



## ROKOPRIM EP HS RK 107

### Charakteristika:

Disperze pigmentů a plniv v roztoku epoxidové pryskyřice v organických rozpouštědlech s přidavkem aditiv a zinkfosfátového antikorozičního pigmentu.

### Doporučené použití:

Epoxidová základní dvousložková vysoko-sušinná barva Rokoprím EP HS RK 107 je určena k účinným antikorozičním nátěrům ocelových předmětů pro vnitřní i venkovní prostředí. Používá se k dosažení velkých tloušťek nátěrů. Vyznačuje se malým objemovým seschnutím a zejména nízkou hodnotou TOC a VOC. Lze použít i na nátěry pozinkovaných povrchů.

Používá se jako základní nátěr pod epoxidové, polyuretanové a akryluretanové emaily do těžkých korozních podmínek.

### Technická data:

#### **Vlastnosti zaschlého filmu:**

Barevný odstín 0110, 0840, RAL 7035 (dle dohody)  
Stupeň lesku polomat  
Přílnavost mřížkou st. 0-1 (dle ČSN ISO 2409)

#### **Nenatužená barva:**

Dodávaná viskozita cca 90s (F6/20°C dle ČSN EN ISO 2431)  
Hmotnostní sušina 80 % (dle odstínu)  
Hustota 1,45 g/cm<sup>3</sup>  
Bod vzplanutí > 23 °C  
Skladovatelnost 12 měsíců při uzavřené nádobě  
skladovat ne pod + 5 °C a ne nad + 30 °C

#### **Natužená směs:**

Hmotnostní sušina 80 % (dle odstínu)  
Objemová sušina 70 %  
Hustota 1,4 g/cm<sup>3</sup>  
TOC 160,8gC/1 kg  
VOC 280 g/lit = 200 g/1 kg  
Teoretická vydatnost při 80 µm tloušťky suché vrstvy 6,25 m<sup>2</sup>/kg

#### **Aplikační směs (+5% řed. S 6300):**

Hustota 1,37 g/cm<sup>3</sup>  
Hodnota VOC aplikační směsi 328,8 g/lit = 240 g/kg

#### **Nanášení:**

natírání, nízkotlaké a vysokotlaké stříkání, aplikace ESTA a válečkování

#### **Tužení:**

Rokotuzidlo EP HS RK 567 (10:1 hmotn. nebo 7:1 objemově)

#### **Doba zpracovatelnosti:**

cca. 4 hod. při 20°C

#### **Ředění:**

S 6300 (doporučené ředění pro aplikaci airless je 5% (45-50 s F4/20°C dle ČSN EN ISO 2431)

#### **Čištění:**

Rokopox ředidlo RK 031

### Zasychací doby:

#### **Sušení na vzduchu:**

| Zasychání pro DFT 80 µm | Stupeň zaschnutí     | 5 °C    | +10 °C  | +20 °C  | +30 °C  |
|-------------------------|----------------------|---------|---------|---------|---------|
|                         | St.2- nelepivý       | 80 min. | 60 min  | 20 min. | 15 min. |
|                         | St.4- pro manipulaci | 16 hod. | 10 hod. | 3 hod.  | 2 hod.  |



## ROKOPRIM EP HS RK 107

### Sušení v peci:

Při urychleném sušení v peci (cirkulujícím vzduchem) lze významně urychlit dobu zasychání a vytvrzení nátěru.

Doporučené hodnoty - 40 min. při 80 až 90 °C

(před sušením je nutné odtěkání rozpouštědel po dobu 15-20 min. při 20 °C)

### Přetírací interval pro DFT 80 µm:

| Přetíratelná s            | Interval | 5 °C    | +10 °C  | +20 °C | +30 °C |
|---------------------------|----------|---------|---------|--------|--------|
| Sama sebou<br>nebo 2K PUR | Min      | 16 hod. | 10 hod. | 5 hod. | 3 hod. |
|                           | Max      | 90 dní  | 75 dní  | 60 dní | 45 dní |

### Příklad postupu nástřiku ocelové konstrukce určené do prostředí s korozním stupněm agresivity C3, životnost velmi vysoká (VV) (dle EN ISO 12944):

Předúprava povrchu materiálu – odmaštění a očištění, otryskání povrchu na čistotu Sa 2,5 (dle EN ISO 8501-1) a kotvící profil BN 9a (dle Rugotestu č.3).

-1x křížový nástřik barvou Rokoprim EP HS RK 107 (NDFT 80 µm)

-1x křížový nástřik barvou Rokopur HS QUICK RK 415 (NDFT 80 µm)

### Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky.

Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.