

# ÚDAJOVÝ LIST

## ROKOFLOOR® INDUSTRY AS – RK 971

EPOXIDOVÁ PIGMENTOVANÁ ELEKTRICKY VODIVÁ LITÁ STĚRKA, POTĚR

### CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Pigmentovaná, elektricky vodivá, nízko viskózní, dvoukomponentní, bez rozpouštědlová hmota na epoxidové bázi.

### SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

- velmi dobré mechanické vlastnosti
- velmi dobrou oděruvzdornost
- velmi dobrou odolnost vůči chemikálii
- vodotěsnost
- velmi dobrá stálobarevnost
- velmi snadné čištění, dekontaminovatelnost
- Obsah VOC – produkt splňuje požadavky LEED dle SCAQMD Rule 1113
- Klasifikace reakce na oheň: Bfl-s1

### POUŽITÍ

ROKOFLOOR® INDUSTRY AS je speciálně určena pro vytváření elektricky vodivých litých podlah. Materiál je vhodný pro vytváření podlah ve výrobních halách, skladech, autoopravnách, tiskárnách, laboratořích atd.

### ÚDAJE KE ZPRACOVÁNÍ

ROKOFLOOR® INDUSTRY AS nesmí být zpracovávána při teplotách okolí a podkladu pod +9 °C a nad +30 °C – minimální doporučená teplota je +12 °C, (při teplotě pod +12 °C zvyšuje viskozitu – houstne). Doporučená teplota materiálu pro aplikaci je +20 °C a relativní vlhkost vzduchu do 65 %. Během aplikace a vytvrzování nesmí na hmotu přijít voda ani jiné chemické zatížení. Teplota podkladu nesmí být nižší než +3°C nad rosným bodem. Podmínky musí být dodrženy po celou dobu zpracování až do konečného vytvrzení materiálu.

VLASTNOSTI VÝROBKU		
	Složka A	Složka B
Konzistence	Tekutá	Tekutá
Barva	Dle vybraných odstínů RAL – vodivé plnivo, může ovlivnit odstíny RAL	Nažloutlá, čirá
Objemová hmotnost	Cca 1500 kg/m <sup>3</sup>	Cca 1100 kg/m <sup>3</sup>
Pevnost v tahu za ohybu	Cca 32 MPa	ČSN EN 13892-2
Pevnost v tlaku	Cca 51 MPa	ČSN EN 13892-2
Obrusnost BCA	max. 50 µm	ČSN EN 13892-4
Zemní svodový odpor	≤ 3,5x10 <sup>7</sup> (po 7-14 dnech od aplikace)	ČSN EN 61340-5-1
ÚDAJE PRO POUŽITÍ		
Mísící poměr	<b>5 : 1 hm.</b> (5 díly složky A a 1 díl složky B) nebo dle etikety na obalu	
Konzistence hmoty	Tekutá	
Povrch	Pololesklý	
Doba zpracovatelnosti při 20 °C	30 minut	
Dovolená teplota nanášení	Od +7 °C do +30 °C	
Pochůzný	24 – 36 hodinách při 20 °C	
Plně vytvrzený	7 dní při 20 °C	
Přetíratelnost	do 24 h při 20 °C	
Spotřeba	Cca 1,4 – 1,6 kg/m <sup>2</sup> litá stěrka	

1	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz, <a href="http://www.rokospol.cz">http://www.rokospol.cz</a> , <a href="http://www.rokofloor.cz">www.rokofloor.cz</a>	Aktualizace: JB 10.4.2020
---	--	------------------------------

## PŘÍPRAVA PODKLADU

Na vytvrzený povrch použité penetrační hmoty ROKOFLOOR® G, ROKOFLOOR® GW/GW8 nebo ROKOFLOOR® GO nalepit ROKO CU TAPE v rastru 3x3 m poté aplikovat ROKOFLOOR® CONDUCTIVE a jako finální vrstvu aplikovat ROKOFLOOR® INDUSTRY AS v doporučené spotřebě.

## APLIKAČNÍ POSTUP

ROKOFLOOR® INDUSTRY AS je dodáván ve vhodném míšícím poměru. Takto připravený materiál musí být zpracován během jeho doby zpracovatelnosti vhodnou technologií. Míchá se v daném poměru, provádí se tak, že složku A důkladně promícháme a poté přilejeme složku B. Po důkladném promíchání obou složek pomaloběžným míchadlem (nebo vrtačkou s metlou, nízké otáčky cca 300 ot/min) přelijeme směs do čisté nádoby (nejlépe plechovky), setře se ze stěn a ještě jednou se krátce promíchá.

## LITÁ STĚRKA

Aplikovat v odpovídající spotřebě cca 1,4 – 1,6 kg/m<sup>2</sup> hladítkem na penetrovaný podklad. Lehce sjednotit velurovým válcem do kříže. Odvzdušnit jehlovým, ocelovým válcem.

Namíchaný ROKOFLOOR® INDUSTRY AS neskladovat ve větším množství a po 5 - 10 minutách po smíchání znovu nemíchat - nebezpečí vzniku samovolné prudké exotermické reakce! Po ukončení prací nutno nástroje a pokožku od nevytvrzené hmoty očistit nejlépe čistíči na acetonové bázi. Vytvrzenou hmotu lze odstranit mechanicky.

## ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Použité nářadí ihned po skončení práce umyjte Rokoředidlem S6300.

## SKLADOVATELNOST

24 měsíců v dobře uzavřených neporušených originálních nádobách v suchu **při teplotě od +10 °C do +30 °C!**

## BALENÍ

ROKOFLOOR® INDUSTRY AS se dodává v balení SET 25 kg.

## POKYNY PRO LIKVIDACI ODPADU

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytkem výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů, nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Zbylý materiál je také možno nechat vytvrdit a likvidovat jako běžnou stavební suť.

### Upozornění:

Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Doporučujeme užití těchto materiálů konzultovat s techniky naší firmy. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Uživatel přejímá veškerou odpovědnost za použití materiálů ROKOSPOL. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní údaje podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES v platném znění při potřebě na požádání.

2	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz, <a href="http://www.rokospol.cz">http://www.rokospol.cz</a> , <a href="http://www.rokofloor.cz">www.rokofloor.cz</a>	Aktualizace: JB 10.4.2020
---	--	------------------------------