

KATALOG MATERIAŁÓW MALARSKICH





Obsah

FARBY PODKŁADOWE	6
Farby podkładowe syntetyczne	7
Farby podkładowe etylokrzemianowe	12
Farby podkładowe epoksydowe, epoksyestrowe i epoksyemotowe	13
Farby podkładowe poliuretanowe	17
Farby podkładowe asfaltowo-kauczukowe	17
FARBY PODKŁADOWO-NAWIERZCHNIOWE	18
Farby podkładowo-nawierzchniowe syntetyczne	19
Farby podkładowo-nawierzchniowe epoksydowe	21
Farby podkładowo-nawierzchniowe poliuretanowe	22
EMALIE NAWIERZCHNIOWE	24
Emalie nawierzchniowe syntetyczne	25
Emalie nawierzchniowe epoksydowe i epoksyestrowe	27
Emalie nawierzchniowe poliuretanowe	28
FARBY WODOROZCIEŃCZALNE	30
Farby wodorozcieńczalne podkładowe	31
Farby wodorozcieńczalne podkładowo-nawierzchniowe	32
Emalie wodorozcieńczalne emalie nawierzchniowe	33
FARBY SPECJALNE	34
Farby specjalne	35
LAKIERY TRANSPARENTNE I IMPREGNATY	36
Lakiery transparentne i impregnaty	37
ROZCIEŃCZALNIKI I UTWARDZACZE	40
Rozcieńczalniki i utwardzacze	41
SYSTEMY NANOSZENIA POWŁOK / ROZWIĄZANIA	42
Główne kryteria wyboru rodzaju farb	43

Wskazówki

pędzel	
watek	
natrysk	
aplikacja maszynowa	
zanurzenie	



Przed użyciem produktu zalecamy zapoznanie się z kartą techniczną, która dostępna po przeczytaniu kodu QR. Aby wyświetlić informacje, jest potrzebny czytnik kodów QR na smartfonie.





Firma ROKOSPOL a.s. to czeski producent materiałów malarskich i chemii budowlanej, który stawia na własny rozwój i badania. Dzięki własnej działalności naukowo-badawczej, a także współpracy z zagranicznymi instytucjami buduje swoje portfolio produktowe znacznie lepiej niż konkurencja. W liniach produktowych można znaleźć wiele produktów osiągających najwyższe parametry, cieszących się popularnością i poszukiwaniem przez konsumentów końcowych. Poziom technologiczny naszych produktów potwierdza również międzynarodowy certyfikat jakości ISO 9001.

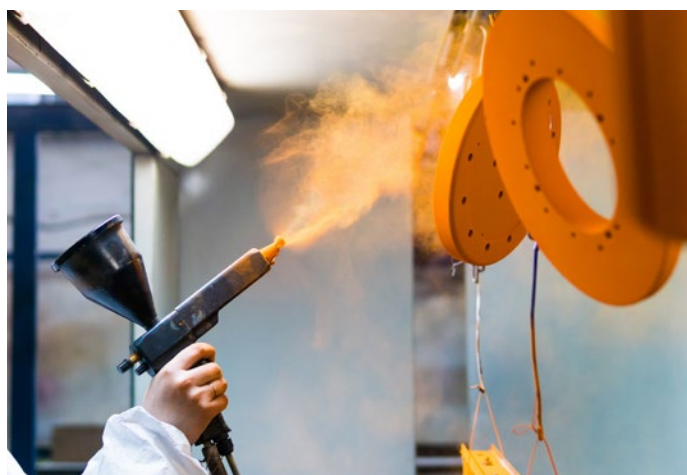


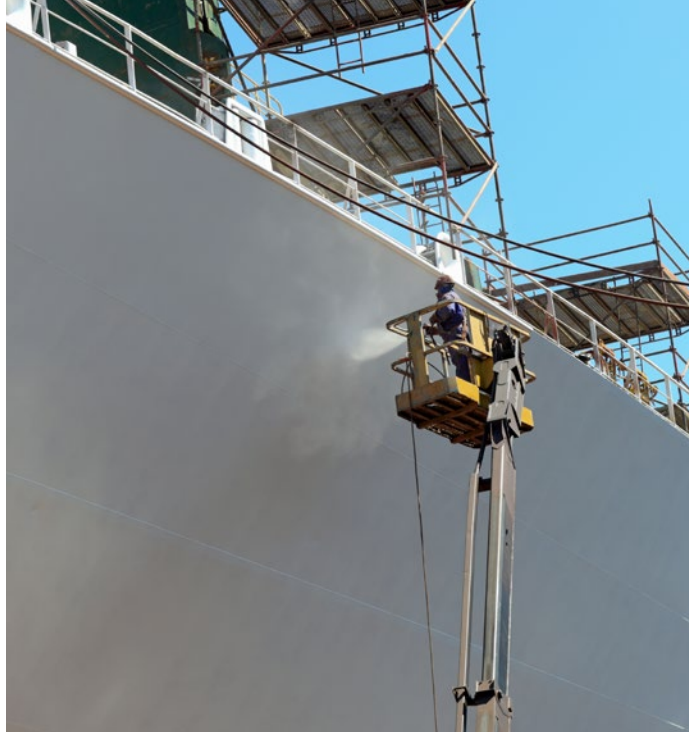
Istnieje jedna ogólna zasada, która mówi: Nawet najlepszy produkt nie osiągnie oczekiwanych właściwości, jeśli zastosuje się niewłaściwa procedura aplikacji. Uważamy, że warunkiem niższego wskaźnika błędów jest profesjonalna wiedza użytkowników. Tutaj staramy się stale ulepszać. Przyczynić się do tego powinien również katalog materiałów malarskich, którego celem jest pomoc w doborze optymalnego systemu powłokowego do zabezpieczenia antykorozyjnego.

Jak wybrać odpowiedni system powłok

Na wybór odpowiedniego koloru i późniejsza aranżacja systemu powłokowego największy wpływ ma doświadczenia i rekomendacje. Na wybór odpowiedniego systemu powłok wpływa również szereg kryteriów. Często wymienianymi kryteriami są wymagania prawne, ochrona środowiska naturalnego, ochrona zdrowia użytkownika itp. Kryteria te są preferowane w zależności od tego, która z zainteresowanych grup (inwestor czy użytkownik) decyduje o wyborze. Dla inwestora ważną rolę odgrywa cena kolorów i całego systemu powleka-

nia, trwałość powłoki, łatwa kontrola i prosta obróbka. Z drugiej strony aplikatorzy preferują szybką aplikację i jak najmniejszą liczbę warstw w systemie powłokowym, tanie rozwiązanie lub możliwość nakładania kolorów w niskich temperaturach. Kolejną zaletą dla aplikatorów jest to, że farba toleruje powierzchnie gorszej jakości, ma niską zawartość rozpuszczalników organicznych i wyższą tiksotropię.





GŁÓWNE KRYTERIA WYBORU TYPU KOLORU

Powierzchnia

Powierzchnia jest jednym z ważnych kryteriów wpływających na wybór odpowiedniego systemu powłokowego. Od powierzchni materiału, który ma być pokryty powłoką ochronną, zależy, w jaki sposób powierzchnio przygotować, jaki materiał malarski zostanie użyty (zwłaszcza podkład) lub jaka będzie całkowita grubość systemu powłokowego. Do najczęściej stosowanych materiałów konstrukcyjnych, do których projektowane są nasze systemy powłokowe, należą stal, stal ocynkowana ogniowo, stal natryskiwana na gorąco (metalizowana), aluminium lub stal nierdzewna.

Warunki i sposób aplikacji

Przy wyborze rodzaju materiału powłokowego istotne są również warunki i sposób aplikacji. Dla aplikatora bardzo ważne będzie np. to, czy możliwe jest nakładanie farby ręcznie za pomocą pędzla, wałka lub natrysku pneumatycznego lub wysokociśnieniowego. Ponadto nie wszystkie kolory można stosować w każdych warunkach klimatycznych i pogodowych. Każdy kolor ma zalecaną metodę aplikacji w karcie technicznej, dlatego konieczne jest szczegółowe przestudiowanie karty technicznej i zwrócenie uwagi na to, które metody aplikacji są bezpośrednio zabronione dla określonych kolorów.

Ustalona procedura aplikacji koloru

Planując prace należy również uwzględnić czas przygotowania powierzchni oraz czas schnięcia (utwardzenia) powłoki. Duży wpływ na czas ma temperatura i wilgotność otoczenia, w którym odbywa się powlekanie. Dodatkowo, jeśli jedna faza malowania wykonywana jest w hali produkcyjnej lub innej przestrzeni zamkniętej, a druga bezpośrednio na placu budowy, należy również uwzględnić odstępy między nakładaniem powłok.

Wpływ środowiska korozyjnego

Właściwy dobór koloru do klasy korozyjności środowiska wydaje się być istotnym warunkiem skuteczności i trwałości zabezpieczenia antykorozyjnego powierzchni materiału. Jest to określane na podstawie kombinacji wpływów zewnętrznych, takich jak ilość opadów w ciągu roku, przeważające stężenie dwutlenku siarki, roczna depozycja chlorków i warunki klimatyczne (wilgotne, suche, ciepłe i zimne). Od 2018 roku, kiedy została zaktualizowana norma PN-EN ISO 12944-2, klasyfikacja środowiska korozyjnego została dostosowana do następujących klas korozyjności:

- **C1 – bardzo mała**
- **C2 – mała**
- **C3 – średnia**
- **C4 – duża**
- **C5 – bardzo duża**
- **CX – ekstremalna**
- **IM – zanurzenie w wodzie, gleba**

Wymagana żywotność

Kolejnym kryterium przy wyborze materiału powłokowego i późniejszego składu systemu powłokowego jest wymagana żywotność. Kwestię żywotności reguluje norma ISO 12944-1. Dzięki temu standardu właściciel konstrukcji ma informacje, które pomogą mu sporządzić odpowiedni plan konserwacji. Od 2018 roku, kiedy została zaktualizowana norma PN-EN ISO 12944-1, żywotność jest wyrażana za pomocą czterech zakresów:

Krótki	(L-low)	7 lat
Średni	(M-medium)	od 7 do 15 lat
Długi	(H-high)	od 15 do 25 lat
Bardzo Długi	(VH-very high)	ponad 25 lat

Gwarancja

Okres gwarancyjny jest zazwyczaj krótszy niż okres użytkowania (w praktyce trzykrotnie krótszy) i jest zawarty w warunkach umownych.

WSPARCIE KLIENTA Z FIRMY ROKOSPOL a.s.

Informacje zawarte we wstępie z pewnością pomogą Państwu lepiej zorientować się w kwestii doboru odpowiednich materiałów dla uzyskania optymalnego systemu powłokowego. Oprócz tych informacji na końcu katalogu (od str. 42) znajdą Państwo również propozycje zalecanych systemów powłokowych w zależności od klasa korozyjności środowiska.

Oczywiście jesteśmy gotowi pomóc radą lub zaleceniami. Swoje pytania można skierować do naszych wykwalifikowanych ekspertów z szeregów inżynierów korozji lub wsparcia technicznego. Listę kontaktów znajdziesz na końcu katalogu lub pod adresem www.rokospol.cz.



FARBY PODKŁADOWE

FARBY PODKŁADOWE SYNTETYCZNE

Farby podkładowe syntetyczne reprezentują bardzo szeroką gamę materiałów przeznaczonych przede wszystkim do ochrony antykorozyjnej elementów i konstrukcji stalowych, różniących się rodzajem zastosowanego spoiwa i dodatków. W zależności od składu mogą być stosowane na wyroby stalowe, powierzchnie ocynkowane, metale lekkie i nieżelazne, drewno i inne. Stosowane są głównie w połączeniu z emaliami syntetycznymi lub osobno jako powłoka transportowa.



ROKOPRIM CONTAINER RK 103

Wiodący produkt naszej firmy w segmencie podkładów syntetycznych. Dzięki połączeniu najwyższej jakości, doskonałych właściwości aplikacyjnych oraz korzystnej cenie stała się najpopularniejszą bazą syntetyczną.

Antykorozyjny, szybkoschnący podkład na bazie żywicy alkidowej modyfikowanej uretanem z dodatkiem pigmentu fosforanu cynku i dodatków. Ze względu na wysoką tiksotropię nadaje się do nakładania grubych warstw oraz na wyroby lub konstrukcje o popękanej powierzchni. Przy zastosowaniu Airless można jednorazowo nanieść do 300 µm mokrej powłoki, natryskiwana powierzchnia jest idealnie gładka i nie wymaga jej uszczelniania.

Podkład jest najczęściej stosowany jako system powłokowy w połączeniu z emalią syntetyczną Rokoemail S 2029 Thix z połyskiem do kontenerów, konstrukcji stalowych, maszyn, urządzeń i nie tylko. Dzięki wysokiej jakości możliwe jest nakładanie farby pod dwuskładnikowe emalie poliuretanowe np. Rokopur email RK 400.

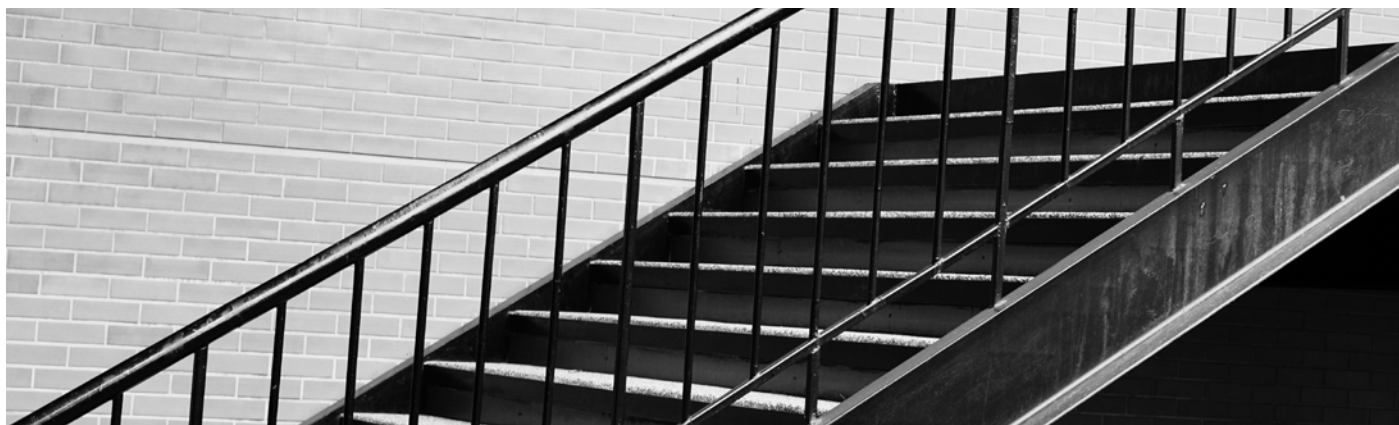
Kolor może być wyprodukowany w wersji ESTA.

Cechy	Zastos.	Aplik.	Opak.	Odcień	Spoivo
• antykorozyjny • szybkoschnący • tiksotropowy • tworzy zestaw z emaliami PUR • wysoka jakość	stal		12 kg	0100	alkid
	żelazo		23 kg	0110	
				0118	
				0199	
				0840	
				RAL 7035	

SZYBKOSCHNĄCY

**TWORZY ZESTAW Z
EMALIAMI PUR**

**GRUBOWARSTWOWE
NATRYSK**



FARBY PODKŁADOWE SYNTETYCZNE

ROKOPRIM RAPID RK 112

Szybkoschnąca farba antykorozyjna na bazie modyfikowanej żywicy alkidowej w rozpuszczalnikach organicznych z pigmentem fosforanu cynku i dodatkami.

Farbę można określić jako produkt przyjazny dla środowiska, ponieważ nie zawiera metali ciężkich. Służy do wykonywania grubowarstwowych podkładów antykorozyjnych wyrobów stalowych pod emalie alkidowe, olejowe, nitrocelulozowe i poliuretanowe. Charakteryzuje się możliwością natrysku grubowarstwowego do grubości 200 µm na mokro w jednej warstwie.

Cechy	Zastos.	Aplik.	Opak.	Odcień	Spoivo
• antykorozyjny • szybkoschnący • tiksotropowy • tworzy zestaw z emaliami PUR	stal żelazo	  	23 kg	0118 0840	alkid



SZYBKOSCHNĄCY

**TWORZY ZESTAW Z
EMALIAMi PUR**



FARBY PODKŁADOWE SYNTETYCZNE



ROKOPRIM KG RK 116

Szybkoschnący podkład antykorozyjny o konsystencji tiksotropowej dla producentów palet stalowych, kontenerów, konstrukcji stalowych czy maszyn i urządzeń, którzy poszukują podkładu o dobrych właściwościach aplikacyjnych i niskiej cenie.

Farba na bazie żywicy alkidowej z pigmentem fosforanu cynku i dodatkami. Najczęściej stosowanym systemem powłokowym jest połączenie z błyszczącą nawierzchniową emalią syntetyczną Rokoemail S 2029 lub w przypadku produktów i konstrukcji, gdzie wymagany jest niższy stopień połysku farbą Rokosil KH RK 303.

Cechy	Zastos.	Aplik.	Opak.	Odcień	Spoiwo
• antykorozyjny • szybkoschnący • tiksotropowy • niska cena	stal		12 kg	0100	alkid
	żelazo		0100	0110	
			inne 30 kg	0118	
				0840	
				RAL 7035	



ROKOPRIM AKRYL HAFTGRUND RK 102

Wysokowartościowy kolor podkładowy do wymagających zastosowań. Jest to szybkoschnący jednoskładnikowy podkład antykorozyjny na bazie żywicy akrylowej zawierający pigment fosforanu cynku i dodatki.

Farba ma bardzo uniwersalne zastosowanie, doskonałą przyczepność, bardzo szybko schnie i utwardza. Nadaje się na prawie każde podłoże, w tym na metale lekkie, takie jak aluminium i powierzchnie ocynkowane. Ten podstawowy kolor można stosować pod każdą emalię wierzchnią (alkid, PUR, EP itp.). Najczęściej używanym systemem powłokowym jest w zestawie w połączeniu z błyszczącą emalią poliuretanową Rokopur email RK 400.

Ze względu na bardzo wysoką jakość i szerokie zastosowanie znajduje zastosowanie głównie w przemyśle maszynowym do produkcji maszyn i urządzeń o problematycznych podłożach lub do zastosowań zewnętrznych na podłożach ocynkowanych takich jak dachy, blachy ocynkowane i wiele innych.

Cechy	Zastos.	Aplik.	Opak.	Odcień	Spoivo
• antykorozyjny • szybkoschnący • tiksotropowy • bardzo przyczepny • tworzy zestaw z emaliami PUR	stal		0,8 kg	RAL 7035	akryl
	żelazo		5 kg		
	ocynk		12 kg		
	metale lekkie		23 kg		



FARBY PODKŁADOWE SYNTETYCZNE



ROKOPRIM RK 101

Cechy	Zastos.	Aplik.	Opak.	Odcień	Spoivo
Uniwersalna farba do podstawowych powłok na metalu i drewnie. Jest to idealne rozwiązanie do użytku domowego i majsterkowania. Nie zawiera metali ciężkich.	stal żelazo drewno	 	0,75 l 3,2 l 12 kg	0100 0110 0840	alkid



ROKOPRIM S 2000

Farba na bazie żywicy alkidowej z dodatkami. Stosowana jako podstawowa powłoka antykorozyjna konstrukcji i wyrobów stalowych o dobrej przyczepności nawet do źle przygotowanych powierzchni, odpowiednia również do emalii alkidowych i olejnych.	stal żelazo	 	6 kg 12 kg 23 kg	0100 0110 0199 0840	alkid
---	----------------	--------------	------------------------	------------------------------	-----------



ROKOPRIM CONTAINER V81 RK 108

Farba alkidowa o wysokiej jakości i podwyższonej zawartości części stałych do jednoetapowego natrysku grubowarstwowego o szybkim schnięciu i wysokim standardzie aplikacji.	stal żelazo	 	23 kg	RAL 7032	alkid
---	----------------	----------	-------	----------	-----------



ROKOPRIM S 2129

Farba alkidowa o wysokiej jakości i podwyższonej zawartości części stałych, którą można pokrywać emaliami dwuskładnikowymi. Produkt przyjazny dla środowiska.	stal żelazo	 	1 kg 6 kg 12 kg 23 kg	0100 0110 0199 0840	alkid
---	----------------	----------	--------------------------------	------------------------------	-----------



ROKOPRIM TAUCHENFARBE RK 111

Alkidowa farba zanurzeniowa o doskonałych właściwościach zwilżających i kryjących.	stal żelazo żeliwo		23 kg 200 kg	0840 0199 0110	alkid
--	--------------------------	--	-----------------	----------------------	-----------

FARBY PODKŁADOWE SYNTETYCZNE

Cechy

Zastos.

Aplik.

Opak.

Odcień

Spoiwo

ROKOPRIM HS RK 104



Podstawowa, szybko schnąca farba antykorozyjna o wysokiej zawartości części stałych i niskiej zawartości LZO.

- antykorozyjny
- szybko schnący
- wysoka zawartość części stałych

stal
żelazo



12 kg
23 kg

RAL 7035

alkid



ROKOPRIM CLEAR SHIELD RK 119



Przezroczysta powłoka antykorozyjna na wyroby stalowe, która nadaje się jako powłoka transportowa. Przeznaczona jest głównie do gruntowania konstrukcji stalowych, kontenerów, palet i innych wielkogabarytowych wyrobów stalowych.

- antykorozyjny

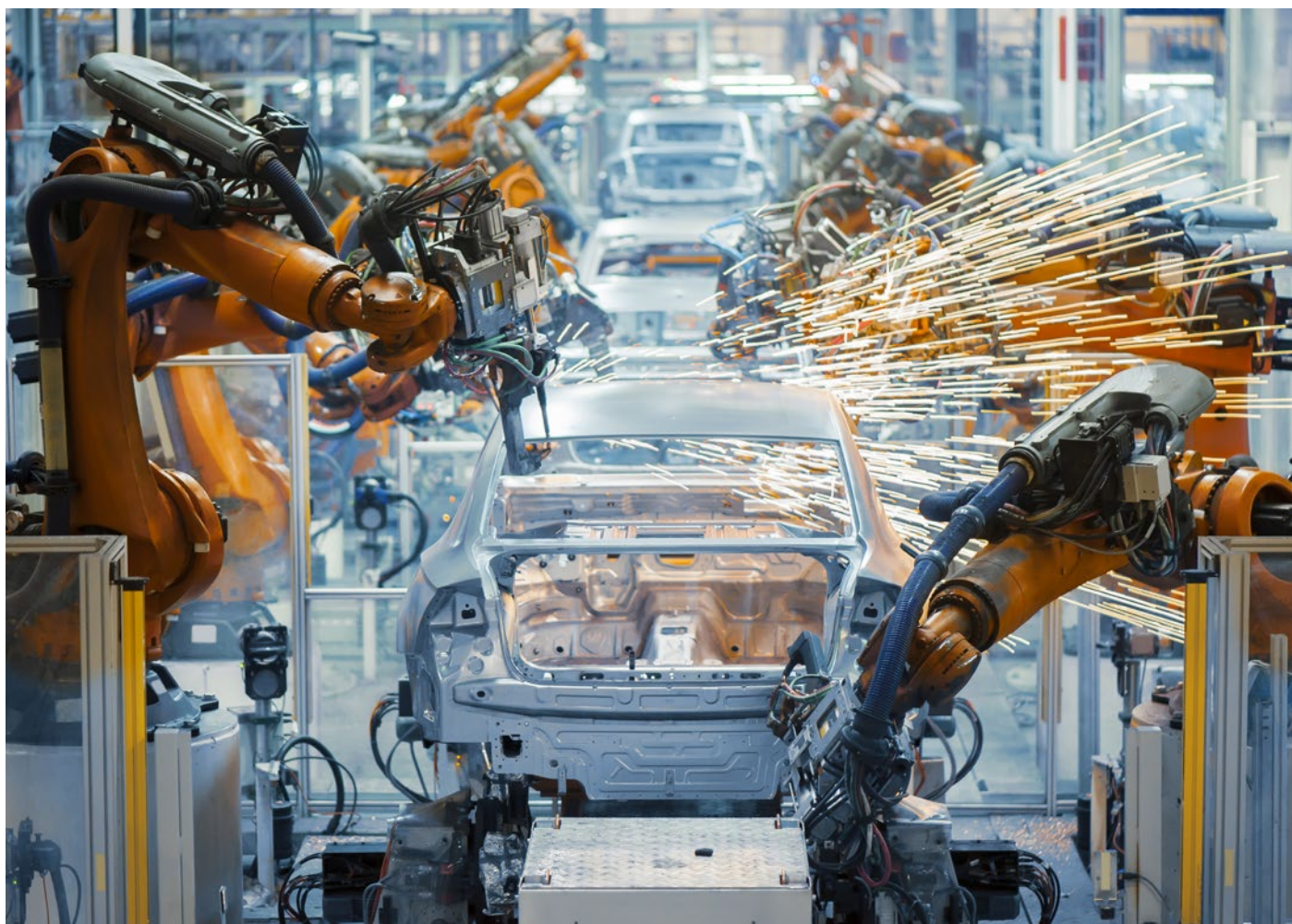
stal
żelazo



23 kg

opalizujący

alkid



FARBY PODKŁADOWE ETYLOKRZEMIANOWE

Farby przeznaczone do wykonywania podstawowych powłok antykorozyjnych w trudnych warunkach eksploatacji oraz wszędzie tam, gdzie wymagana jest bardzo skuteczna ochrona antykorozyjna.



ROKOZINK ES RK 123

Dwuskładnikowa nieorganiczna farba etylokrzemianowa wypełniona proszkiem cynkowym.

Farba gwarantuje długotrwałą ochronę antykorozyjną już przy jednowarstwowej powłoce. Charakteryzuje się również dużą odpornością na ścieranie, a podczas spawania występuje tylko minimalne przypalenie. Jest kompatybilna ze spawalnymi pośrednimi powłokami krzemianowo-cynkowymi i nadaje się do połączeń ciernych konstrukcji stalowych.

Po wyschnięciu wytrzymuje wysokie niecykliczne temperatury do 500°C. Aby uzyskać wyższą odporność na ciepło, można pokrywać jej silikonowymi emaliami nawierzchniowymi. Posiada doskonałą odporność chemiczną w zakresie pH 6-9.

Cechy	Zastos.	Aplik.	Opak.	Odcień	Spoivo
- wysoka ochrona antykorozyjna - wysoka odporność na ścieranie - doskonała odporność chemiczna	stal żelazo	 	zestaw 9 kg + 16,38 kg	0111 - szary	etylo- krzenia- nowe 

**NAJWYŻSZA
ODPORNOŚĆ NA KOROZJĘ**

**ODPORNĄ
NA TEMPERATURĘ**

**ODPORNE
CHEMICZNIE**



FARBY PODKŁADOWE EPOKSYDOWE, EPOKSYESTROWE I EPOKSYSMOŁOWE

Farby te posiadają doskonałą przyczepność do najczęściej stosowanych rodzajów materiałów, w tym metali lekkich i cynku. Stosowane są głównie jako podkład pod emalie epoksydowe, poliuretanowe i akrylowo-uretanowe w warunkach ekstremalnej korozji oraz do zastosowań wymagających długotrwałej ochrony materiałów.



ROKOPRIM EP HS RK 107

Dwuskładnikowa antykorozyjna farba epoksydowa o wysokiej zawartości części stałych, która charakteryzuje się niskimi zmianami objętościowymi szczególnie niskimi wartościami TOC i LZO.

Farba służy do wykonywania skutecznych powłok antykorozyjnych na obiektach stalowych w środowiskach wewnętrznych i zewnętrznych. Stosowana jako podkład pod emalie epoksydowe, poliuretanowe i akrylowo-uretanowe w warunkach ekstremalnej korozji oraz do malowania powierzchni ocynkowanych. Służy do uzyskiwania powłok o dużej grubości.

Cechy	Zastos.	Aplik.	Opak.	Odcień	Spoiwó
• antykorozyjny • tiksotropowy • wysoka zawartość części stałych • dwuskładnikowy • proporcja mieszania 10 : 1 wag.	stal żelazo ocynk	  	10 kg 20 kg	RAL 7035	epoksyd 

**BARDZO DUŻA
OCHRONA ANTYKOROZYJNA**

**WYSOKA ZAWARTOŚĆ
CZĘŚCI STAŁYCH**



FARBY PODKŁADOWE

EPOKSYDOWE, EPOKSYESTROWE I EPOKSYSMOŁOWE



ROKOPRIM EP S 2300

Podkładowa farba dwuskładnikowa, epoksydowa, antykorozyjna zawierający pigment fosforanu cynku i dodatki.

Farba stosowana jest głównie jako podkład pod emalie epoksydowe, poliuretanowe i akrylowo-uretanowe w warunkach silnej korozji. Posiada doskonałą przyczepność do najczęściej stosowanych rodzajów materiałów, w tym aplikacji do metali lekkich i powłoki cynkowej. Najczęściej stosowana jest do malowania konstrukcji stalowych, maszyn i urządzeń, maszyn budowlanych, suwnic bramowych, nadbudów samochodowych, konstrukcji mostowych itp.

Najczęściej używanym systemem powłokowym jest w zestawie w połączeniu z błyszczącą nawierzchniową emalią poliuretanową Rokopur email RK 400 lub wariantem półpołyskowym Rokopur email RK 401. Stosowana jest również w wielowarstwowych systemach malarskich i w różnych odcieniach.

Cechy	Zastos.	Aplik.	Opak.	Odcień	Spoivo
- tiksotropowy - wysoka ochrona antykorozyjna - dwuskładnikowy - proporcja mieszania 100 : 17 wag.	stal		12 kg	0100	
	żelazo		24 kg	0110	
	ocynk			0199	
	metale lekkie			0840 RAL 7035	



ROKOZINK EP S 2399

Najlepsza ochrona antykorozyjna dla środowisk o bardzo dużych klasach korozyjności takich jak C4, C5 w wielowarstwowych systemach powłokowych. Podkład dwuskładnikowy antykorozyjny na bazie żywicy epoksydowej jest wypełniony proszkiem cynkowym i dodatkami.

Wysoka zawartość cynku zapewnia ochronę katodową powierzchni stali, mówimy o tzw. cynkowaniu na zimno. Stosowany głównie jako podkład pod emalie epoksydowe i poliuretanowe. Najczęściej stosowanym systemem powłokowym jest połączenie podkładu RokoZink EP S 2399, warstwa pośrednia np. Rokoprim EP S 2312 lub Rokopox Mastic MIO RK 301-M z nawierzchniową emalią poliuretanową z połyskiem Rokopur email RK 400 lub półpołyskową alternatywą Rokopur email RK 401.

Głównym obszarem zastosowania powłoki są stalowe konstrukcje mostowe, wyroby stalowe i konstrukcje przeznaczone do ekstremalnych klas korozyjnych, a także sprzęt przeznaczony do bardziej wymagających warunków klimatycznych - obszarów przybrzeżnych i tropikalnych. Nakładanie farby jest możliwe tylko przez natrysk lub malowanie.

Cechy	Zastos.	Aplik.	Opak.	Odcień	Spoivo
- antykorozyjny - tiksotropowy - zawiera sproszkowany cynk - dwuskładnikowy - proporcja mieszania 100 : 11 wag.	stal		22,7 kg	0109	
	żelazo				



FARBY PODKŁADOWE

EPOKSYDOWE, EPOKSYESTROWE I EPOKSYSMOŁOWE



	Cechy	Zastos.	Aplik.	Opak.	Odcień	Spoivo
ROKOPRIM EP AERO RK 117 Podkład dwuskładnikowy epoksydowy przeznaczony do wykonywania powłok o dużej przyczepności na podłożach metalowych, takich jak stal, stal nierdzewna, aluminium, cynk itp., w środowisku zewnętrznym i wewnętrznym. Charakteryzuje się zwiększoną elastycznością, lepszymi właściwościami wypełniającymi oraz dobrą szlifowalnością.	• antykorozyjny • tiksotropowy • bardzo przyczepny • zwiększona elastyczność • dwuskładnikowy • proporcja mieszania 100 : 15 wag.	stal żelazo aluminium ocynk	  	20 kg	RAL 7035	epoksyd
						



ROKOPRIM EP S 2312 Podkład dwuskładnikowy epoksydowy wypełniony miką żelazową, przeznaczony do wymagających powłok antykorozyjnych. Szczególnie nadaje się jako warstwa pośrednia.	• tiksotropowy • wysoka ochrona antykorozyjna • zawiera mikę żelazową • dwuskładnikowy • proporcja mieszania 100 : 17 wag.	stal żelazo	  	12 kg 24 kg	0101 0110	epoksyd
						



ROKOZINK S 2198 Podkład jednoskładnikowy epoksyestrowy, doskonale spawalny o wysokiej zawartości sproszkowanego cynku.	• antykorozyjny • tiksotropowy • jednoskładnikowy • zawiera sproszkowany cynk • doskonała spawalność	stal żelazo	  	15 kg	0104	epoksyestrowy
						



FARBY PODKŁADOWE

EPOKSYDOWE, EPOKSYESTROWE I EPOKSYSMOŁOWE



ROKOPRIM EPD RK 166

Dwuskładnikowa farba o wysokim zawartością części stałych, przeznaczona do nakładania w jednej grubej warstwie do malowania powierzchni o wyjątkowej odporności na wodę i wilgoć. Służy do zabezpieczania produktów pozostających w stałym kontakcie z wodą lub zabezpieczania powierzchni betonowych (np. zbiorniki na ścieki). Może również wytrzymać ciemne pochodne ropy naftowej.

- bardzo odporny
- elastyczny
- dwuskładnikowy
- zawiera bardzo niskie wartości LZO
- ekologiczna

beton
drewno
stal



18 + 3 kg

Odcień

0199

Spoivo

epoksysmołowy



ROKOZINK S 2357

Doskonale spawalny jednoskładnikowy podkład epoksydowo-estrowy o wysokiej zawartości proszku cynkowego dla przemysłu.

- antykorozyjny
- tiksotropowy
- jednoskładnikowy
- zawiera sproszkowany cynk
- doskonała spawalność

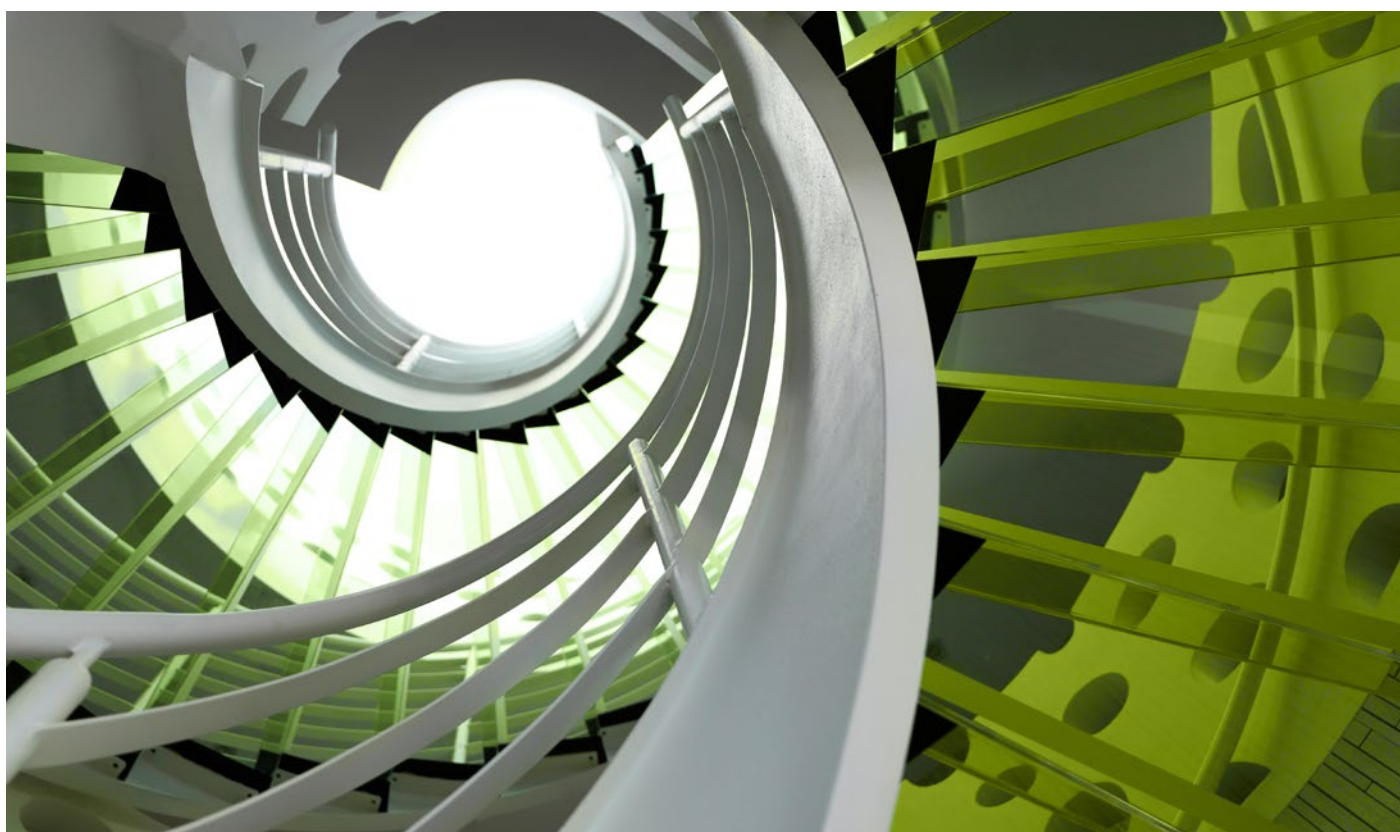
stal
żelazo



25 kg

0111

epoksyestrowy



FARBY PODKŁADOWE POLIURETANOWE

Farby o wysokiej jakości stosowane do antykorozyjnego zabezpieczania metali, powierzchni ocynkowanych, drewna, betonu itp. Posiadają doskonałą przyczepność i odporność chemiczną. W połączeniu z emaliami poliuretanowymi są stosowane do obróbki powierzchni produktów, którym stawiane są wysokie wymagania.



ROKOPUR ZAKŁAD RK 105

Dwuskładnikowy podkład poliuretanowy szybkoschnący o wysokiej przyczepności i odporności do obróbki powierzchni wyrobów o wysokich wymaganiach.

Farba charakteryzuje się bardzo szybkim schnięciem i utwardzaniem, ale i długim czasem stosowania farby po zmieszaniu (POT-LIFE). Powłoka odpowiednia do podstawowych powłok antykorozyjnych na metalach, powierzchniach ocynkowanych, betonie, murze, drewnie i tworzywach sztucznych. Najczęściej stosuje się go do malowania maszyn, konstrukcji i urządzeń w przemyśle oraz w domu. Szczególnie nadaje się do nakładania metodą natrysku bezpowietrznego do grubości mokrej warstwy 350 µm.

Cechy	Zastos.	Aplik.	Opak.	Odcień	Spoivo
• antykorozyjny • wysoka zawartość części stałych • tiksotropowy • szybkoschnący • bardzo przyczepny • dwuskładnikowy • proporcja mieszania 13 : 1 wag.	stal	  	1 kg	0100	poliuretan
	żelazo		7 kg	0110	
	ocynk		14 kg	0840	
	metale lekkie		28 kg	RAL 7035	
	beton				

FARBY PODKŁADOWE ASFALTOWO-KAUCZUKOWE

Farby te są bardzo skuteczne do obróbki powierzchni przedmiotów stalowych i drewnianych, które są bardzo narażone na działanie wody i wilgoci. Stosowana jest głównie do zabezpieczania podwozi wagonów kolejowych, samochodów ciężarowych, kontenerów, kontenerów mieszkalnych itp.



ROKOTEC 500 RK 302

Bardzo skuteczna farba przeznaczona do malowania powierzchni przedmiotów silnie narażonych na działanie wody i wilgoci.

Szczególnie nadaje się do obróbki powierzchni podwozi wagonów kolejowych, ciężarówek, kontenerów itp.

Cechy	Zastos.	Aplik.	Opak.	Odcień	Spoivo
• antykorozyjny • tiksotropowy • bardzo odporny na działanie wody • zawiera inhibitor korozji	stal	  	1 kg	199	kauczuk asfaltowy
	żelazo		6 kg		
	drewno		12 kg		
			25 kg		



FARBY PODKŁADOWO- NAWIERZCHNIOWE

FARBY PODKŁADOWO-NAWIERZCHNIOWE SYNTETYCZNE

Farby te reprezentują bardzo popularny rodzaj systemów ochronnych. Ich główną zaletą jest połączenie farby podkładowej i nawierzchniowej, co przekłada się na duże oszczędności w aplikacji.



ROKOSIL RAPID RK 323

Farba podkładowo-nawierzchniowa nakładana w jednej warstwie, szybkoschnąca, na bazie żywicy alkidowej w rozpuszczalnikach organicznych z pigmentami i dodatkami.

Farba służy do wykonywania powłok podkładowo-nawierzchniowych na wyrobach stalowych - paletach, kontenerach itp. Charakteryzuje się szybkim wysychaniem, dzięki czemu nadaje się do zastosowań przemysłowych, gdzie wymagane są krótkie interwały manipulacyjne.

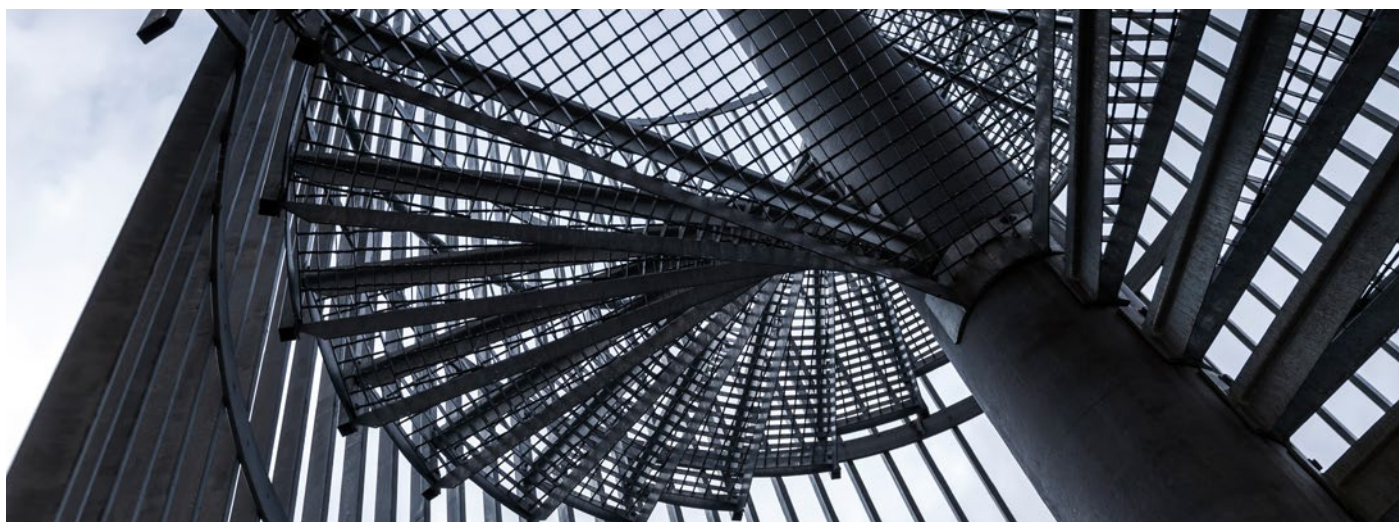
Nie zawiera niebezpiecznych metali ciężkich, dzięki czemu możemy zaznaczyć jako produkt przyjazny dla środowiska.

Cechy	Zastos.	Aplik.	Opak.	Odcień	Spoivo
• antykorozyjny • szybkoschnący • tiksotropowy • półmat	stal żelazo	  	≥ 5 kg	RAL norma czeska po uzgodnieniu	alkid 

SZYBKOSCHNĄCY
MANIPULACJA JUŻ PO 3 GODZINACH

**ANTYKO-
ROZYJNY**

**TIKSO-
TROPOWY**



FARBY PODKŁADOWO-NAWIERZCHNIOWE SYNTETYCZNE

Cechy

Zastos.

Aplik.

Opak.

Odcień

Spoivo

ROKOSIL KH RK 303



Najczęściej stosowana syntetyczna farba podkładowo-nawierzchniowa. Zaletą produktu jest korzystna cena i dobre właściwości aplikacyjne. Często stosowana jako emalia wierzchnia półmatowa w systemie dwuwarstwowym wraz z bazą syntetyczną.

- antykorozyjny
- szybkooschnący
- tiksotropowy
- półmat

stal
żelazo



≥ 5 kg

RAL
norma
czeska
po
uzgodnie-
niu

alkid



ROKOSIL S 2199



Farba podkładowo-nawierzchniowa antykorozyjna, półmatowa, odpowiednia do konstrukcji stalowych. Kolor ma dobre krycie i elastyczność.

- antykorozyjny
- szybkooschnący
- tiksotropowy
- półmat

stal
żelazo



≥ 5 kg

RAL
norma
czeska
po
uzgodnie-
niu

alkid



ROKOSIL AKRYL RK 300



Farba podkładowo-nawierzchniowa antykorozyjna, szybkooschnąca, półpołyskowa na bazie żywicy akrylowej. Może być stosowana bezpośrednio na powłokę cynkową.

- antykorozyjny
- szybkooschnący
- tiksotropowy
- półmat

stal
żelazo
ocynk



≥ 5 kg

RAL
norma
czeska
po
uzgodnie-
niu

akryl



FARBY PODKŁADOWO-NAWIERZCHNIOWE EPOKSYDOWE



ROKOSIL EP RK 318

Farba dwuskładnikowa, epoksydowa stosowana jako podkładowo-nawierzchniowa lub jako podkładowa bardzo dużo antykorozyjna farba. Jest w odcieniach na skali RAL.	• półmat • bardzo wysoka odporność mechaniczna i chemiczna • dwuskładnikowy • najlepsze zabezpieczenie antykorozyjne • proporcja mieszania 100 : 17 wag.	stal żelazo ocynk metale lekkie	  	≥ 5 kg	RAL norma czeska po uzgodnie- niu	epoksyd
						



ROKOPOX DB RK 329

Farba dwuskładnikowa, epoksydowa, renowacyjna o wysokiej zawartości części stałych. Jest stosowana jako system podkładowo-nawierzchniowy, powłoka pośrednia lub jako powłoka nawierzchniowa w systemach epoksydowych w środowiskach o średniej i dużej korozyjności.	• antykorozyjny • tiksotropowy • wysoka zawartość części stałych • dwuskładnikowy • proporcja mieszania 7,7 : 1 wag. • półmat • niskie wartości TOC i LZO	stal żelazo ocynk	  	zestaw 13 kg zestaw 23 kg	RAL norma czeska po uzgodnie- niu	epoksyd
						



ROKOPOX MASTIC RAL RK 301-R

Farba podkładowo-nawierzchniowa, epoksydowa o wysokiej zawartości części stałych, stosowana do powłok nawierzchniowych w systemach powłok epoksydowych, ma dobrą przyczepność i nadaje się do nakładania grubych warstw natryskiem.	• antykorozyjny • tiksotropowy • niska zawartość LZO • dwuskładnikowy • proporcja mieszania 7,7 : 1 wag. • półmat	stal żelazo ocynk	  	zestaw 13 kg zestaw 23 kg	RAL norma czeska po uzgodnie- niu	epoksyd
						



ROKOPOX MASTIC ALU RK 301-A

Farba podkładowo-nawierzchniowa, epoksydowa o wysokiej zawartości części stałych, pigmentowana aluminium (ALU), która zapewnia doskonałą przyczepność i barierową odporność na korozję. Nadaje się jako pierwsza warstwa w wielowarstwowych systemach powłokowych.	• antykorozyjny • tiksotropowy • niska zawartość LZO • dwuskładnikowy • proporcja mieszania 9 : 1 wag. • półmat	stal żelazo ocynk		zestaw 20 kg	ALU - srebrno- szary	epoksyd
						



ROKOPOX MASTIC MIO RK 301-M

Farba podkładowo-nawierzchniowa, epoksydowa o wysokiej zawartości części stałych, wypełniona mięką żelazową (MIO), która jest przyczyną wysokiej barierowej odporności na korozję. Farba nadaje się jako warstwa pośrednia w wielowarstwowych systemach malarskich.	• antykorozyjny • tiksotropowy • niska zawartość LZO • dwuskładnikowy • proporcja mieszania 9 : 1 wag. • półmat	stal żelazo ocynk	  	zestaw 20 kg	MIO – szary średni	epoksyd
						

FARBY PODKŁADOWO-NAWIERZCHNIOWE POLIURETANOWE

Bardzo rozpowszechniony rodzaj zabezpieczenia powierzchni materiałów stalowych i ocynkowanych. Główną zaletą jest połączenie farby podkładowej i nawierzchniowej w jednym typie farby. Oszczędza to czas podczas aplikacji. Farby te są w zależności od zastosowanego systemu wiążącego najczęściej stosowane do powlekania kontenerów, palet stalowych, konstrukcji stalowych itp.

ROKOPUR HS QUICK RK 414

Farba poliuretanowa, epoksydowa o wysokiej zawartości części stałych nowej generacji przeznaczona do nawierzchniowych i podkładowo-nawierzchniowych powłok do metali.

Farba ta charakteryzuje się bardzo szybkim wysychaniem i utwardzaniem. Może być stosowana jako farba pojedyncza warstwa antykorozyjna do stali, do klasy korozyjności C3 o długiej żywotności. Dzięki wysokiej przyczepności nadaje się do aplikacji bezpośrednio na powierzchnie ocynkowane.



Cechy	Zastos.	Aplik.	Opak.	Odcień	Spoivo
- wysoka zawartość części stałych - antykorozyjny - szybkoschnący - tiksotropowy - dwuskładnikowy - proporcja mieszania 12 : 1 wag. - półmat	stal żelazo ocynk	 	$\geq 5 \text{ kg}$	RAL norma czeska po uzgodnieniu	akryl- uretan

**WYSOKI KOMFORT
STOSOWANIA**

**WYSOKA ZAWARTOŚĆ
CZĘŚCI STAŁYCH**



FARBY PODKŁADOWO-NAWIERZCHNIOWE POLIURETANOWE



ROKOPUR HS QUICK RK 415

Farba ta charakteryzuje się bardzo szybkim wysychaniem i utwardzaniem. Jest to farba poliuretanowa, półpołyskowa wysokiej zawartości części stałych nowej generacji, która nadaje się do nawierzchniowych i podkładowo-nawierzchniowych powłok do metali. Posiada niskie wartości LZO.

Farba może być stosowana jako pojedyncza warstwa antykorozyjna do stali, do klasy korozyjności C3 o długiej żywotności. Dzięki wysokiej przyczepności nadaje się do aplikacji bezpośrednio na powierzchnie ocynkowane.

Cechy	Zastos.	Aplik.	Opak.	Odcień	Spoivo
- wysoka zawartość części stałych - antykorozyjny - szybkoschnący - tiksotropowy - dwuskładnikowy - proporcja mieszania 12 : 1 wag. - półmat - zmniejszona zawartość LZO	stal żelazo ocynk	 	≥ 5 kg	RAL norma czeska po uzgodnieniu	akryl-uretan



ROKOPUR INDUSTRY RK 406

Najczęściej stosowana podkładowo-nawierzchniowa farba dwuskładnikowa. Swoją popularność zyskała dzięki doskonałym właściwościom aplikacyjnym, bardzo szybkiemu utwardzaniu oraz wysokiej przyczepności do podłoży ocynkowanych.

Farba jest na bazie żywicy akrylowo-uretanowej z dodatkami, jest szybkoschnąca, tiksotropowa, antykorozyjna, dwuskładnikowa, półmatowa, stosowana jako pojedyncza warstwa. Żywotność mieszanki jest przez długi czas. Najczęściej pokrywane są kontenery mieszkalne i materiałowe oraz konstrukcje stalowe. W celu zwiększenia ochrony antykorozyjnej konstrukcji stalowych farbę stosuje się na podkład epoksydowy Rokoprim EP S 2300 lub Rokoprim Container RK 103.

W przypadku wysokich temperatur zalecamy użycie wolniejszego rozcieńczalnika.

Cechy	Zastos.	Aplik.	Opak.	Odcień	Spoivo
- antykorozyjny - szybkoschnący - tiksotropowy - dwuskładnikowy - proporcja mieszania 10 : 1 wag. - półmat	stal żelazo ocynk metale lekkie	 	≥ 5 kg	RAL norma czeska po uzgodnieniu	akryl-uretan



ROKOPUR HS EXTRA DRY RK 468

Farba ekologiczna półmatowa przeznaczona specjalnie do metalowych powłok nawierzchniowych, odpowiednia zarówno do zabezpieczania nowych jak i do renowacji starych konstrukcji stalowych. Może być również stosowana jako pojedyncza warstwa na stal oraz bezpośrednio na powierzchnie ocynkowane, np. ściany kontenerów mieszkalnych.

Cechy	Zastos.	Aplik.	Opak.	Odcień	Spoivo
- wysoka zawartość części stałych - antykorozyjny - szybkoschnący - tiksotropowy - dwuskładnikowy - proporcja mieszania 12 : 1 wag. - półmat	stal żelazo ocynk	 	≥ 5 kg	RAL norma czeska po uzgodnieniu	akryl-uretan



**EMALIE
NAWIERZCHNIOWE**

EMALIE NAWIERZCHNIOWE SYNTECYCZNE

Bardzo powiększona grupa powłok malarskich do zapewnienia ostatecznej obróbki powierzchni materiałów. Tworzy barierę ochronną przed czynnikami atmosferycznymi. Wraz z podkładami syntetycznymi są emalie najczęściej stosowane jako powłoki nawierzchniowe na konstrukcje stalowe, maszyny, zbiorniki oraz wiele innych produktów i urządzeń.



ROKOEMAIL RAPID RK 417

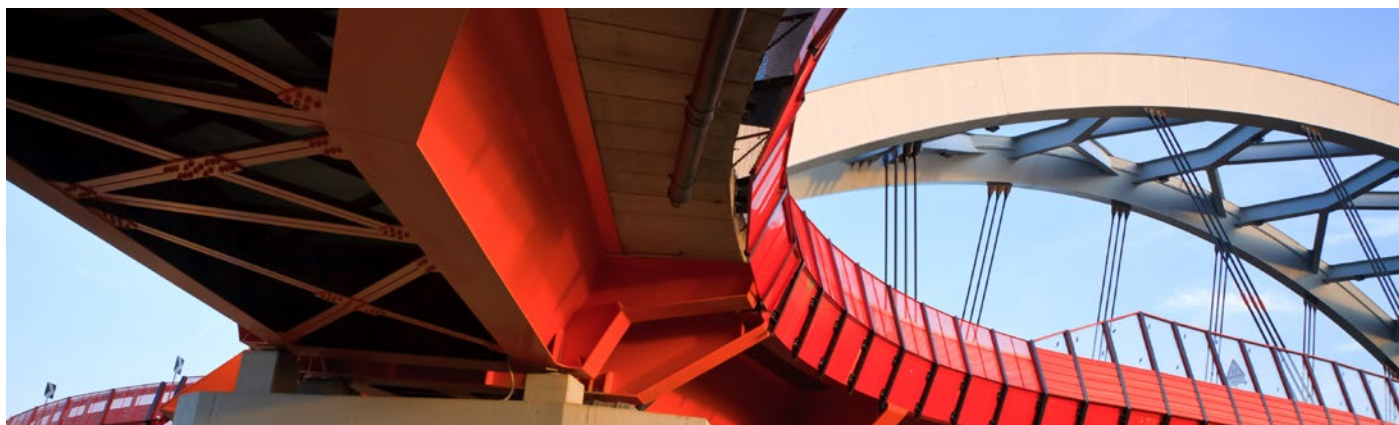
Wysokowartościowa, szybkoschnąca, błyszcząca emalia. Można stosować zarówno do powłok wewnętrznych, jak i zewnętrznych.

Farba charakteryzuje się podwyższoną tiksotropią, jednorazowo można nakładać natryskiem do 150 µm (mokra grubość). Bardzo szybko wysycha nawet w niskich temperaturach. Produkt idealnie łączy się z kolorem podkładowym Rokoprim Rapid RK 112. Przeznaczony jest do maszyn, urządzeń, maszyn budowlanych, zabudów samochodów ciężarowych, kontenerów, sprzęt transportowy, przegubowe konstrukcje stalowe itp.

Cechy	Aplik.	Opak.	Odcień	Spoivo
• antykorozyjny • szybkoschnący • tiksotropowy • potysk	  	≥ 5 kg	RAL norma czeska po uzgodnieniu	alkid 

**SZYBKOSCHNĄCY
W NISKICH TEMPERATURACH**

TIKSOTROPOWY



EMALIE NAWIERZCHNIOWE SYNTETYCZNE

Cechy

Aplik.

Opak.

Odcień

Spoiwo

ROKOEMAIL S 2029 THIX



Najlepsza i najpopularniejsza opcja w dwuwarstwowych systemach farb syntetycznych. Nadaje się również do bardzo przegubowych produktów. Jednorazowo można nakładać natryskiem do 175 µm (mokra powłoka).

- szybkoschnący
- zwiększona tiksotropia
- wysoki potysk



≥ 5 kg

RAL
norma
czeska
po
uzgodnie-
niu

alkid



ROKOEMAIL S 2029 KO



Wysokowartościowa półmatowa emalia, która jest stosowana zarówno do powłok wewnętrznych, jak i zewnętrznych. Bardzo szybko wysycha nawet w niskich temperaturach, jednorazowo można nałożyć do 175 µm mokrej warstwy. Przeznaczona jest do palet, kontenerów, konstrukcji stalowych itp.

- szybkoschnący
- zwiększona tiksotropia
- półmat



≥ 5 kg

RAL
norma
czeska
po
uzgodnie-
niu

alkid



ROKOEMAIL S 2013



Jest to jedna z najpopularniejszych nawierzchniowych emalii dla gospodarstw domowych i rzemieślników. Stosowana jest głównie do obróbki powierzchni przedmiotów stalowych, może być również stosowana bezpośrednio na drewnie.

- potysk



≥ 5 kg

wzornik
ROKO
po
uzgodnie-
niu

alkid



EMALIE NAWIERZCHNIOWE EPOKSYDOWE I EPOKSYESTROWE

Emalie te stosowane są w systemach zabezpieczających powierzchnie materiałów w bardzo agresywnym środowisku o dużym obciążeniu korozyjnym. Nadają się również do obróbki powierzchniowej materiałów wymagających wysokiej odporności chemicznej i cieplnej. Posiadają doskonałą odporność na uszkodzenia mechaniczne. Wadą tych materiałów jest to, że pod wpływem pogody występuje kredowanie.



ROKOEMAIL EP S 2321

Emalia dwuskładnikowa, epoksydowa o błyszczącym wyglądzie do systemów powłokowych o dużym obciążeniu korozyjnym i wysokich wymaganiach w zakresie odporności mechanicznej i chemicznej. Pod wpływem pogody występuje kredowanie.

- połysk
- bardzo wysoka odporność mechaniczna i chemiczna
- najlepsze zabezpieczenie antykorozyjne
- dwuskładnikowy
- proporcja mieszania **100 : 27 wag.**



≥ 5 kg

RAL
norma
czeska
po
uzgodnie-
niu

epoksyd



ROKOEMAIL EP S 2322

Emalia dwuskładnikowa, epoksydowa o matowym wykończeniu do systemów powłokowych o dużym obciążeniu korozyjnym i wysokich wymaganiach w zakresie odporności mechanicznej i chemicznej. Pod wpływem pogody występuje kredowanie.

- mat
- bardzo wysoka odporność mechaniczna i chemiczna
- najlepsze zabezpieczenie antykorozyjne
- dwuskładnikowy
- proporcja mieszania **100 : 17 wag.**



≥ 5 kg

RAL
norma
czeska
po
uzgodnie-
niu

epoksyd



EMALIE NAWIERZCHNIOWE POLIURETANOWE

Emalie te rozwiązują długotrwałą ochronę powierzchni materiałów, które podlegają wysokim wymaganiom. Ze względu na swoje właściwości, takie jak wysoka odporność na promieniowanie UV, uszkodzenia mechaniczne i chemiczne, znajdują zastosowanie głównie do obróbki powierzchniowej maszyn, urządzeń, konstrukcji i materiałów.

ROKOPUR EMAIL RK 400

Wysokowartościowa emalia do powłok, które podlegają wysokim wymaganiom. To bardzo wartościowa dwuskładnikowa emalia poliuretanowa o wysokim połysku.

Emalia ta ze względu na swoje właściwości, takie jak wysoka odporność na promieniowanie UV, odporność na warunki atmosferyczne, ścieranie, żółknięcie, kredowanie oraz działanie chemikaliów, stanowi najlepszą ochronę powierzchni dla produktów wymagających długotrwałej ochrony.

Zalecamy stosowanie w systemie powłokowym z dwukomponentowym podkładem epoksydowym Rokoprime EP S 2300, poliuretanowym podkładem Rokopur základ RK 105 lub jednokomponentowym podkładem alkidowym Rokoprime Container RK 103.

Emalia ta jest najczęściej stosowana jako końcowa powłoka powierzchniowa maszyn rolniczych, maszyn budowlanych lub wyrobów inżynierskich. Nadaje się również do środowisk o trudnych warunkach korozyjnych w wielowarstwowych systemach powłokowych, takich jak konstrukcje mostowe.

Cechy

- wysoki połysk
- wysoka odporność na promieniowanie UV
- wysoka odporność mechaniczna i chemiczna
- dwuskładnikowy
- proporcja mieszania **6 : 1 wag.**

Aplik.



Opak.

≥ 5 kg

Odcień

RAL
norma
czeska
po
uzgodnieniu

Spoivo

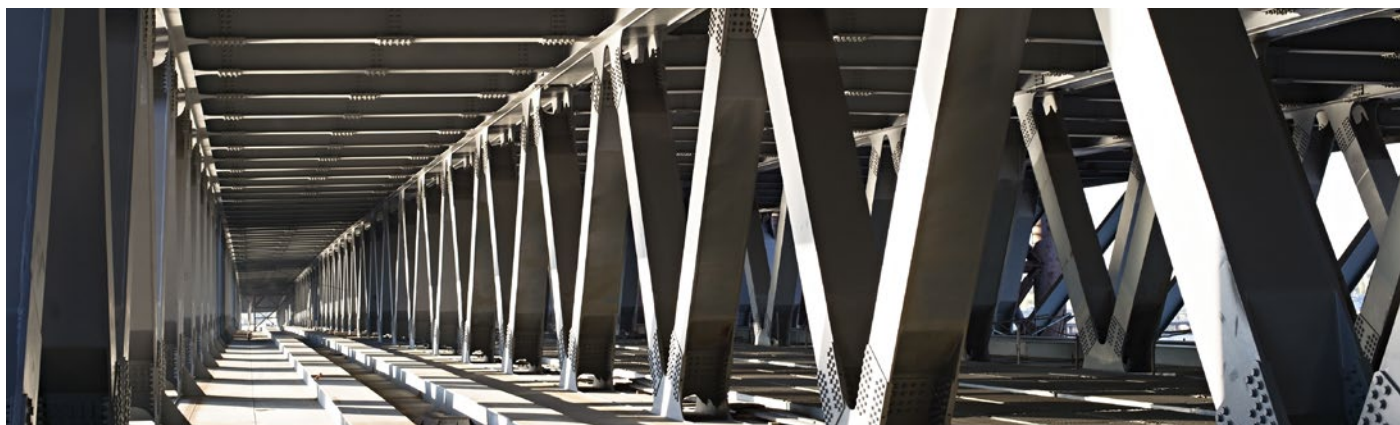
poliuretan



WYSOKA JAKOŚĆ

**DOSKONAŁE
WŁAŚCIWOŚCI
APLIKACYJNE**

**NOWY
PRZEPIS**



EMALIE NAWIERZCHNIOWE POLIURETANOWE



ROKOPUR RK 401

Cechy	Aplik.	Opak.	Odcień	Spoiwo
Emalia dwuskładnikowa, poliuretanowa o półmatowym wykończeniu, która szczególnie nadaje się do powlekania konstrukcji stalowych podlegających wysokim wymaganiom.		≥ 5 kg	RAL norma czeska po uzgodnie- niu	poliuretan



ROKOPUR EMAIL EXTRA RK 402

Emalia dwuskładnikowa poliuretanowa do powlekania materiałów o wysokich wymaganiach w zakresie odporności chemicznej, np. w przemyśle chemicznym i petrochemicznym.		≥ 5 kg	RAL norma czeska po uzgodnie- niu	poliuretan
---	--	--------	--	----------------



ROKOPUR STRUKTOPUR RK 403

Emalia dwuskładnikowa poliuretanowa z efektem strukturalnym. Farba używana jest głównie do maszyn, komputerów itp.		≥ 5 kg	RAL norma czeska po uzgodnie- niu	poliuretan
--	--	--------	--	----------------



ROKOPUR EMAIL EKO RK 422

Emalia dwuskładnikowa poliuretanowa o bardzo wysokiej odporności na warunki atmosferyczne, trwałym połysku i trwałym kolorze. Farba przeznaczona do malowania powierzchni mających bezpośredni kontakt z wodą pitną i żywnością (certyfikat akredytacji laboratorium badawczego).		≥ 5 kg	norma czeska 1000 RAL 9010 RAL 7035 i in.	poliuretan
---	--	--------	--	----------------



ROKOPUR EMAIL MAT RK 430

Emalia dwuskładnikowa poliuretanowa przeznaczona do wierzchniego powlekania elementów stalowych w przemyśle maszynowym. Dzięki matowemu wyglądowi jest przeznaczona do wysokiej klasy dekoracyjnej obróbki powierzchni wewnątrz i na zewnątrz.		≥ 5 kg	RAL norma czeska po uzgodnie- niu	poliuretan
--	--	--------	--	----------------



FARBY WODO- ROZCIEŃCZALNE

FARBY WODOROZCIEŃCZALNE PODKŁADOWE

Ekologiczne, niskoemisyjne rozwiązanie do powierzchniowej obróbki materiałów. Farby te można stosować w zależności od rodzaju spoiwa na wszelkiego rodzaju powszechnie stosowanych materiałach, którym musimy zapewnić zabezpieczenie antykorozyjne. Wadą tych powłok podczas aplikacji jest zwiększona wrażliwość na zmiany temperatury i wilgotności otoczenia. Dlatego najczęściej znajdują zastosowanie w operacjach, w których panują stałe warunki klimatyczne.



ROKOPRIM AQUA RK 601

Farba podkładowa, wodorozcieńczalna, szybko schnąca antykorozyjna do zastosowań przemysłowych. Nadaje się do malowania wyrobów stalowych, np. konstrukcji stalowych, kontenerów komunalnych itp.	• antykorozyjny • tiksotropowy • szybko schnący	stal żelazo	  	20 kg 38 kg	0118	alkid
						



ROKOPRIM AQUA EP RK 602

Farba podkładowa, wodorozcieńczalna, epoksydowa, dwuskładnikowa, antykorozyjna przeznaczona do wykonywania powłok antykorozyjnych na obiektach stalowych w środowiskach wewnętrznych i zewnętrznych charakteryzujących się dużym napięciem korozyjnym. Farba posiada doskonałą przyczepność, może być stosowana zarówno do powierzchni metalowych jak i ocynkowanych.	• antykorozyjny • dwuskładnikowy • proporcja mieszania 8,5 : 1 wag.	stal żelazo ocynk	  	22,5 kg - zestaw	0100 0110	epoksyd
						



ROKOPRIM AQUA TAUCHENFARBE RK 605

Farba podkładowa, wodorozcieńczalna, antykorozyjna do wyrobów stalowych, której zaletą jest możliwość zastosowania technologii zanurzeniowej podczas aplikacji.	• antykorozyjny • szybko schnący • mat	stal żelazo odlitki		23 kg	0110 0199 0840	alkid
						

FARBY WODOROZCIEŃCZALNE PODKŁADOWO-NAWIERZCHNIOWE

Farby podkładowo-nawierzchniowe nakładane w jednej warstwie stosowane są do uniwersalnego zabezpieczenia powierzchni materiałów. Ich zaletą jest połączenie właściwości powłok podkładowych i nawierzchniowych w jednym produkcie. Zaletą jest także bardzo niska emisja przy jednoczesnym zapewnieniu wymaganej ochrony powierzchni materiałów.



ROKOSIL AQUA 3V1 RK 612

Wodorozcieńczalna farba podkładowo-nawierzchniowa przeznaczona do malowania przedmiotów metalowych, takich jak konstrukcje, trawersy, blachy stalowe, ogrodzenia, rury, metalowe pokrycia dachowe, niektóre rodzaje stali nierdzewnej, żeliwo itp.

Farba nadaje się również do powlekania materiałów nieżelaznych, takich jak aluminium, mosiądz, miedź, cynk. Blachy ocynkowane można nakładać na świeży ocynk, bez wcześniejszego utleniania cynku. Farba charakteryzuje się wysoką przyczepnością do podłoża metalowych i niemetalowych, wysoką odpornością na promieniowanie UV oraz długotrwałym działaniem antykorozyjnym i odpornością na działanie olejów do cięcia.

Cechy	Zastos.	Aplik.	Opak.	Odcień	Spoiwo
• półmat • wysoka odporność na promieniowanie UV • długotrwała ochrona antykorozyjna	ocynk		0,6 l	wzornik ROKO po uzgodnieniu	akryl
	aluminium		3,2 l		
	drewno beton		20 kg		



ROKOPRIM AQUA V2 RK 611

Wodorozcieńczalna antykorozyjna farba podkładowo-nawierzchniowa na bazie modyfikowanej żywicy.

Farba przeznaczona jest do powlekania wyrobów stalowych, takich jak wagony, podwozia, maszyny górnicze, urządzenia itp. Farba posiada certyfikat wydany przez Centrum Testowe ČD (České dráhy) w Nymburku.

Cechy	Zastos.	Aplik.	Opak.	Odcień	Spoiwo
• antykorozyjny • tiksotropowy • certyfikat dla ČD • półmat	stal		23 kg	0840	akryl
	żelazo			0199	
				RAL 8012	



EMALIE WODOROZCIEŃCZALNE

EMALIE NAWIERZCHNIOWE

Emalie do ostatecznego wykańczania przedmiotów i powierzchni. Główną zaletą jest bardzo niska lub zerowa zawartość substancji lotnych oraz przyjazność dla środowiska.



ROKOPUR AQUA RK 614

Emalia nawierzchniowa, dwuskładnikowa, wodorozcieńczalna, poliuretanowa stosowana do nawierzchniowego powlekania wyrobów stalowych, takich jak powłoki środków transportu, wagonów pasażerskich i towarowych, suwnic mostowych i bramowych, konstrukcji stalowych hal produkcyjnych, zbiorników magazynowych, silosów itp.

Farba ta charakteryzuje się szybkim utwardzaniem, niskimi wartościami emisyjnymi. Tworzy bardzo trwały film o wysokim połysku, który w razie potrzeby można modyfikować poprzez matowanie. Może być stosowana do malowania wybranych rodzajów tworzyw sztucznych.

Cechy	Aplik.	Opak.	Odcień	Spoivo
• dobra siła krycia • szybkie utwardzanie • niskie wartości emisji	 	20 kg	po uzgodnieniu (RAL, norma czeska, wzornik)	poliuretan



ROKOEMAIL AQUA HOBBY RK 622

Wodorozcieńczalna emalia z połyskiem do malowania nawierzchniowych na elementach drewnianych i stalowych. Wyróżnia się łatwością obróbki, zerową zawartością niebezpiecznych substancji lotnych oraz nie pachnie rozpuszczalnikami.

Farba posiada certyfikat Państwowego Instytutu Zdrowia zgodnie z wymaganiami Rozporządzenia Ministerstwa Zdrowia Republiki Czeskiej nr 84/2001 Dz. U. w sprawie wymagań higienicznych dla zabawek i produktów dla dzieci poniżej 3 roku życia. Jest to ekologiczny i higieniczny wariant emalii rozpuszczalnikowej Rokoemail S 2013.

Kolor dostępny w podstawowej gamie 18 odcieni.

Cechy	Aplik.	Opak.	Odcień	Spoivo
• wysoki połysk • zerowa emisja • certyfikat dla dzieci poniżej 3 roku życia	 	0,6 l 3,2 l 20 kg	wzornik ROKO po uzgodnieniu	alkid





**FARBY
SPECJALNE**

FARBY SPECJALNE

Bardzo różnorodne rodzaje farb, które różnią się właściwościami w zależności od rodzaju aplikacji. W tej kategorii znajdują się materiały, które stanowią tylko ułamek specjalnych farb produkowanych przez naszą firmę. Farby z tej kategorii są bardzo ściśle związane z dużym potencjałem badawczym firmy oraz umiejętnością tworzenia i modyfikowania farb zgodnie z życzeniami i wymaganiami klientów.



ROKO SIGNIERFARBE RK 413

Emalia przeznaczona w szczególności do opisywania i oznaczania maszyn, urządzeń, sprzętu transportowego i przeładunkowego. Farba posiada certyfikat wydany przez Centrum Testowe ČD (České dráhy) w Nymburku.	• połysk • tiksotropowy • certyfikat dla ČD • bardzo elastyczny	—	  	po uzgodnieniu	RAL 1004 RAL 9005 RAL 9010	alkid 
---	---	---	--	----------------	----------------------------------	--



ROKORENOIZOL – ČERNÝ RK 304

Farba stosowana do hydroizolacji asfaltowych i poliuretanowych pokryć dachowych oraz do naprawy starych, zwierzęcych powłok. Łączy się z farbą nawierzchniową Rokorenoizol – ALU RK 305.	• tiksotropowy • hydroizolacja	asfalt poliuretan	 	4,5 kg 14 kg	czarny	kauczuk asfaltowy
--	---	----------------------	----------	-----------------	--------	------------------------------



ROKORENOIZOL – ALU RK 305

Farba zawierająca pigment aluminiowy do nawierzchniowych powłok asfaltowych i hydroizolacji dachów ze względu na podwyższoną odporność na temperaturę i warunki atmosferyczne oraz odporność na promieniowanie UV. Produkt zapobiega kruchości powierzchni asfaltowych.	• półmat • zawiera pigment aluminiowy • wysoka odporność na promieniowanie UV • wysoka odporność na warunki atmosferyczne	–	 	3,2 l 9 l	ALU - srebrny	kauczuk asfaltowy
---	--	---	----------	--------------	---------------	------------------------------





LAKIERY TRANSPARENTNE I IMPREGNATY

LAKIERY TRANSPARENTNE I IMPREGNATY

Produkty te są przeznaczone do obróbki powierzchniowej materiałów drewnianych i przedłużenia ich żywotności. W zależności od metody i rodzaju aplikacji możliwe jest zabezpieczenie drewna bardzo skutecznymi lakierami odpornymi na uszkodzenia mechaniczne i chemiczne oraz zapewnienie ochrony drewna przed działaniem czynników atmosferycznych i szkodników biologicznych wraz podkreśla naturalne piękno drewna.

ROKOLAZUR NATUR THIX RK 203

Farba bez aromatów na bazie modyfikowanej żywicy alkidowej i specjalnych olejów, nieorganicznych lub organicznych mikrodrobnych pigmentów.

Impregnat do ochrony zwykłych gatunków drewna na zewnątrz i wewnątrz. Nie zawiera szkodliwych aromatów. Produkowany jest w postaci nieptynącej (tiksotropowej) i tworzy elastyczną powłokę chroniącą drewno przed czynnikami atmosferycznymi i promieniowaniem UV. Zachowuje również naturalne piękno drewna, zapobiega szarzeniu i nadaje drewnu nowy wygląd kolorystyczny. Nie trzeba go rozcieńczać. Impregnat otrzymał certyfikat potwierdzający przydatność jego powłoki do malowania zabawek dla dzieci do lat 3 oraz do malowania placów zabaw dla dzieci. Typowe zastosowania to drewniane domy, drewniane stropy, okna, drzwi, ogrodzenia, gonty, okiennice itp.



Cechy	Zastos.	Aplik.	Opak.	Odcień	Spoivo
• bez aromatów • doskonała ochrona drewna • łatwy w obróbce i wygodny w stosowaniu • tiksotropowy, żelowaty • nadaje się również na wewnątrz • bez szkodliwego zapachu • podkreśla naturalne piękno drewna	drewno		0,75 l 3 l	wzornik ROKO	alkid

NIE KAPIE

**BEZ
SZKODLIWEGO
ZAPACHU**

**PRZEZNACZONE
RÓWNIEŻ
NA WEWNĄTRZ**

WZORNIK ROKOLAZUR NATUR THIX



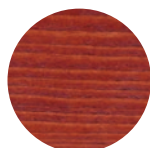
bezbarny
0000



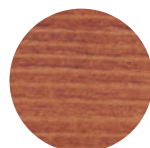
biały
0010



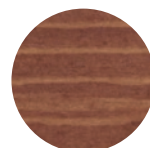
sosna
0060



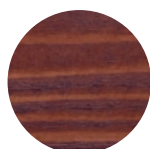
mahoń
0080



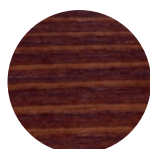
dąb
0019



orzech
0021



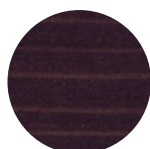
kasztan
0020



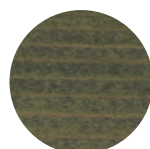
teak
0023



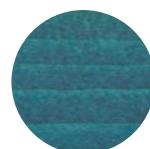
palisander
0022



heban
0099



zielony
0051



niebieski
0040

LAKIERY TRANSPARENTNE I IMPREGNATY

Cechy

Zastos.

Aplik.

Opak.

Odcień

Spoivo

DŘEVOPUR DD 315



Lakier poliuretanowy jednoskładnikowy utwardzający się pod wpływem wilgoci z powietrza. Służy do powlekania drewna twardego i miękkiego, zwłaszcza podłóg, mebli, urządzeń drewnianych itp. Posiada doskonałą odporność mechaniczną oraz jest odporny chemicznie.

- połysk i półmat
- jednoskładnikowy
- wysoka odporność mechaniczna
- odporność chemiczna
- na wewnątrz

drewno
beton



0,75 l
3,2 l

bezbarwny

poliuretan



ROKOLAK S 1002



Lakier syntetyczny przeznaczony do powlekania drewna i metalu na wewnątrz i na zewnątrz. Wyroby stalowe na zewnątrz muszą być zabezpieczone podkładem antykorozyjnym.

- połysk
- na wewnątrz i na zewnątrz

drewno
żelazo
stal



0,7 kg
4 kg
15 kg

bezbarwny

alkid



ROKOLAK EP S 1300



Lakier epoksydowy dwuskładnikowy przeznaczony do wykonywania wysokopołyskowych i twardych transparentnych powłok do drewna i tworzyw sztucznych o doskonałej odporności chemicznej.

- połysk
- wysoka odporność mechaniczna i chemiczna
- na wewnątrz
- dwuskładnikowy
- proporcja mieszania **100 : 40 wag.**

drewno
żelazo
stal
tworzywa sztuczne



0,8 kg
10 kg

bezbarwny

epoksyd



ROKOPUR LAK RK 201



Lakier poliuretanowy dwuskładnikowy przeznaczony do wykonywania powłok nawierzchniowych do drewna, metalu, betonu, ścian i tworzyw sztucznych. Wyroby stalowe umieszczane na zewnątrz muszą być zabezpieczone podkładem antykorozyjnym.

- połysk
- na wewnątrz i na zewnątrz
- dwuskładnikowy
- proporcja mieszania **3 : 1 wag.**

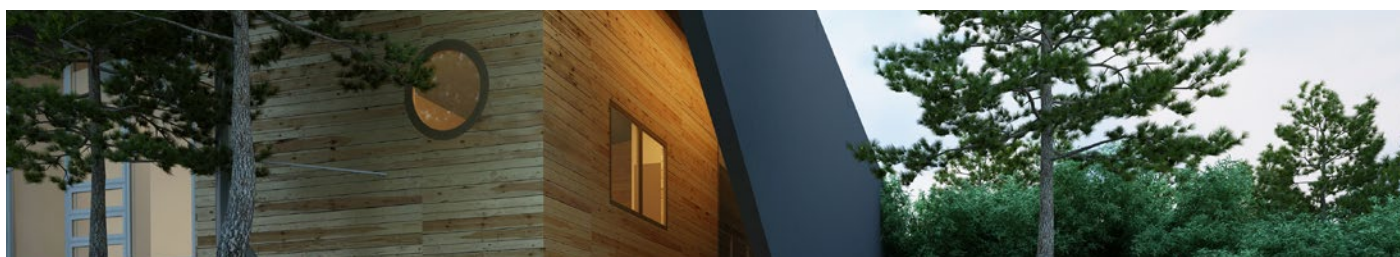
drewno
żelazo
stal
beton
tworzywa sztuczne



3 kg

bezbarwny

poliuretan







ROZCIEŃCZALNIKI I UTWARDZACZE

ROZCIEŃCZALNIKI I UTWARDZACZE

ROKO S 6001	Rozcieńczalnik do farb syntetycznych przeznaczonych do malowania natryskowego	
ROKO S 6006	Rozcieńczalnik do farb syntetycznych przeznaczonych do malowania pędzlem	
ROKO C 6000	Rozcieńczalnik do farb nitrocelulozowych	
ROKO S 6005	Rozcieńczalnik do farb syntetycznych zawierających ksylen	
ROKO S 6300	Rozcieńczalnik do farb epoksydowych	
ROKOPUR ŘEDIDLO RK 010	Rozcieńczalnik do farb poliuretanowych	
ŘEDIDLO ROKOTEC RK 003	Rozcieńczalnik do farby Rokotec 500	
ŘEDIDLO NATUR RK 004	Rozcieńczalnik do farb bez aromatów	
ROKOŘEDIDLO UNI RK 002	Rozcieńczalnik uniwersalny do farb syntetycznych	
ROKOŘEDIDLO 150 RK 020	Rozcieńczalnik wolnoparujący - „long thinner”	
ROKOCLEAN RK 007	Rozpuszczalnikowy preparat do odtłuszczania i mycia powierzchni	
ROKOŘEDIDLO RK 023	Rozcieńczalnik do farby Rokozink S 2357 ESTA	
ROKOPOX ŘEDIDLO RK 031	Rozcieńczalnik do farb epoksydowych o wysokiej zawartości części stałych typu ROKOPOX MASTIC	
ROKO S 7300	Utwardzacz do farb epoksydowych	
ROKOPUR TUŽIDLO RK 500	Utwardzacz do farb poliuretanowych	
ROKOPUR TUŽIDLO RK 506	Utwardzacz do farb Rokopur Industry RK 406	
ROKOPUR TUŽIDLO W RK 513	Utwardzacz zimowy do farb poliuretanowych	
ROKOPUR TUŽIDLO RK 518	Utwardzacz do RK 414	
ROKOTUŽIDLO EP HS RK 567	Utwardzacz do farby epoksydowe RK 107, RK 329	



SYSTEMY NANOSZENIA POWŁOK / ROZWIĄZANIA

GŁÓWNE KRYTERIA WYBORU RODZAJU FARB

We wstępie do katalogu materiałów malarskich przybliżyliśmy Państwu, jak prawidłowo dobrać system malarski oraz przedstawiliśmy kryteria, które w największym stopniu wpływają na wybór farby. Te wstępne informacje powinny pomóc w lepszym zrozumieniu zagadnienia systemów powłokowych. Aby jeszcze bardziej ułatwić Państwu wybór, w tej części katalogu znajdziecie Państwo propozycje zalecanych systemów powłokowych w zależności od klasy korozyjności.

KLASY KOROZYJNOŚCI ŚRODOWISKA

Głównymi czynnikami determinującymi agresywność korozyjną środowiska są temperatura, wilgotność, promieniowanie UV, działanie substancji chemicznych oraz możliwość uszkodzeń mechanicznych. Dlatego określenie warunków, które będą miały wpływ na konstrukcję lub wyposażenie, jest kluczem do wyboru odpowiedniego systemu. Norma PN-EN ISO 12944-2, zaktualizowana w 2018 r., klasyfikuje stopnie agresywności korozji w następujący sposób:

- | | |
|---------------------------------|------------------|
| C1 – bardzo mała | C2 – mała |
| C3 – średnia | C4 – duża |
| C5 – bardzo duża | CX – ekstremalna |
| IM – zanurzenie w wodzie, gleba | |

KLASA KOROZYJNOŚCI C1 / C2

Do konstrukcji stalowych w środowisku wewnętrznym

Zalecane systemy powłok Rokospol a.s. odpowiadają klasie korozyjności C1 / C2 zgodnie z normą PN-EN ISO 12944-2 oraz zgodnie z normą PN-EN ISO 12944-5.

Żywotność	Rodzaj materiału powłokowego	Przykłady systemów powłokowych	Grubość (µm)
do 7 lat	Alkidowy	1x Rokosil KH RK 303	80
		Całkowita grubość suchej powłoki	80
	Alkidowy	1x Rokosil Rapid RK 323	80
		Całkowita grubość suchej powłoki	80
7 – 15 lat	Alkidowy	1x Rokoprim Container RK 103	80
	Alkidowy	1x Rokoemail S 2029	40
		Całkowita grubość suchej powłoki	120
	Alkidowy	1x Rokoprim Rapid RK 112	80
		1x Rokoemail Rapid RK 417	40
		Całkowita grubość suchej powłoki	120
15 – 25 lat	Alkidowy	1x Rokoprim Container RK 103	80
		1x Rokosil S 2199	80
		Całkowita grubość suchej powłoki	160
	Alkidowy	1x Rokoprim Rapid RK 112	80
	Alkidowy	1x Rokosil Rapid RK 417	80
		Całkowita grubość suchej powłoki	160
>25 lat	Epoksydowy	1x Rokoprim S 2300	100
	Poliuretanowy	1x Rokopur RK 414	80
		Całkowita grubość suchej powłoki	180

KLASA KOROZYJNOŚCI C3

Do konstrukcji stalowych w środowisku zewnętrznym

Zalecane systemy powłok Rokospol a.s. odpowiadają klasie korozyjności C3 zgodnie z normą PN-EN ISO 12944-2 oraz zgodnie z normą PN-EN ISO 12944-5

Żywotność	Rodzaj materiału powłokowego	Przykłady systemów powłokowych	Grubość (μm)
do 7 lat	Alkidowy	1x Rokoprim Container RK 103	80
	Alkidowy	1x Rokoemail S 2029	40
		Całkowita grubość suchej powłoki	120
	Alkidowy	1x Rokoprim Rapid RK 112	80
	Alkidowy	1x Rokoemail Rapid 417	40
		Całkowita grubość suchej powłoki	120
	Akrylowy	2x Rokosil akryl RK 300	140
		Całkowita grubość suchej powłoki	140
	Poliuretanowy	2x Rokopur Industry RK 406	140
		Całkowita grubość suchej powłoki	140
	Poliuretanowy	1x Rokopur RK 414	120
		Całkowita grubość suchej powłoki	120
	Epoksydowy	1x Rokopox Mastic RAL RK 301-R	120
		Całkowita grubość suchej powłoki	120
7 – 15 lat	Alkidowy	1x Rokoprim Container RK 103	120
	Poliuretanowy	1x Rokopur email RK 400	60
		Całkowita grubość suchej powłoki	180
	Alkidowy	1x Rokoprim Rapid RK 112	100
	Poliuretanowy	1x Rokopur RK 414	80
		Całkowita grubość suchej powłoki	180
	Akrylowy	1x Rokoprim akryl RK 102	80
	Akrylowy	1x Rokosil akryl RK 300	80
		Całkowita grubość suchej powłoki	160
	Poliuretanowy	2x Rokopur RK 414	140
		Całkowita grubość suchej powłoki	140
	Epoksydowy	1x Rokopox Mastic RAL RK 301-R	140
		Całkowita grubość suchej powłoki	140
	Epoksydowy	1x Rokoprim EP S 2300	100
	Poliuretanowy	1x Rokopur email RK 401	60
		Całkowita grubość suchej powłoki	160
15 – 25 lat	Alkidowy	2x Rokoprim Container RK 103	160
	Poliuretanowy	1x Rokopur email RK 400	60
		Całkowita grubość suchej powłoki	220
	Epoksydowy	1x Rokoprim EP S 2300	140
	Poliuretanowy	1x Rokopur email RK 400	60
		Całkowita grubość suchej powłoki	200
	Epoksydowy	1x Rokopox Mastic ALU RK 301-A	120
	Poliuretanowy	1x Rokopur RK 414	80
		Całkowita grubość suchej powłoki	200
	Cynk-epoksydowy	1x Rokozink EP S 2399	40
	Epoksydowy	1x Rokoprim EP S 2300	80
	Poliuretanowy	1x Rokopur email RK 400	60
		Całkowita grubość suchej powłoki	180
>25 lat	Cynk-epoksydowy	1x Rokozink EP S 2399	40
	Epoksydowy	1x Rokoprim EP HS RK 107	80
	Poliuretanowy	1x Rokopur RK 414	80
		Całkowita grubość suchej powłoki	200
	Epoksydowy	1x Rokopox Mastic RAL RK 301-MIO	160
	Poliuretanowy	1x Rokopur email RK 400	80
		Całkowita grubość suchej powłoki	240

KLASA KOROZYJNOŚCI C4

Do konstrukcji stalowych w środowisku zewnętrznym

Zalecane systemy powłok Rokospol a.s. odpowiadają klasie korozyjności C4 zgodnie z normą PN-EN ISO 12944-2 oraz zgodnie z normą PN-EN ISO 12944-5.

Żywotność	Rodzaj materiału powłokowego	Przykłady systemów powłokowych	Grubość (µm)
do 7 lat	Alkidowy	2x Rokoprim Container RK 103	140
	Poliuretanowy	1x Rokopur email RK 400	60
		Całkowita grubość suchej powłoki	200
	Epoksydowy	2x Rokopox Mastic RAL RK 301-R	200
		Celková tloušťka suchého filmu	200
	Poliuretanowy	1x Rokoprim pur RK 105	80
	Poliuretanowy	1x Rokopur RK 414	80
		Całkowita grubość suchej powłoki	160
7 – 15 lat	Epoksydowy	1x Rokoprim EP S 2300	120
	Epoksydowy	1x Rokoemail EP S 2321	60
		Całkowita grubość suchej powłoki	180
	Epoksydowy	1x Rokoprim EP S 2300	80
	Epoksydowy	1x Rokoprim EP S 2312	80
	Poliuretanowy	1x Rokopur email RK 400	60
		Całkowita grubość suchej powłoki	220
	Epoksydowy	1x Rokopox Mastic MIO RK 301-M	140
	Poliuretanowy	1x Rokopur RK 414	60
		Całkowita grubość suchej powłoki	200
	Cynk-epoksydowy	1x Rokozink EP S 2399	40
	Epoksydowy	1x Rokoprim EP S 2312	80
	Poliuretanowy	1x Rokopur email RK 400	60
		Całkowita grubość suchej powłoki	180
	Epoksydowy	1x Rokoprim EP HS RK 107	120
	Poliuretanowy	1x Rokopur RK 414	80
		Całkowita grubość suchej powłoki	200
15 – 25 lat	Epoksydowy	1x Rokopox Mastic ALU RK 301-A	100
	Epoksydowy	1x Rokopox Mastic MIO RK 301-M	120
	Poliuretanowy	1x Rokopur email RK 400	60
		Całkowita grubość suchej powłoki	280
	Cynk-epoksydowy	1x Rokozink EP S 2399	60
	Epoksydowy	1x Rokopox Mastic MIO RK 301-M	120
	Poliuretanowy	1x Rokopur email RK 400	60
		Całkowita grubość suchej powłoki	240
	Epoksydowy	1x Rokopox Mastic ALU RK 301-A	6
	Epoksydowy	1x Rokoprim EP HS RK 107	120
	Poliuretanowy	1x Rokopur email RK 400	60
		Całkowita grubość suchej powłoki	240
	Epoksydowy	2x Rokoprim EP HS RK 107	160
	Poliuretanowy	1x Rokopur RK 414	100
		Całkowita grubość suchej powłoki	260
>25 lat	Cynk-epoksydowy	1x Rokozink EP S 2399	60
	Epoksydowy	1x Rokoprim EP HS RK 107	120
	Poliuretanowy	1x Rokopur RK 414	80
		Całkowita grubość suchej powłoki	260
	Epoksydowy	1x Rokopox Mastic ALU RK 301-A	140
	Epoksydowy	1x Rokopox Mastic RAL RK 301-R	100
	Poliuretanowy	1x Rokopur email RK 400	60
		Całkowita grubość suchej powłoki	300

KLASA KOROZYJNOŚCI C5

Do konstrukcji stalowych w środowisku zewnętrznym

Zalecane systemy powłok Rokospol a.s. odpowiadają klasie korozyjności C5 zgodnie z normą PN-EN ISO 12944-2 oraz zgodnie z normą PN-EN ISO 12944-5.

Żywotność	Rodzaj materiału powłokowego	Przykłady systemów powłokowych	Grubość (µm)
do 15 lat	Epoksydowy	2x Rokopox Mastic RAL RK 301-R	270
		Całkowita grubość suchej powłoki	270
	Epoksydowy	1x Rokopox Mastic ALU RK 301-A	100
	Epoksydowy	1x Rokopox Mastic MIO RK 301-M	100
	Poliuretanowy	1x Rokopur email RK 414	80
		Całkowita grubość suchej powłoki	280
	Cynk-epoksydowy	1x Rokozink EP S 2399	60
	Epoksydowy	1x Rokopox Mastic MIO RK 301-M	140
	Poliuretanowy	1x Rokopur email RK 400	60
		Całkowita grubość suchej powłoki	260
	Etylokrzemianowy	1x Rokozink ES RK 123	50
	Epoksydowy	1x Rokopox Mastic RAL RK 301-R	120
	Poliuretanowy	1x Rokopur RK 414	80
		Całkowita grubość suchej powłoki	250
15 – 25 lat	Epoksydowy	1x Rokopox Mastic ALU RK 301-A	120
	Epoksydowy	1x Rokopox Mastic MIO RK 301-M	140
	Poliuretanowy	1x Rokopur email RK 400	60
		Całkowita grubość suchej powłoki	320
	Cynk-epoksydowy	1x Rokozink EP S 2399	60
	Epoksydowy	1x Rokopox Mastic MIO RK 301-M	200
	Poliuretanowy	1x Rokopur email RK 400	60
		Całkowita grubość suchej powłoki	320
	Etylokrzemianowy	1x Rokozink ES RK 123	60
	Epoksydowy	1x Rokoprim EP HS RK 107	140
	Poliuretanowy	1x Rokopur RK 414	80
		Całkowita grubość suchej powłoki	280
>25 lat	Cynk-epoksydowy	1x Rokozink EP S 2399	80
	Epoksydowy	1x Rokopox Mastic RAL RK 301-R	140
	Poliuretanowy	1x Rokopur RK 414	100
		Całkowita grubość suchej powłoki	320
	Epoksydowy	1x Rokopox Mastic RAL RK 301-R	140
	Epoksydowy	1x Rokopox Mastic RAL RK 301-R	140
	Poliuretanowy	1x Rokopur email RK 400	80
		Całkowita grubość suchej powłoki	360
	Etylokrzemianowy	1x Rokozink ES RK 123	70
	Epoksydowy	1x Rokopox Mastic RAL RK 301-R	150
	Poliuretanowy	1x Rokopur RK 414	100
		Całkowita grubość suchej powłoki	320
	Epoksydowy	1x Rokopox Mastic RAL RK 301-R	160
	Poliuretanowy	1x Rokopur email RK 400	80
		Całkowita grubość suchej powłoki	240

KLASA KOROZYJNOŚCI CX

System powłokowy do stali czarnej przeznaczony do środowiska ekstremalnie korozyjnego CX (wg PN-EN ISO 12944-5) o wysokiej trwałości użytkowej wg PN-EN ISO 12944-1

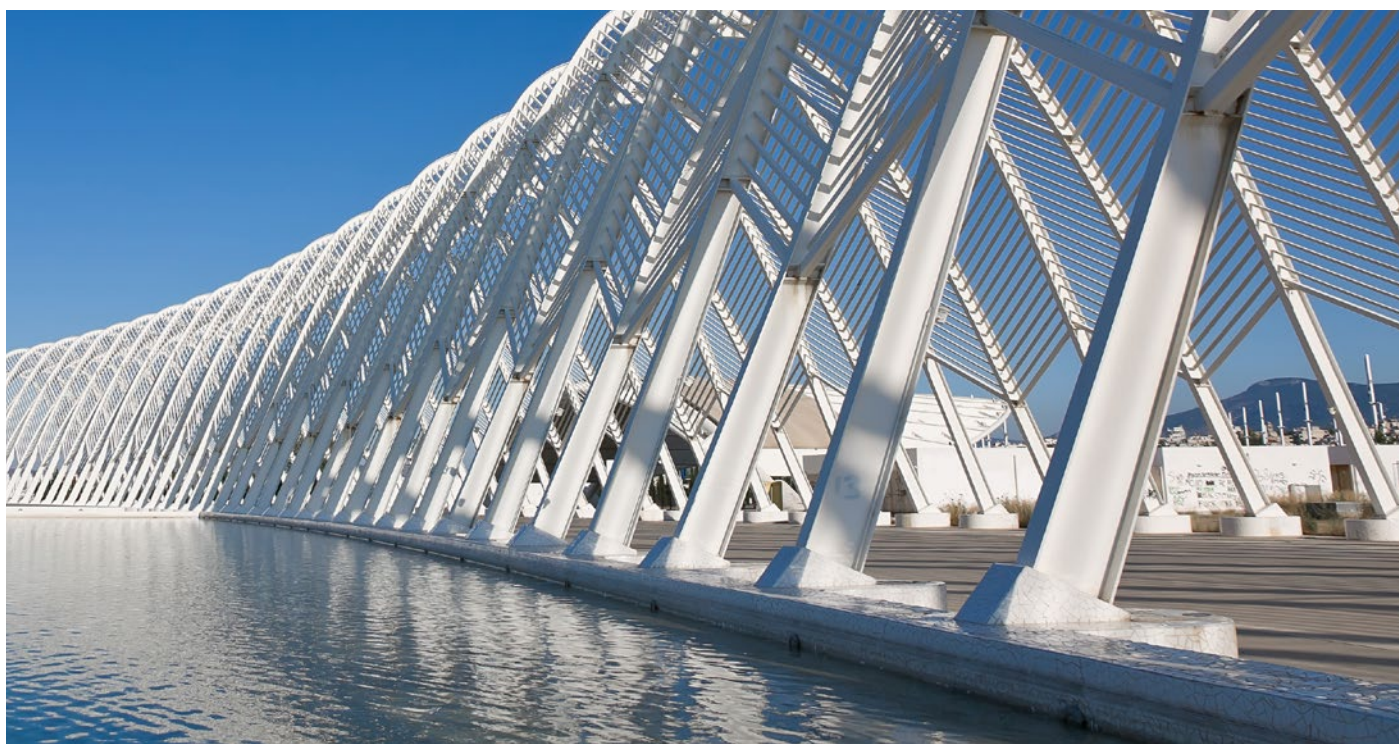
Obróbka wstępna powierzchni materiału – czyszczenie, odtłuszczenie, a następnie obróbka strumieniowo-ścierna do czystości powierzchni Sa 2,5 (PN-ISO 8501-1), chropowatości powierzchni BN 9a, zgodnie z Rugotestem nr 3.

Żywotność	Rodzaj materiału powłokowego	Przykłady systemów powłokowych	Grubość (μm)
>25 lat	Epoksydowy	1x natrysk na krzyż farbą podkładową Rokoprim EP HS RK 107	80
	Epoksydowy	1x średnia warstwa Rokopox DB RK 329	140
	Poliuretanowy	1x emalia nawierzchniowa Rokopur HS Quick RK 415	80
		Całkowita grubość suchej powłoki	300

System powłokowy do stali czarnej przeznaczony do środowiska ekstremalnie korozyjnego CX (wg PN-EN ISO 12944-5) o bardzo wysokiej trwałości użytkowej wg PN-EN ISO 12944-1

Przygotowanie powierzchni materiału - oczyszczenie, odtłuszczenie, a następnie obróbka strumieniowo-ścierna do czystości powierzchni Sa 2,5 (PN-ISO 8501-1), chropowatości powierzchni BN 9a, zgodnie z Rugotestem nr 3, zalecany rozmiar profilu kotwiącego 35-85 μm, Ry5 - zgodnie z PN-EN ISO 8503 -2.

Żywotność	Rodzaj materiału powłokowego	Przykłady systemów powłokowych	Grubość (μm)
>25 lat	Etylokrzemianowy	1x natrysk na krzyż farbą podkładową Rokozink ES RK 123	75
	Epoksydowy	1x średnia warstwa Rokopox Mastix MIO RK 301-M	125
	Poliuretanowy	1x emalia nawierzchniowa Rokopur HS Quick RK 415	120
		Całkowita grubość suchej powłoki	320



KLASA KOROZYJNOŚCI IM

Do konstrukcji stalowych w środowisku zewnętrznym

Zalecane systemy powłok Rokospol a.s. odpowiadają klasie korozyjności IM zgodnie z normą PN-EN ISO 12944-2 oraz zgodnie z normą PN-EN ISO 12944-5.

Żywotność	Rodzaj materiału powłokowego	Przykłady systemów powłokowych	Grubość (μm)
15 – 25 lat	Epoksydowy	2x Rokopox Mastic ALU RK 301-A	160
	Epoksydowy	1x Rokopox Mastic MIO RK 301-M	140
	Poliuretanowy	1x Rokopur email RK 400	80
		Całkowita grubość suchej powłoki	380
	Cynk-epoksydowy	1x Rokozink EP S 2399	60
	Epoksydowy	2x Rokopox Mastic MIO RK 301-M	220
	Poliuretanowy	1x Rokopur email RK 400	80
		Całkowita grubość suchej powłoki	360
	Etylokrzemianowy	1x Rokozink ES RK 123	60
	Epoksydowy	2x Rokoprim EP HS RK 107	200
	Poliuretanowy	2x Rokopur email RK 400	100
		Całkowita grubość suchej powłoki	360
>25 lat	Cynk-epoksydowy	1x Rokozink EP S 2399	80
	Epoksydowy	1x Rokopox Mastic RAL RK 301-R	160
	Epoksydowy	1x Rokopox Mastic MIO RK 301-M	160
	Poliuretanowy	2x Rokopur email RK 400	100
		Całkowita grubość suchej powłoki	500
	Epoksydowy	2x Rokoprim EP HS RK 107	200
	Epoksydowy	2x Rokopox Mastic RAL RK 301-R	240
	Poliuretanowy	2x Rokopur email RK 400	100
		Całkowita grubość suchej powłoki	540
	Etylokrzemianowy	1x Rokozink ES RK 123	70
	Epoksydowy	1x Rokopox Mastic RAL RK 301-R	180
	Epoksydowy	1x Rokopox Mastic ALU RK 301-A	160
	Poliuretanowy	2x Rokopur email RK 400	100
		Całkowita grubość suchej powłoki	510



SYSTEMY OCHRONY DUPLEX (KOMBINOWANE)

System ochrony duplex, klasa korozyjności C4

Żywotność	Rodzaj materiału powłokowego	Przykłady systemów powłokowych	Grubość (μm)
>25 lat		Cynkowanie - cynkowanie ogniowe zanurzeniowe	85
	Epoksydowy	1x warstwa Rokoprim EP HS RK 107	140
	Poliuretanowy	1x warstwa Rokopur HS Quick RK 414	60
		Całkowita grubość suchej powłoki	285

System ochrony duplex, klasa korozyjności C4

Żywotność	Rodzaj materiału powłokowego	Przykłady systemów powłokowych	Grubość (μm)
>25 lat		Cynkowanie - cynkowanie ogniowe zanurzeniowe	100
	Epoksydowy	1x warstwa Rokoprim EP HS RK 107	30
	Epoksydowy	Warstwa Rokoprim EP HS RK 107	140
	Poliuretanowy	1x warstwa Rokopur HS Quick RK 414	60
		Całkowita grubość suchej powłoki	330

SYSTEMY POWŁOK SPECJALNE

Farba podkładowo-nawierzchniowa przeznaczona do stali czarnej w środowisku korozyjnym wytrzymuje wysokie temperatury do 500°C

Przygotowanie powierzchni materiału - oczyszczenie, odtłuszczenie, a następnie obróbka strumieniowo-ścierna do czystości powierzchni Sa 2,5 (PN-ISO 8501-1), chropowatości powierzchni BN 9a, zgodnie z Rugotestem nr 3, zalecany rozmiar profilu kotwiącego 35-85 μm, Ry5 - zgodnie z PN-EN ISO 8503 -2.

Rodzaj materiału powłokowego	Przykłady systemów powłokowych	Grubość (μm)
Etylokrzemianowy	1x natrysk na krzyż farbą podkładową Rokozink ES RK 123	75
	Całkowita grubość suchej powłoki	75

System powłokowy przeznaczony do środowisk stałe mokrych i do stałego kontaktu z wodą

Przygotowanie powierzchni materiału - oczyszczenie, odtłuszczenie, a następnie obróbka strumieniowo-ścierna do czystości powierzchni Sa 2,5 (PN-ISO 8501-1), chropowatości powierzchni BN 9a, zgodnie z Rugotestem nr 3.

Rodzaj materiału powłokowego	Przykłady systemów powłokowych	Grubość (μm)
Epoksydowy Epoksysmotowy	1x natrysk na krzyż farbą podkładową Rokoprim EP HS RK 107	80
	2x natrysk na krzyż farbą epoksy motową Rokoprim EPD RK 166	2x200
	Całkowita grubość suchej powłoki	480



SYSTEMY NANOSZENIA POWŁOK

Inż. František Buráň – inżynier korozji i przedstawiciel handlowy – tel.: +420 737 211 620, e-mail: frantisek@rokospol.cz

Miroslava Kosečková – inżynier korozji i przedstawiciel handlowy – tel.: +420 739 525 391, e-mail: koseckova@rokospol.cz

Jan Smékal – inżynier korozji i przedstawiciel handlowy – tel.: +420 737 211 606, e-mail: smekal@rokospol.cz

Jaroslav Bublík – pomoc techniczna – tel.: +420 737 211 609, e-mail: bublik@rokospol.cz

Działy spółki Rokospol a.s. można znaleźć pod adresem na www.rokospol.cz

ROKOSPOL a.s. – producent farb i materiałów budowlanych

Zakład firmy – Kaňovice 101, 763 41 Biskupice u Luhačovice, tel.: +420 577 110 111, +420 577 110 132

Siedziba firmy – Krakovská 1346/15, 110 00 Praha 1, rokospol@rokospol.cz

www.rokospol.cz | www.rokospol.com | www.natri.to |  [@ROKOSPOLas](https://www.facebook.com/ROKOSPOLas)

ROKO group, s.r.o. – przedstawiciel handlowy na Słowację

Južná 1, 915 01 Nové Mesto nad Váhom, telefon: +421 915 741 538, info@rokogroup.sk



