

Údajový list



ROKOPRIM KG RK 116

Charakteristika:

Základní antikorozi rychleschnoucí barva na bázi alkydové pryskyřice v organických rozpouštědlech, s přísadou zinkfosfátového pigmentu a aditiv. Neobsahuje těžké kovy - ekologicky příznivý výrobek.

Doporučené použití:

K provedení silnovrstvých antikorozi základních nátěrů ocelových výrobků pod alkydové emaily.

Je určen zejména k nátěrům kontejnerů a jiných velkých ocelových výrobků.

Technická data:

Vlastnosti zaskládaného filmu:

Barevný odstín	0118-světle šedý, 0840-červenohnědý (další dle dohody od minim. množství 600 kg)
Stupeň lesku	mat
Kryvost	1 – 2
Přilnavost mřížkou	st. 1 (dle ČSN ISO 2409)
Odolnost hloubením Erichsen	min. 5 mm (ČSN EN ISO 1520)
Odolnost v kondenzační komoře	260 hodin (ČSN EN ISO 6270)

Vlastnosti mokré barvy:

Dodávaná viskozita	min. 35 s (F4/20°C dle ČSN 673013)
Hmotnostní sušina	min. 68 (hmot.%)
Hustota	1,4 g/cm ³ (dle odstínu)
Objemová sušina	55 %
TOC -obsah těkavého organického uhlíku	278,4 g C/1 kg
VOC	320 g/ 1 kg
TOC na 1 m m suché tl.	0,812 g C/ 1 m ²
TOC na doporučenou tl. 40 m	32,5 g C/ 1 m ²
Doporučená tloušťka	40-80 m
Teoretická vydatnost	10 m ² /kg (při 40 m)
Bod vzplanutí	nad 23 st. C-hořlavina II. třídy
Skladovatelnost	12 měsíců v uzavřené nádobě při +5 až +30°C

Zasychání:

Proti prachu -st. 1	10 min. (při 20°C)	(ČSN 673052)
Nelepivý -st. 2	20 min.	
Pro manipulaci -st. 4	2 hod	

Přetíratelnost:

1 hod. (alkydové, olejové)

Balení:

plechovky 23 kg, sudy 200 kg,

Způsob nanášení a doporučená aplikační viskozita:

Natírání, válečkování	35- 50s. (F4/20°C dle ČSN 673013)
Nízkotlaké stříkání (pistole s nádobkou)	25-40 s. (tryska 1,5-1,8 mm, tlak 3-4at.)
Vysokotlaké-Airless stříkání (VYZA 4)	35-50 s. (tryska 0,3 mm, tlak 90-150 at.)

Ředění:

C 6000- v zimních měsících, při velmi nízkých teplotách

S 6001- v letním období (při extr. vys. teplotách je vhodné přidat 3-4% Rokoředidla 150 pro snížení „zaprašování“, popřípadě používat Rokoředidlo UNI RK 002)

Při aplikaci štětcem nebo válečkem použít Rokoředidlo UNI RK 002 (cca 10%)

Příklad nátěrového postupu ocelového kontejneru:

-předúprava povrchu materiálu- očištění, odmaštění, popřípadě otryskání na čistotu povrchu Sa2,5 (dle ISO 8501-1)

-1x až 2x křížový nátěr základní barvou Rokoprím KG RK 116 (optimální suchá tloušťka jedné vrstvy je 40-60 m)

-1x vrchní email Rokoemail S 2029 Thix (tl.s. vrstvy cca 40 m)

Celková tloušťka NS je 80-120 m.

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky.

Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 1 (celkem 1)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 03.01.2013
------------------------	--	-------------------------------