

# Údajový list



## ROKOPUR LAK RK 201

### **Charakteristika:**

Roztok polyuretanových pryskyřic v organických rozpouštědlech s přidavkem aditiv.

### **Doporučené použití:**

Polyuretanový lak Rokopur lak RK 201 je určen k vrchním nátěrům kovů, betonu, zdiva, dřeva a plastických hmot.

### **Technická data:**

#### **Vlastnosti zaschlého filmu:**

Barevný odstín	transparentní
Stupeň lesku	1
Přilnavost mřížkou	st.0-1 (dle ČSN ISO 2409)

#### **Vlastnosti nenatuzené barvy:**

Dodávaná viskozita	min. 20 s (F4/20°C dle ČSN 673013)
Hmotnostní sušina	min. 61,6 % 3
Hustota	1,02 g/cm
Bod vzplanutí	> 23 °C, hořlavina II. třídy
Skladovatelnost	12 měsíců při uzavřené nádobě - skladovat ne pod + 5 °C a ne nad + 30 °C

#### **Vlastnosti natuzené směsi:**

Hmotnostní sušina	63,1 %
Objemová sušina.	60,4 % 3
Hustota	1,028 g/cm
VOC natuzené směsi	350,5 g/kg
TOC natuzené směsi	229,05 gC/kg
TOC na 1 µm suché tloušťky	0,373 gC / 1 m2
TOC na doporučenou tl. 60 µm	22,38 gC / 1 m2
Teoretická vydatnost	při 25 µm tloušťky suché vrstvy cca 25 m <sup>2</sup> /kg

### **Nanášení:**

Stříkání stříkací pistolí, zařízením Airless, válečkem nebo štětcem.  
Teplota by se neměla pohybovat při zpracování pod + 15 °C, vlhkost vzduchu by neměla překročit 70%.

### **Tužení:**

Tužidlo Rokopur tužidlo RK 500 (3:1 hmotnostně = 3:1 objemově)

### **Doba zpracovatelnosti:**

4-6 hod. při 20 °C

### **Ředění:**

Doporučená viskozita pro stříkání vzduchovou pistolí ca.18 - 20 sek. (F4/20°C dle ČSN 673013) se dosáhne přidáním cca. 5 % ředidla Rokopur ředidla RK 010.

### **Čištění:**

Rokoředidlo C 6000

### **Zasychací doby:**

Sušení na vzduchu:

st. 1:	max. 2 hod.	při 20 °C
st. 4:	max. 24 hod.	

Sušení v peci:

Při urychleném sušení (cirkulujícím vzduchem) je možno dosáhnout následujících dob zasychání: (dobu ofukování 15 min. je nutno bezpodmínečně dodržet):

40 min. při 80 °C nebo
30 min. při 100 °C

### **Příklad nátěrového postupu dřeva:**

#### **Předchozí úprava:**

Dřevo musí být před natíráním bez mastnot a zbytků pryskyřice-vhodné umýt Rokoředidlem C 6000.

Podklad musí být rovněž důkladně obroušený – po vláknech (zrnitost ne pod 220) a zbavený prachu. Obroušení dřeva má rozhodující vliv na pozdější jakost povrchové plochy. Dále je třeba dbát na to, aby bylo provedeno dostatečné vysušení dřeva. Vlhkost dřeva by měla činit u

Strana 1 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 03.01.2013
------------------------	--	-------------------------------

# Údajový list



## ROKOPUR LAK RK 201

měkkého dřeva maximálně 25%, u tvrdého dřeva maximálně 20%.

Ve vnějším prostředí se doporučuje předcházející impregnace bezbarvým ochranným prostředkem proti zamodralosti ( např. Rokobiostop, Lignofix apod.), která zvýší odolnost proti zamodráním dřeva, dřevokazným houbám a proti červotoči.

-1x až 2x křížový nátěr lakem Rokopur Lak RK 201 ( jednotlivé suché tloušťky vrstev cca 25 µm, interval pro přetírání vrstev cca 24 hod. při 20°C )

### **Upozornění:**

Z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky.

Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 2 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz, <a href="http://www.rokospol.cz">http://www.rokospol.cz</a>	Aktualizace: FB 03.01.2013
------------------------	---	-------------------------------