



ROKOPRIM EP AERO RK 117 (VR 017)

Charakteristika:

Disperze pigmentů a plniv v roztoku epoxidové pryskyřice v organických rozpouštědlech s přísadkou speciálních aditiv.

Doporučené použití:

Epoxidová základní barva Rokoprím EP AERO RK 117 je určena k základním vysoce přilnavým nátěrům kovových podkladů jako např. ocel, nerezová ocel, hliník a zinek, apod., pro venkovní i vnitřní prostředí.

Vyznačuje se zvýšenou elasticitou, lepšími plnicími vlastnostmi a lepší brousitelností. Je vhodná zejména jako vysoce kryvý přechodový můstek na „problémové“ podklady - hliník, pozink a nerezové oceli. Nejčastěji se používá pod epoxidové, polyuretanové a akryluretanové emaily.

Technická data:

Vlastnosti zaschlého filmu:

Barevný odstín 0545-khaki, 0110- šedý (dle dohody)
Stupeň lesku mat
Přilnavost mřížkou st.0 (dle ČSN ISO 2409)

Vlastnosti nenatuzené barvy:

Dodávaná viskozita thixotropní (F4/20°C dle ČSN 673013)
Hmotnostní sušina min. 76 %
Hustota cca 1,53 g/cm³
Bod vzplanutí 23 C, hořlavina II.třídy
Skladovatelnost 12 měsíců při uzavřené nádobě
skladovat ne pod +5 C
ne nad +30 C

Vlastnosti natuzené směsi:

Hmotnostní sušina min. 73 %
Objemová sušina 60 %
Hustota 1,45 g/cm³
VOC natuzené směsi 270 g/ 1 kg
TOC natuzené směsi 250 gC/1 kg
VOC na 1 m suché tloušťky 0,24 g/1m²

Doporučená tloušťka cca 30 m
Teoretická vydatnost při 30 m tloušťky suché vrstvy ca. 13 m²/kg

Nanášení natíráním, vysokotlakým stříkáním a válečkováním
Tužení S 7300 (100:15 hmotn., 4,4 : 1 objemově)

Doba zpracovatelnosti cca 4 hod při 20 C

Redění S6300
Čištění Rokopox ředidlo RK 031

Zasychací doby

st. 1 -proti prachu: 15 min. při 20 °C
st. 4 –pro manipulaci 3 hod. při 20 °C



ROKOPRIM EP AERO RK 117 (VR 017)

Příklad nátěrového postupu hliníkového povrchu:

Předúprava povrchu materiálu- odmaštění a mechanické očištění na min. St 3 (dle ISO 8501-1)

- 1x křížový nátěr základní barvou Rokoprím EP AERO RK 117 (optimální tloušťka jedné vrstvy je 30 m, běžný interval pro přetírání 6 hod. při 20°C)

- 1-2x vrchní email Rokoprím email RK 400 (1-2x 50 m, běžný interval zasychání mezi jednotlivými nátěry musí být alespoň 4-6 hod. při 20°C)

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 2 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 21.12.2012
------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------