

Údajový list



Rokoprim S 2000

Charakteristika:

Barva na bázi alkydové pryskyřice v organických rozpouštědlech, s přísadou aditiv. Neobsahuje těžké kovy - ekologicky příznivý výrobek.

Použití:

Rokoprim S 2000 je barva k provádění základních nátěrů ocelových výrobků pod alkydové a olejové emaily.

Technická data:

Vlastnosti zasklého filmu:

Barevný odstín	0100-bílý, 0111-šedý, 0199-černý, 0840-červenohnědý
Stupeň lesku	mat
Kryvost	1 – 2
Přílnavost mřížkou	st. 1 (dle ČSN ISO 2409)
Odolnost hloubením Erichsen	min. 5 mm (ČSN EN ISO 1520)
Odolnost v kondenzační komoře	160 hodin (ČSN EN ISO 6270)

Vlastnosti mokré barvy:

Dodávaná viskozita	100-140 s (F4/20°C dle ČSN 673013)
Hmotnostní sušina	min. 62 (hmot.%)
Objemová sušina	52 %
TOC	283,3 gC/1 kg
VOC	328,6 g/1 kg
TOC na 1 um s. tl.	0,735 gC/1m ²
TOC na doporučenou tl.30 um	22,1 gC/1 m ²
Hustota	1,35 g/cm ³ (dle odstínu)
Doporučená tloušťka	30-40 µm
Teoretická vydatnost	12,8 m ² /kg (při 30 µm)
Bod vzplanutí	nad 23°C-hořlavina II. třídy
Skladovatelnost	24 měsíců v uzavřené nádobě při +5 až +30°C

Zasychání:

Proti prachu -st. 1	30 min.	(při 20°C)
Nelepivý -st. 2	60 min.	
Pro montáž-st.4	max. 4 hod.	

Přetíratelnost:

1 hod.

Balení:

Plechovky 6, 12 a 23 kg a sudy 200 kg

Způsob nanášení a doporučená aplikační viskozita:

Natírání, válečkování	50-60 s. (F4/20°C dle ČSN 673013)
Nízkotlaké stříkání (pistole s nádobkou)	40-50 s. (tryska 1,5-1,8 mm, tlak 3-4at.)
Vysokotlaké-Airless stříkání (VYZA 4)	60-80 s. (tryska 0,3 mm, tlak 90-150 at.)
Máčení	25-40 s.

Ředění:

Roko S 6001-aplikace stříkáním
Roko S 6006-aplikace natíráním

Čištění:

Rokoředidlo C 6000

Příklad nátěrového postupu:

-předúprava povrchu materiálu- očištění, odmaštění, popřípadě otryskání na čistotu Sa 2,5 (dle ISO 8501-1)
-1x až 2x křížový nátěr základní barvou Rokoprim S 2000 (optimální suchá tloušťka jedné vrstvy je 30-40 µm)
- 2x vrchní email Rokoemail S 2013

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.
Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.
Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 1 (celkem 1)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 20.02.2018
------------------------	---	-------------------------------