

JEDNOSLOŽKOVÝ ALKYDOVÝ EMAIL

Složení

Disperze anorganických a organických pigmentů a plniv v roztoku speciální alkydové pryskyřice v organických alifatických rozpouštědlech s přísadami aditiv.

Doporučené použití

Rokoemail S 2029 KO je vysoce hodnotný polo matný email. Může se používat jak pro vnitřní, tak také pro vnější nátěry. Vyznačuje zvýšenou tixotropií, při jednom nástřiku lze nanést na najednou až 175 µm mokré tloušťky. Velmi rychle zasychá i při nízkých teplotách. Je určen pro palety, kontejnery, ocelové konstrukce, přepravní zařízení apod.

Technické parametry**Vlastnosti suchého nátěru**

Barevný odstín	ČSN, RAL dle předlohy
Stupeň lesku	20-40 GU
Kryvost	1-2
Odolnost hloubením Erichsen	Min. 4-6 mm
Odolnost proti teplotě	Do 120 °C

Vlastnosti nátěrové hmoty

Hmotnostní sušina	55-60 hmot. %
Objemová sušina	38 obj. %
Hustota	1,2 g/cm ³
Teoretická vydatnost	při 30 µm tl. suché vrstvy 10,5 m ² /kg
Teoretická vydatnost při doporučené tloušťce	10 m ² /L při 60 µm suché vrstvy
TOC	348 gC/l (290 g/Kg)
VOC	424 g/l (353 g/Kg)
Bod vzplanutí	> 21 °C (hořlavina II. třídy dle ČSN 65 0201) 12 měsíců při uzavřené nádobě
Skladovatelnost	skladovat ne pod +5 °C a ne nad +30 °C

Způsob nanášení a doporučená aplikační viskozita

Natírání, válečkování 60-80 s (F4/23 °C)

Nízkotlaké vzduchové stříkání 25-35 s (tryska 1,5-1,8 mm, tlak 3-4 atm)

Vysokotlaké – Airless stříkání 60-80 s (tryska 0,3 mm, tlak 90-150 atm)

Máčení 18-25 s

Ředění

Rokoředidlo S 6001 - doporučené ředění pro Airless aplikaci – cca 5 % (v zimě lze použít i ředidlo C 6000)

Zasychání

Sušení na vzduchu:

St. 1 - proti prachu max. 30 min při 20 °C

St. 4 - proschnutý max. 6 h při 20 °C

Balení

plechovky 10 kg, 20 kg a sudy 200 kg (nebo dle dohody)

Doporučené ředění a aplikační viskozita

Aplikace airless: 5 % Rokopox ředidlo RK 031. Tlak na trysce: 150 bar [2200 psi] Velikost ústí trysky: 0.017-0.021"

Příklad nátěrového postupu materiálového ocelového kontejneru:

-předúprava povrchu materiálu – očištění, odmaštění, popřípadě otryskání

-1x až 2x křížový nátěr základní barvou Rokoprim Container RK103 (optimální suchá tloušťka jedné vrstvy je 50-60 µm)

-1x vrchní email Rokoemail S 2029 KO (optimální suchá tloušťka jedné vrstvy je 30-40 µm, interval zasychání mezi nátěry je alespoň 2 h)

Doporučené podmínky pro aplikaci:

-optimální teplota prostředí při aplikaci je 20 °C, relativní vlhkost max. 75 % a povrch výrobku musí být min. 3 °C nad rosným bodem

-barvu lze aplikovat i při výrazně nižších či vyšších teplotách, je však vždy nutná konzultace volby optimálních aplikačních podmínek s technikem výrobce.

-jednotlivé vrstvy vrchní barvy Rokoemail S 2029 KO lze přestříkat metodou „mokrý do mokrého“ po cca 20-45 min při tloušťce suchého filmu 30-40 µm.

-jestliže se nejedná o přestřík „mokrý do mokrého“ a další vrstva vrchní barvy bude aplikována do sice již zaschlé, ale nedokonalé vytvrzené první vrstvy, hrozí nebezpečí „krabacení“ nátěru po jeho zaschnutí. Interval pro přestřík bez nebezpečí „krabacení“ lze těžko přesně určit, neboť jej ovlivňuje více faktorů – zejména nastříkaná tloušťka nátěru, způsob aplikace, velikost ředění a místní klimatické podmínky. „Krabacení“ lze však účinně eliminovat způsobem stříkání, použitím speciálního druhu ředidla anebo volbou intervalu pro přestřík až po dokonalém vytvrzení předchozí vrstvy, což bývá v praxi po 3-5 dnech.

-při dvouvrstvěném nástřiku barvou Rokoemail S 2029 KO prováděném v krátkém časovém sledu, je rovněž nutné nepřekračovat celkovou suchou tloušťku obou vrstev. Ta by neměla být větší, než 80 µm. Příliš velká vrstva výrazně zpomaluje zasychání a vytvrzení uvnitř nátěrového filmu.

-při volbě optimálních aplikačních podmínek je nutné uvažovat se vzájemnou kombinací mnoha faktorů (typu stříkacího zařízení použitého pracovního tlaku, velikosti a typu použité trysky, klimatických podmínek při aplikaci, konzistence použité nátěrové hmoty, použitého druhu ředidla apod.) K těmto mnoha faktorům je proto potřeba přistupovat při nastavení aplikačního zařízení a reálného pracovního režimu. V případě dalších informací nebo dalšího způsobu aplikace je nutná konzultace s technikem výrobce.



-při aplikaci metalických odstínů stříkáním (např. RAL 9006 a RAL 9007) je nutné dodržet stejné aplikační podmínky (tloušťka, ředění, způsob stříkání – vzdálenost od povrchu, tlak, vel. trysky apod.) Jakákoliv odchylka od standardního způsobu aplikace způsobí změnu lesku a vzhledu barevného odstínu. Aplikace válečkem či štětcem je u těchto odstínů nevhodná.

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka. Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky a jsou změřeny dle současných platných norem. Z těchto údajů není možno proto odvozovat právní závaznost a odkazujeme Vás rovněž na naše obchodní podmínky. Další podrobné informace k výše uvedenému výrobku naleznete v Bezpečnostních listech, zpracovaných v souladu s přílohou II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES.