

Údajový list



ROKOPRIM S 2129

Charakteristika:

Barva na bázi alkydové pryskyřice v organických rozpouštědlech, s přísadou zinkfosfátového pigmentu a aditiv. Neobsahuje těžké kovy - ekologicky příznivý výrobek.

Doporučené použití:

Rokoprim S 2129 je základní antikorozi rychleschnoucí barva k nátěrům ocelových výrobků pod alkydové, olejové, nitrocelulózové či polyuretanové emaily.

Technická data:

Vlastnosti zaschlého filmu:

Barevný odstín	0100-bílý, 0111-šedý, 0199-černý, 0840-červenohnědý
Stupeň lesku	mat
Kryvost	1 – 2
Přílnavost mřížkou	st.1 (dle ČSN ISO 2409)
Odolnost hloubením Erichsen	min. 5 mm (ČSN EN ISO 1520)
Tvrdost	nejméně 30 % , po 10 dnech (ČSN 673076)
Odolnost v kondenzační komoře	260 hodin (ČSN EN ISO 6270)

Vlastnosti mokré barvy:

Dodávaná viskozita	100-140 s (F4/20°C dle ČSN 673013)
Hmotnostní sušina	min. 65 %
Objemová sušina	55,6 %
TOC	292,4 gC/1 kg
VOC	331 g/1 kg
TOC na 1 µm s. tl.	0,736 gC/1m2
TOC na doporučenou tl.50 µm	36,8 gC/1 m2
Hustota	1,4 g/cm3 (dle odstínu)
Doporučená tloušťka	50 µm
Teoretická vydatnost	7,9 m2/kg (při 50 µm)
Bod vzplanutí	nad 23°C -hořlavina II. třídy
Skladovatelnost	36 měsíců v uzavřené nádobě při +5 až +30°C

Zasychání:

Proti prachu -st. 1	20 min. (při 20°C)
Nelepivý -st. 2	40 min.
Pro manipulaci -st. 4	12 hod

Přetíratelnost:

1 hod. (alkydové, olejové)
8 hod. (nitrocelulózové, PUR)
(při přetírání PUR emaily je nutné provést zkušební nátěr, ve velkých tloušťkách je nutné počítat s delší dobou na vytvrzení)
plechovky 12 a 23 kg, sudy 200 kg

Balení:

Způsob nanášení a doporučená aplikační viskozita:

Natírání, válečkování	50-60 s. (F4/20°C dle ČSN 673013)
Nízkotlaké stříkání (pistole s nádobkou)	40-50 s. (tryska 1,5-1,8 mm, tlak 3-4at.)
Vysokotlaké-Airless stříkání	60-80 s. (tryska 0,3 mm, tlak 90-150 at.)
Máčení	25-40 s.

Ředění:

Rokoředitlo S 6001-aplikace stříkáním
Rokoředitlo S 6006-aplikace natíráním

Čištění:

Rokoředitlo C 6000

Příklad nátěrového postupu ocelové konstrukce:

-předúprava povrchu materiálu- očištění, odmaštění, popřípadě otryskání na čistotu Sa 2,5 (dle ISO 8501-1)
-1x až 2x křížový nátěr základní barvou Rokoprim S 2129 (optimální suchá tloušťka jedné vrstvy je 50 µm)
-2x vrchní alkydový email Rokoemail S 2029 Thix nebo polyuretanový email Rokopur email RK 400

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.
Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky.
Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.
Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 1 (celkem 1)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 22.02.2018
------------------------	---	-------------------------------