

Údajový list



ROKOPRIM CONTAINER RK 103

Charakteristika:

Základní antikorozi rychleschnoucí barva na bázi alkyduretanové pryskyřice v organických rozpouštědlech, s přísadou zinkfosfátového pigmentu a aditiv. Neobsahuje těžké kovy - ekologicky příznivý výrobek.

Doporučené použití:

K provedení silnovrstvých antikorozi základních nátěrů ocelových výrobků pod alkydové, olejové, nitrocelulózoové a polyuretanové emaily. Je určen zejména k nátěrům kontejnerů, vyznačuje se možností silnovrstvých nástřiků až do tloušťky 300 um mokré tloušťky v jedné vrstvě. Alternativně lze vyrobit v provedení ESTA pro aplikaci elektrostatickým nanášením.

Technická data:

Vlastnosti zaschlého filmu:

Barevný odstín	0118-světle šedý, 0840-červenohnědý (dle dohody)
Stupeň lesku	mat
Kryvost	1 – 2
Přílnavost mřížkou	st. 0-1 (dle ČSN EN ISO 2409)
Odolnost hloubením Erichsen	min. 5 mm (ČSN EN ISO 1520)
Odolnost v kondenzační komoře	260 hodin (ČSN EN ISO 6270)

Vlastnosti mokré barvy:

Dodávaná viskozita	thixotropní (F4/20°C dle ČSN EN ISO 2431)
Hmotnostní sušina	min. 65 %
Hustota	1,35 g/cm ³ (dle odstínu)
Objemová sušina	48 %

TOC -obsah těkavého organického uhlíku	316 gC/kg
VOC	472,5 g/lit = 350 g/kg
Doporučená tloušťka	40-80 µm suchého filmu
Teoretická vydatnost	8,8 m ² /kg (při 40 µm)
Bod vzplanutí	nad 23 °C -hořlavina II. třídy
Skladovatelnost	24 měsíců v uzavřené nádobě při +5 až +30°C

Aplikační směs (+5% řed. S 6001):

Hustota	1,32 g/cm ³
Hodnota VOC aplikační směsi	490 g/lit

Zasychání:

Proti prachu -st. 1	10 min. (při 20°C)	(ČSN EN ISO 1517)
Nelepivý -st. 2	20 min.	
Pro manipulaci -st. 4	2 hod	

Přetírání:

1 hod. (alkydové, olejové)

8 hod.(nitrocelulózoové, PUR)

Pozn.-při přetírání PUR emaily je nutné provést zkušební nátěr, ve velkých tloušťkách je nutné počítat s delší dobou na vytvrzení .

Balení:

Plechovky 23 kg, sudy 200 kg,

Způsob nanášení a doporučená aplikační viskozita:

Natírání, válečkování	50-60 s. (F4/20°C dle ČSN EN ISO 2813)
Nízkotlaké vzduchové stříkání	25-40 s. (tryska 1,5-1,8 mm, tlak 3-4at.)
Vysokotlaké-Airless stříkání	40-80 s. (tryska 0,3 mm, tlak 90-150 at.)

Ředění:

Rokoředidlo S 6001- v letním období, Rokoředidlo C 6000- v zimních měsících (doporučené ředění pro Airless je 5%)

Příklad nátěrového postupu ocelové konstrukce :

- předúprava povrchu materiálu- očištění, odmaštění, popřípadě otryskání na čistotu Sa 2,5 (dle ISO 8501-1)
- 1x až 2x křížový nátěr základní barvou Rokoprím Container RK 103 (optimální tloušťka jedné vrstvy je 40-80 µm)
- 1x až 2x vrchní email Rokoemail S 2029 Thix nebo polyuretanový email Rokopur email RK 400(s.tl. jedné vrstvy cca 40 um)

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky.

Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 1 (celkem 1)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: DN 04.07.2018
------------------------	---	-------------------------------