

Údajový list



ROKOTEC 500 (RK 302)

Složení výrobku:

Disperze pigmentů a plniv v roztoku asfaltové - bitumenové pryskyřice a organických rozpouštědel s přísadkou aditiv.

Oblasti použití:

Vysoce účinná asfaltová - bitumenová tixotropní barva Rokotec 500 je určena na povrchovou úpravu ocelových předmětů a dřeva extrémně namáhaných vodou a vlhkostí. Je určena k ochraně ocelových konstrukcí, podvozků železničních vagonů, nákladních automobilů, kontejnerů, obytných kontejnerů apod. Dále je určena na ochranu suchého dřeva proti působení vody a vlhkosti.

ROKOTEC 500 – bitumenový nátěr je vhodný k ochraně silážních žlabů a zařízení. Je odolný vůči kyselinám a teplotám, vznikajícím při siláži. Po vyschnutí má neutrální zápach a chuť. Po nátěru se smí silo naplnit nejdříve po 7 dnech.

Technická data:

Vlastnosti zaschlého filmu:

Barevný odstín: černý
Stupeň lesku: 4-5

Vlastnosti mokré barvy:

Dodávaná viskozita: tixotropní (F4/23 °C)
Hmotnostní sušina: 60 % vždy (dle odstínu)
Objemová sušina: 43 %
TOC: 232 gC/kg
VOC: 277 g/kg
Hustota: 1,4 g/cm³
Teoretická vydatnost: při 100 µm tloušťky suché vrstvy cca 3 m²/kg
Bod vzplanutí: > 21 °C (hořlavina II. třídy dle ČSN 65 0201)
Skladovatelnost: 6 měsíců při uzavřené nádobě
skladovat ne pod +5 °C a ne nad +30 °C

Nanášení:

Stříkáním vysokotlakým stříkacím zařízením Airless (40:1), takto lze nanést na jeden nástrík až 250 µm mokrého filmu. Lze však aplikovat i štětcem nebo válečkem. Teplota by se neměla pohybovat při zpracování pod +10 °C, vlhkost vzduchu by neměla překročit 85 %. Interval zasychání před další vrstvou je po cca 5 h při teplotě 20 °C.

Ředění:

Při aplikaci vysokotlakým stříkáním není nutno ředit, pro aplikaci štětcem ředit ředidlem Rokotec ředidlo nebo Rokoředidlo S 6001.

Zasychací doby:

Sušení na vzduchu:
st. 1 po 2 h při 20 °C
st. 4 po 5 h

Balení:

Plechovky 1 kg, 6 kg, 12 kg, 25 kg a sudy 200 kg

Poznámka:

Rokotec 500 není vhodný pro povrchovou úpravu barevných kovů.

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka. Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky a jsou změřeny dle současných platných norem. Z těchto údajů není možno proto odvozovat právní závaznost a odkazujeme Vás rovněž na naše obchodní podmínky. Další podrobné informace k výše uvedenému výrobku naleznete v Bezpečnostních listech, zpracovaných v souladu s přílohou II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES.

Strana 1 (celkem 1)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: VCH 4.3.2024
------------------------	--	------------------------------