



## ROKOPOX MASTIC MIO RK 301-M

### **Charakteristika:**

Disperze pigmentů a plniv v roztoku speciální vysokosušinnové epoxidové pryskyřice v organických rozpouštědlech s přidavkem aditiv a železité slídy.

### **Doporučené použití:**

Barva Rokopox Mastic MIO RK 301-M je dvousložkový, vysocenanášivý, vysokosušinnový epoxidový údržbový nátěr.

Používá alternativně jako samozákladující nátěrový systém, jako mezinátěr a nebo jako vrchní nátěr v epoxidových systémech ve středně až silně korozním prostředí. Je pigmentovaná železitou slídou (MIO), což zajišťuje její výbornou bariérovou odolnost proti korozním vlivům.

Barvu lze také použít přímo na pozinkované povrchy. Je tolerantní k horší přípravě povrchu.

Ekologicky příznivý výrobek- vysoká sušina, nízké hodnoty TOC a VOC.

### **Technická data:**

#### **Vlastnosti zaschlého filmu:**

|                   |                         |
|-------------------|-------------------------|
| Barevný odstín    | MIO-středně šedý        |
| Stupeň lesku      | pololesk                |
| Kryvost           | 1-2                     |
| Přílnavost mířkou | st.0 (dle ČSN ISO 2409) |

#### **Vlastnosti nenatuzené barvy:**

|                     |  |
|---------------------|--|
| Dodávaná viskozita: | thixotropní (F4/20°C dle ČSN 673013)   |
| Hmotnostní sušina   | min.86,1 % <sup>3</sup>  |
| Hustota:            | 1,7 g/cm <sup>3</sup>  |
| Bod vzplanutí       | > 23 °C, hořlavina II. třídy   |
| Skladovatelnost     | 12 měsíců při uzavřené nádobě<br>skladovat ne pod + 5 °C a<br>ne nad + 30 °C |

#### **Vlastnosti natuzené směsi:**

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Hmotnostní sušina             | min.87,5 %   |
| Objemová sušina               | 80 %   |
| Hustota:                      | 1,63 g/cm <sup>3</sup>                                     |
| VOC natuzené směsi            | 125,1 g/kg   |
| TOC natuzené směsi            | 99 gC/kg   |
| TOC na 1 μm m suché tloušťky  | 0,201 gC / 1 m <sup>2</sup>                                |
| TOC na doporučenou tl. 150 μm | 30,2 gC / 1 m <sup>2</sup>                                 |
| Teoretická vydatnost:         | při 150 μm tloušťky suché vrstvy ca.3,3 m <sup>2</sup> /kg |

#### **Nanášení**

natíráním, vysokotlakým stříkáním a válečkováním

#### **Tužení**

Rokopox Mastic MIO RK 301-M složka A: tužidlo složka B = 9 : 1 hmotn.  
= 5,3: 1 objemově

#### **Doba zpracovatelnosti**

cca. 3 hod. při 20 °C

#### **Ředění a čištění**

S6300 nebo Rokopox ředidlo RK 031

#### **Zasychací doby**

|                      |         |           |
|----------------------|---------|-----------|
| st. 1 -proti prachu: | 4 hod.  | při 20 °C |
| st. 4 –pro montáž    | 24 hod. | při 20 °C |

#### **Sušení v peci:**

Při urychleném sušení (cirkulujícím vzduchem) je možno dosáhnout následujících dob zasychání:  
(dobu ofukování 15 min.při 20 st.C je nutno bezpodmínečně dodržet)

45 min. při 80 °C nebo

30 min.při 100 °C

Pozn.- teploty a časy je nutné odzkoušet dle tloušťky NS ve spolupráci s technikem Rokospol a.s.



## ROKOPOX MASTIC MIO RK 301-M

### Příklad samozákladujícího nátěrového postupu ocelové konstrukce:

Předúprava povrchu materiálu- odmaštění a mechanické očištění na min. St 2 a nebo vhodnější otryskání na čistotu povrchu Sa 2,5 (ISO 8501-1)

-1x až 2x křížový nátěr základní barvou Rokopox Mastic MIO RK 301-M, celková suchá tloušťka NS cca 200 µm ( přetržení sama sebou- běžně po 24 hod., při 20°C)

Při vysokotlakém stříkání použít trysky 0,45-0,58, celková velikost tlaku v trysce min. 180 atm.,

|                                       |                      |           |
|---------------------------------------|----------------------|-----------|
| Dosažené suché tloušťky při nanášení: | štetcem              | 50-100 µm |
|                                       | vysokotlaké stříkání | 50-200 µm |
|                                       | válečkem             | 50-100 µm |

### Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky.

Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.