

Údajový list



ROKOLAK EP S 1300

Charakteristika:

Roztok nízkomolekulární epoxidové pryskyřice v organických rozpouštědlech.

Doporučené použití:

Rokolak EP S 1300 je dvousložkový epoxidový lak, určený pro zhotovení vysoce lesklých a tvrdých transparentních nátěrů dřeva, parket, vláknitých desek a plastů. Nátěr má vysokou chemickou odolnost, odolává olejům a teplotám do 120 °C.

Technická data:

Vlastnosti zaschlého filmu:

Barevný odstín transparentní
Stupeň lesku 1
Přilnavost mřížkou st 0-1 (dle ČSN ISO 2409)

Vlastnosti nenatuzeného laku:

Dodávaná viskozita 20-35 s (F4/20°C dle ČSN 673013)
Obsah netěkavých složek- hmotn. min. 50 %
Hustota 1,0 g/cm³
Bod vzplanutí > 23 °C, hořlavina II. třídy
Skladovatelnost 12 měsíců při uzavřené nádobě
- skladovat ne pod + 5 °C a
ne nad + 30 °C

Vlastnosti natuzené směsi:

Obsah netěkavých složek- obj. 45%
Hustota 1,0 g/cm³
VOC natuzené směsi 500 g/lkg
TOC natuzené směsi 450,4 gC/lkg
TOC na 1 µm suché tloušťky 1,0 gC / 1 m²
TOC na doporučenou tl. 25 µm 25 gC / 1 m²
Teoretická vydatnost při 25 µm tloušťky suché vrstvy ca 18 m² /kg

Tužení: Rokotuzidlo S 7300 (100 : 40 hmotnostně = 2,5:1 objemově)

Doba zpracovatelnosti: 8 hod. při 20 °C

Ředění: Rokoředidlo S 6300

Čištění Rokoředidlo S 6300 nebo Rokopox ředidlo RK 031

Zasychací doby:

Sušení na vzduchu:

St. 1 -proti prachu: max..2 hod. při 20 °C
St. 4 –proschnutý: max. 24 hod. při 20 °C

Způsob nanášení a doporučená aplikační viskozita:

Natírání, válečkování 20-25s (F4/20°C dle ČSN 673013)
Nízkotlaké stříkání (pistole s nádobkou) 20-25s (tryska 1,5-1,8 mm, tlak 3-4at.)
Vysokotlaké-Airless stříkání (VYZA 4) 35s (tryska 0,2 mm, tlak80-100 at.)

Příklad nátěrového postupu:

-předúprava povrchu materiálu- očištění, odmaštění, obroušení
-1x až 3x křížový nátěr lakem Rokolak EP S 1300 (optimální tloušťka
jeden vrstvy je 25 µm , zasychání mezi nátěry 24 hod., mezi nátěry provést přebroušení)

Upozornění:

Z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.
Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky.
Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.
Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 1 (celkem 1)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 03.01.2013
------------------------	--	-------------------------------