

# Údajový list



## ROKOPRIM EP S 2312

### Charakteristika:

Disperze pigmentů a plniv v roztoku epoxidové pryskyřice v organických rozpouštědlech s přidavkem aditiv a železité slídy.

### Oblasti použití:

Epoxidová základní dvousložková barva Rokoprím EP S 2312 s obsahem železité slídy je určena k náročným antikorozním nátěrům ocelových předmětů především pro venkovní prostředí, kde se vyžaduje velmi účinná antikorozi ochrana. Obsah železité slídy zvyšuje bariérový efekt nátěrového systému a dlouhodobě prodlužuje přetřítelnost.

Používá se nejčastěji jako mezivrstva na epoxidový základ a pod dvousložkové polyuretanové a epoxidové emaily.

### Technická data:

#### **Vlastnosti zaskleného filmu:**

Barevný odstín 0101-bílý, 0110-stř. šedý  
Stupeň lesku mat  
Přilnavost mřížkou st. 0 (dle ČSN ISO 2409)

#### **Nenatužená barva:**

Dodávaná viskozita tixotropní (F4/20°C dle ČSN 673013)  
Hmotnostní sušina 68 %  
Hustota 1,62 g/cm<sup>3</sup>  
Bod vzplanutí > 23 °C  
Skladovatelnost 6 měsíců při uzavřené nádobě  
skladovat ne pod + 5 °C a  
ne nad + 30 °C

#### **Natužená směs:**

Hmotnostní sušina 65,4 %  
Objemová sušina 64 %  
Hustota 1,53 g/cm<sup>3</sup>  
TOC 252 gC/1 kg  
VOC 296 g/1 kg  
TOC na 1 μm s. tl. 0,60 gC/1m<sup>2</sup>  
TOC na doporučenou tl.80 μm 48,2 gC/1 m<sup>2</sup>  
Teoretická vydatnost: při 80 μm tloušťky suché vrstvy  
5,2 m<sup>2</sup>/kg  
Nanášení natíráním, stříkáním a válečkováním  
Tužení S 7300 ( 100:17 hmotnostně nebo 3,6:1 objemově. )  
Doba zpracovatelnosti cca. 8 hod. při 20°C  
Ředění S 6300  
Čištění S 6300 nebo Rokopox ředidlo RK 031  
Zasychací doby  
St. 1 - proti prachu: do 2 hod. při 20 °C  
St. 2 –nelepivý do 4 hod. při 20 °C  
St. 4 –pro manipulaci do 24 hod. při 20 °C  
Balení konve 12 a 24 kg

### Příklad nátěrového postupu nové ocelové konstrukce:

Předúprava povrchu materiálu- očištění, odmaštění a následné otryskání na čistotu povrchu Sa 2,5 (ISO 8501-1), drsnost povrchu BN 9a dle Rugotestu č.3

-1x křížový nátěr základní barvou Rokozink EP S 2399 (optimální s. tloušťka je 50-80 μm , maximální suchá tloušťka této barvy v jedné vrstvě může být 160 μm , běžný interval pro přetírání je 24 hod.)

-1x až 2x křížový nátěr barvou Rokoprím EP S 2312 (optimální s. tloušťka jedné vrstvy je 80μm, běžný interval pro přetírání je 24 hod.)

- 1x až 2x nátěr vrchní barvou Rokopur RK 401 (optimální s. tloušťka jedné vrstvy je 50-80 μm, běžný interval zasychání mezi jednotlivými nátěry je 4-6 hod.)

### Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 1 (celkem 1)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 21.10.2015
------------------------	--	-------------------------------