

Údajový list



ROKOEMAIL EP S 2322

Charakteristika:

Disperze pigmentů a plniv v roztoku epoxidové pryskyřice v organických rozpouštědlech s přídavkem aditiv.

Doporučené použití:

Epoxidový dvousložkový email Rokoemail EP S 2322 v matném provedení je určen k vrchním nátěrům kovů, betonu, zdiva a plastických hmot. Dokonale vytvrzený nátěr je dobře odolný vůči chemikáliím, olejům a vlhkosti. V kombinaci s dalšími epoxidovými barvami-základní a mezivrstvou poskytuje nejlepší antikorozi ochranu. Na povětrnosti dochází ke křídovatění.

Technická data:

Vlastnosti zaschlého filmu:

Barevný odstín	dle požadavku (ČSN nebo RAL)
Stupeň lesku	mat
Kryvost	1-2
Nenatužená barva:	
Dodávaná viskozita	tixotropní (F4/20°C dle ČSN 673013)
Hmotnostní sušina	min.70 %
Hustota	1,4 g/cm ³
Bod vzplanutí	> 23 °C
Skladovatelnost	12 měsíců při uzavřené nádobě skladovat ne pod + 5 °C a ne nad + 30 °C

Natužená směs:

Hmotnostní sušina	min. 67,1 %
Objemová sušina	60 %
Hustota	1,34 g/cm ³
TOC	254 gC/1 kg
VOC	303 g/1 kg
TOC na 1 µm s. tl.	0,567 gC/1m ²
TOC na doporučenou tl.80 µm	45,4 gC/1 m ²
Teoretická vydatnost	při 80 µm tloušťky suché vrstvy

Nanášení

Tužení

5,6 m²/kg
natíráním, stříkáním a válečkováním
S 7300 (100:17 hmotnostně, cca 4,2:1 objemově)
Pozn.-objemové tužení je uvedeno pouze přibližně, vzhledem k různé měrné hmotnosti jednotlivých barevných odstínů

Doba zpracovatelnosti

Ředění a čištění

Zasychací doby

cca. 8 hod. při 20 st.C
6300 nebo Rokopox ředidlo RK 031

st. 1 -proti prachu: 1 hod. při 20 °C
st. 4 –pro manipulaci 20 hod. při 20 °C
konve 12 a 24 kg

Balení

Příklad nátěrového postupu:

Předúprava povrchu materiálu- odmaštění a mechanické očištění na min. St 2 a nebo vhodnější otryskání na čistotu povrchu Sa 2,5 (ISO 8501-1)

-1x až 2x křížový nátěr základní barvou Rokoprím EP S 2300 (optimální s.tloušťka jedné vrstvy je 50-80 µm , běžný interval pro přetírání je 24 hod. při 20 °C)

- 1x až 2x nátěr vrchní barvou Rokoemail EP S 2322 (optimální tloušťka jedné vrstvy je 50-80 µm, interval zasychání mezi jednotlivými nátěry musí být alespoň 4-6 hod. při 20°C)

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Právni závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 1 (celkem 1)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 06.08.2015
------------------------	---	-------------------------------