost	Cca 1120 kg/m ³	Cca 1020 kg/m ³	cca 200 kg/ m ³
Obsah pevných částic	100%	100%	100%
Skladovatelnost	24 měsíců v suchu a chladu	24 měsíců v suchu a chladu	---
Pojivo se připravuje tak, že se smíchá <i>složka A</i> a <i>složka B</i> v poměru 2 : 1hm. (2 díly složky A a 1 díl složky B).			
ÚDAJE PRO POUŽITÍ			
Mísicí poměr	12kg pojiva (složka A+B) / na 100kg (500 litrů) složky C		
Výsledná konzistence hmoty	pevná		
Objemová hmotnost výsledné hmoty	200 kg/m ³		
Teplotní odolnost	krátkodobě do 120°C, trvale do 80°C		
Doba zpracovatelnosti směsi pojiva (při 23°C a 50% rel. vlh. vzduchu)	cca 20 min.		
Doba zpracovatelnosti výsledné hmoty (při 23°C a 50% rel. vlh. vzduchu)	cca 45 min		
Dovolená teplota nanášení	Od +10 °C do +30 °C		
Pochůzný (případně další práce)	po 24h		
Spotřeba hmoty na 1m ² při tloušťce 1cm	cca 10L (2kg) složky C a 16,7kg pojiva (složky A+B)		
VÝSLEDNÉ VLASTNOSTI (po 7dnech / 20°C)			
Pevnost v tlaku	min. 1 N/mm ²		
Pevnost v ohybu	min. 0,5 N/mm ²		

Příprava podkladu

Podklad musí být čistý, suchý, zbavený mastnot, uvolněných částí, prachu.

Aplikace

Hmotu lze připravit buď v plastové nádobě (kýblu) míchadlem nebo ve stavební míchačce.

Při přípravě v plastové nádobě si nejprve v této nádobě připravte pojivo.

Pojivo se míchá se v poměru 2 díly složky A a 1 díl složky B hmotnostně – provádí se tak, že složku B lijeme do složky A. Po důkladném promíchání pomaloběžným míchadlem (nebo vrtačkou s metlou, nízké otáčky cca 300 ot/min) pomalu přisypáváme a přimícháváme odpovídající množství složky C.

Při přípravě ve stavební míchačce si nejprve v plastové nádobě připravte pojivo.

Pojivo se míchá se v poměru 2 díly složky A a 1 díl složky B hmotnostně – provádí se tak, že složku B lijeme do složky A. Důkladně zamícháme pomaloběžným míchadlem (nebo vrtačkou s metlou, nízké otáčky cca 300 ot/min). Takto připravené pojivo nalijeme do stavební míchačky a postupně za chodu přidáváme připravené množství složky C.

Strana 1 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 131-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: VCH 1.2.2013
------------------------	---	------------------------------

Údajový list



ROKOFLOOR THERM (RK 978)

Neaplikujte výrobek po uplynutí doby zpracovatelnosti (časy uvedeny v tabulce).

Takto připravenou hmotu nanášíme zednickou lžící (větší vrstvy lopatou) na podlahu, výsledný povrch upravíme nerezovým hladítkem. Při úpravě povrchu hladítkem doporučujeme mírně zatlačit. Při aplikaci na větší plochy doporučujeme pro dosažení rovinnosti připravit si na podlahu např. dřevěné patky, do kterých je možné materiál stahovat např. zednickou hliníkovou latí. Aplikuje se v jedné vrstvě, v případě nutnosti aplikace druhé vrstvy (nebo v případě různých dodatečných oprav) je nutné další vrstvu nanášet co nejdříve po aplikaci předchozí vrstvy –nejpozději do 24h.

Jako výslednou vrstvu je možné použít pokládku podlahových desek typu OSB apod. nebo aplikaci samonivelační stěrky.

Čištění nářadí:

Použité nářadí ihned po skončení práce umyjte Rokoředidlem S6300.

Skladovatelnost:

složka A a B - 24 měs. v dobře uzavřených neporušených originálních nádobách v suchu při teplotě od 5°C do 30°C, chránit před mrazem.
složka C - bez omezení

Balení:

dle dohody

Při velkých odběrech je možné dodávat pojivovou složku (A a B) v sudech cca 200L.

Pokyny pro odstranění odpadu

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytkem výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů, nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Zbylý materiál je také možno nechat vytvrdit a likvidovat jako běžnou stavební suť.

Upozornění:

Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Doporučujeme užití těchto materiálů konzultovat s techniky naší firmy. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Uživatel přejímá veškerou odpovědnost za použití materiálů ROKOSPOL. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky. Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 2 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 131-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: VCH 1.2.2013
------------------------	---	------------------------------