

Údajový list



ROKOPUR EMAIL EXTRA RK402

Charakteristika:

Disperze pigmentů a plniv v roztoku speciálních polyuretanových pryskyřic v organických rozpouštědlech s přidavkem aditiv.

Doporučené použití:

Polyuretanový dvousložkový email Rokopur email extra RK 402 je určen k vrchním nátěrům kovů, betonu, zdiva, dřeva a plastických hmot. Vyznačuje se vysokou chemickou odolností a stálostí. Používá se zejména pro nátěry zemědělské techniky a chemických zařízení.

Technická data:

Vlastnosti zaschlého filmu:

Barevný odstín	dle výběru (RAL, ČSN, vzor)
Stupeň lesku	lesk
Kryvost	1-2
Hloubení Erichsen	min. 7 mm (ČSN EN ISO 1520)
Tvrdost	96 s (ČSN EN ISO 1522)

Nenatužená barva:

Dodávaná viskozita	80-140 s (F4/20°C dle ČSN 673013)
Hmotnostní sušina	min. 60 % (dle odstínu)
Hustota	1,23 g/cm ³
Bod vzplanutí	> 23 °C
Skladovatelnost	12 měsíců při uzavřené nádobě skladovat ne pod + 5 °C a ne nad + 30 °C

Natužená směs:

Hmotnostní sušina	cca 63 % (dle odstínu)
Objemová sušina	55,1 %
Hustota	1,19 g/cm ³
TOC	177 gC/1 kg
VOC	292 g/1 kg
TOC na 1 um s. tl.	0,38 gC/1m ²
TOC na doporučenou tl. 40 um	15 gC/1 m ²
Teoretická vydatnost	při 40 μm tloušťky suché vrstvy 11,5 m ² /kg

Nanášení:

Stříkání vzduchovou stříkací pistolí, zařízením Airless nebo štětcem.
Teplota by se neměla pohybovat při zpracování pod + 15 °C, vlhkost vzduchu by neměla překročit 70%.

Tužení:

Tužidlo Rokopur tužidlo RK 500 (4:1 hmotnostně nebo 3,2:1 objemově)

Doba zpracovatelnosti:

4-6 hod. při 20 °C

Ředění:

Doporučená viskozita pro stříkání vzduchovou pistolí cca. 18 - 30 sek. (F4/20°C dle ČSN 673013) se dosáhne přidáním 10 - 15% ředidla Rokopur ředidla RK 010.

Čištění:

Rokoředidlo C 6000

Teplná odolnost:

-40°C až 200 °C (při zatížení vysokou teplotou dojde ke změně barevného odstínu)

Zasychací doby:

Sušení na vzduchu:

st. 1:	po 2 hod.	při 20 °C
st. 4:	po 24 hod.	

Sušení v peci:

Při urychleném sušení (cirkulujícím vzduchem) je možné dosáhnout následujících dob zasychání:
(dobu pro odtékání rozpouštědel 15-20 min. před vlastním sušením je nutné bezpodmínečně dodržet)
40 min. při 80 °C nebo
30 min. při 90 °C

Strana 1 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 24.1.2017
------------------------	---	------------------------------



ROKOPUR EMAIL EXTRA RK402

Příklad NS celové konstrukce:

Předúprava povrchu materiálu- odmaštění a mechanické očištění na min. St 2 a nebo vhodnější otryskání na čistotu povrchu Sa 2,5 (ISO 8501-1)

-1x až 2x základní antikorozní nátěr Rokoprim EP S 2300/RAL 7035 (suchá tl. jedné vrstvy cca 80 µm, doba přetíratelnosti po 24 hod., při 20 st.C)

-1x až 2x vrchní email barvou Rokopur Email Extra RK 402 (optimální suchá tl. jedné vrstvy je cca 40 µm)

Celková tloušťka celého nátěrového systému je dle korozního zatížení a požadované životnosti chráněné ocelové konstrukce dle EN ISO 12944.

Pozn.-při aplikaci metalických odstínů stříkáním (např.RAL9006 a RAL9007) je nutné dodržet stejné aplikační podmínky (tloušťka, ředění, způsob stříkání-vzdálenost od povrchu, tlak, vel. trysky apod.) Jakákoliv odchylka od standardního způsobu aplikace způsobí změnu lesku a vzhledu odstínu. Aplikace válečkem či štětcem je u těchto odstínů nevhodná.

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky.

Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 2 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 24.1.2017
------------------------	--	------------------------------