

Údajový list



ROKOPRIM RAPID RK 112

Složení výrobku:

Barva na bázi modifikované alkydové pryskyřice v organických rozpouštědlech, s přísadou zinkfosfátového pigmentu a aditiv. Neobsahuje těžké kovy - ekologicky příznivý výrobek.

Doporučené použití:

Barva Rokoprím Eapid RK 112 je určena k provedení silnovrstvých antikoročních základních nátěrů ocelových výrobků pod alkydové, olejové, nitrocelulózoové a polyuretanové emaily. Je určena zejména k nátěrům kontejnerů, vyznačuje se možností silnovrstvých nástřiků až do tloušťky 200 um mokré tloušťky v jedné vrstvě. Alternativně lze vyrobit v provedení ESTA pro aplikaci elektrostatickým nanášením.

Technická data:

Vlastnosti zaschlého filmu:

Barevný odstín	0118-světlešedý, 0840-červenohnědý (dle dohody)
Stupeň lesku	mat
Kryvost	1-2
Přilnavost mřížkou-ocel	st. 0-1 (dle ČSN EN ISO 2409)
Odolnost hloubením Erichsen	min. 5 mm
Odolnost v kondenzační komoře	240 hodin

Vlastnosti mokré barvy:

Dodávaná viskozita	tixotropní (F4/23 °C)
Hmotnostní sušina	70 %
Hustota	1,35 g/cm ³ (dle odstínu)
Objemová sušina	50 %
TOC -obsah těkavého organického uhlíku	276 gC/kg
VOC	300 g/kg
Doporučená tloušťka	40-80 μm suchého filmu
Teoretická vydatnost	6 m ² /kg při suché tloušťce 60 μm
Bod vzplanutí	> 21 °C (hořlavina II. třídy dle ČSN 65 0201)
Skladovatelnost	24 měsíců v uzavřené nádobě při teplotě +5 až +30 °C

Zasychání:

Protí prachu - st. 1	10 min (při 20 °C)
Nelepivý - st. 2	20 min
Pro manipulaci - st. 4	1 hod

Přetírání:

1 h (alkydové a olejové)	(při 20 °C)
3 h (nitrocelulózoové a PUR)	

Pozn. - při přetírání PUR emaily je nutné provést zkušební nátěr, ve velkých tloušťkách je nutné počítat s delší dobou na vytvrzení.

Balení:

Plechovky 23 kg, sudy 200 kg,

Způsob nanášení a doporučená aplikační viskozita:

Natírání, válečkování	50-60 s (F4/23 °C)
Nízkotlaké vzduchové stříkání	25-40 s (tryska 1,5-1,8 mm, tlak 3-4atm)
Vysokotlaké - Airless stříkání	40-80 s (tryska 0,3 mm, tlak 90-150 atm)

Ředění:

Rokoředidlo UNI (doporučené ředění pro Airless je cca 5 %)

Příklad nátěrového postupu ocelové konstrukce:

- předúprava povrchu materiálu- očištění, odmaštění, popřípadě otryskání na čistotu povrchu Sa 2,5 (dle ČSN EN ISO 8501-1)
- 1x až 2x křížový nátěr základní barvou Rokoprím Rapid RK 112 (optimální tloušťka jedné vrstvy je 50-80 μm)
- 1x až 2x vrchní email Rokoemail Rapid RK 417 nebo polyuretanový email Rokopur email RK 400 (s.tl. jedné vrstvy cca 50 um)

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka. Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky a jsou změřeny dle současných platných norem. Z těchto údajů není možno proto odvozovat právní závaznost a odkazujeme Vás rovněž na naše obchodní podmínky. Další podrobné informace k výše uvedenému výrobku naleznete v Bezpečnostních listech, zpracovaných v souladu s přílohou II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES.

Strana 1 (celkem 1)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 5.1.2022
------------------------	--	-----------------------------