

# Údajový list



## ROKOZINK EP S 2399

### Charakteristika:

Disperze pigmentů a plniv v roztoku epoxidové pryskyřice v organických rozpouštědlech s přidavkem aditiv a práškového zinku.

### Doporučené použití:

Epoxidová dvousložková základní barva Rokozink EP S 2399 je určena k náročným antikorozním nátěrům ocelových předmětů především pro venkovní prostředí a všude tam, kde se vyžaduje velmi účinná antikorozní ochrana. Díky obsahu optimální kombinace sférického a lamelárního práškového zinku vytváří účinnou katodickou ochranu ocelovému povrchu. Tento způsob ochrany je nazýván „studným zinkováním“. Používá se nejčastěji jako základní nátěr pod dvousložkové epoxidové, polyuretanové a akryluretanové emaily.

### Technická data:

#### Vlastnosti zaskládaného filmu:

Barevný odstín	0109- šedý
Stupeň lesku	mat
Přílnavost mřížkou	st.0-1 (dle ČSN ISO 2409)
<u>Tepelná odolnost:</u>	-40°C až 250 °C ( při zatížení vysokou teplotou dojde ke změně barevného odstínu)

#### Nenatužená barva:

Dodávaná viskozita	tixotropní (F4/20°C dle ČSN 673013)
Hmotnostní sušina	85 %
Hustota	1,9 g/cm <sup>3</sup>
Bod vzplanutí	> 23 °C
Skladovatelnost	12 měsíců při uzavřené nádobě skladovat ne pod + 5 °C a ne nad + 30 °C

#### Natužená směs:

Hmotnostní sušina	81,5 %
Objemová sušina	67 %
Hustota	1,81 g/cm <sup>3</sup>
TOC	179 gC/1 kg
VOC	209 g/1 kg
TOC na 1 um s. tl.	0,48 gC/1m <sup>2</sup>
TOC na doporučenou s. tl. 80 um	38,7 gC/1 m <sup>2</sup>
Teoretická výdatnost	při 80 μm tloušťky suché vrstvy 4,6 m <sup>2</sup> /kg

#### Nanášení

#### Tužení

#### Doba zpracovatelnosti

#### Ředění

#### Čištění

#### Zasyhací doby

natíráním , stříkáním Airless nebo vzduchem
Rokotuzidlo S 7300 ( 100:11 hmotnostně nebo 4,8:1 objemově )
cca. 8 hod. při 20 °C
S6300
S 6300 nebo Rokopox ředidlo RK 031
St. 1 -proti prachu: 1 hod. při 20 °C
St. 4 -pro manipulaci 20 hod. při 20 °C

#### Balení

konve 22,7 kg

### Příklad typického nátěrového postupu ocelové konstrukce:

Předúprava povrchu materiálu- očištění, odmaštění a následné otryskání na čistotu povrchu Sa 2,5 (ISO 8501-1), drsnost povrchu BN 9a dle Rugotestu č.3

- 1x křížový nátěr základní barvou Rokozink EP S 2399 (optimální s. tloušťka je 50-80 μm , maximální suchá tloušťka této barvy v jedné vrstvě může být 160 μm , optimální interval pro přetírání je 12 hod. při 20°C)
- 1xRokoprim EP S 2312/0110 (optimální s. tloušťka jedné vrstvy je 50-80 μm , běžný interval pro přetírání je 24 hod.)
- 1x vrchní email Rokopur RK 401( optimální s.tl. 50-80 μm )

Pozn.-Během aplikace Rokozinku je nutné barvu neustále míchat, aby nedocházelo k sedimentaci zinkového prachu! Tuto barvu je zakázáno aplikovat válečkem!

### Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka. Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky. Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 1 (celkem 3)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 09.06.2017
------------------------	--	-------------------------------

# Údajový list



## ROKOZINK EP S 2399

### Aplikační instrukce:

#### Rozsah:

Tyto aplikační instrukce se týkají přípravy povrchu, zařízení pro aplikaci a podrobných pokynů pro nanášení nátěrové hmoty Rokozink EP S 2399 a dalších nátěrových hmot, které s touto základní barvou tvoří ucelené nátěrové systémy.

#### Podmínky pro aplikaci:

Teplota podkladu musí být minimálně +5 °C a alespoň 3 °C nad rosným bodem vzduchu.

#### Příprava podkladu:

Předúprava povrchu materiálu- očištění, odmaštění a následné otryskání na čistotu povrchu Sa 2,5 (ISO 8501-1), drsnost povrchu BN 9a dle Rugotestu č.3, doporučená velikost kotvícího profilu 35-85 µm, Ry5- dle EN ISO 8503-2

#### Aplikační metoda:

Stříkání

Vysokotlakové bezvzduchové (airless) nebo konvenční nízkotlaké stříkání (zde je vhodnější použít tlakového zásobníku opatřeného míchadlem).

Štětce

Lze použít, i pro pásové nátěry a opravy, nutno dodržet specifikovanou tloušťku vrstvy.

Váleček

V průběhu aplikace je doporučeno nepřetržitě míchání.  
Je zakázáno aplikovat tuto NH válečkem !

#### Aplikační data:

Před použitím barvu důkladně promíchat. Po delší době skladování Rokozink EP S 2399 se tvoří usazenina zinku na dně nádoby. Tuto usazeninu je třeba důkladně úplně rozmíchat. Při velké usazenině se doporučuje se pak nátěrovou hmotu přecedit přes sítko o hrubosti 60 mesh. Při teplotě nátěrové hmoty 15°C nebo nižší je výhodné ponechat obě složky před aplikací 20 min. předreagovat. To je zvláště důležité je-li teplota podkladu také pod 15°C.

#### Ředidlo/čistící prostředek:

Doporučuje se použít cca. 5% ředidla Rokoředidlo S 6300. Při příliš vysokých aplikačních teplotách je nutné kontaktovat výrobce.

#### Parametry stříkacího zařízení:

Kompresní poměr čerpadla:

min 45:1

Výkon čerpadla:

12 litrů/min (teoreticky)

Vstupní tlak:

min. 5 atm.

Velikost ústí trysky:

od 0,018" do 0,023" ( 0,46-0,58mm)

Doporučují se trysky s kruhovou štěrbinou.

Úhel paprsku:

30-60°

Filtr

Vysokotlaký filtr zařízení-60 mesh

Filtr do pistole ( 100 mesh )

Před započetím stříkání zkontrolovat zda jsou filtry čisté !

#### Tloušťka nátěrového filmu:

Základní barva Rokozink EP S 2399 je běžně specifikována v tloušťkách 60-80 µm. Při výrazném překročení této uvedené suché tloušťky hrozí nebezpečí praskání vytvrzeného filmu a jeho odlupování. Maximálně je proto lokálně povolena dvojnásobná tloušťka suchého filmu, než je nominální.

#### Nebezpečí suchého nástřiku:

Po dokončení musí mít konečný povrch homogenní vzhled, musí být tvořen hladkou vrstvou bez suchého nástřiku.

Při vyšších aplikačních teplotách je nebezpečí suchého nástřiku o to větší, je proto potřeba nepřekračovat doporučenou vzdálenost od stříkaného předmětu (cca.50 cm) a zvýšit množství ředění.

#### Doba zpracovatelnosti:

Za standardních podmínek je zpracovatelnost po smíchání stanovena na 8 hodinu při po smíchání při 20°C. U velkého balení barvy a použití v teplých klimatických podmínkách může teplo, které se vytvoří při chemické reakci mezi základem a tužidlem, zkrátit odpovídající praktickou dobu zpracovatelnosti. Z tohoto důvodu je nutné při vysokých teplotách zpracovat natuženou barvu ihned po smíchání.

Strana 2 (celkem 3)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 09.06.2017
------------------------	--	-------------------------------

# Údajový list



## ROKOZINK EP S 2399

### Aplikační instrukce:

#### Doby schnutí a intervaly přetírání pro doporučené NS:

Doby schnutí jsou všeobecně ovlivněny cirkulací vzduchu, teplotou, silou a počtem vrstev. Údaje uvedené v tabulce jsou typické pro následující podmínky:

- Doba ventilace (otevřené prostranství nebo volná cirkulace vzduchu)
- Doporučená síla vrstvy
- Jedna vrstva na inertním podkladu

#### **Systém I- Rokozink EP S 2399 + ROKOPOX MASTIC MIO RK 301 + Rokopur Email RK400**

Interval pro přetírání					
Nátěrová hmota	Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	minimum	maximum
<b>S2399</b>	25°C	20-30 minut	6 hodin(y)	12 hodin(y)	4 dny
	40°C	15 minut	2 hodin(y)	6 hodin(y)	2 dny
<b>Mastic MIO RK 301</b>	25°C	3 hodin(y)	12 hodin(y)	16 hodin(y)	4 dny
	40°C	1 hodin(y)	5 hodin(y)	12 hodin(y)	2 dny
<b>RK 400</b>	25°C	2 hodin(y)	12 hodin(y)	16 hodin(y)	3 dny
	40°C	30 minut	3 hodin(y)	12 hodin(y)	2 dny

#### **Systém II- Rokozink EP S 2399 + ROKOPOX MASTIC RAL RK 301**

Interval pro přetírání					
Nátěrová hmota	Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	minimum	maximum
<b>S2399</b>	25°C	20-30 minut	6 hodin(y)	12 hodin(y)	4 dny
	40°C	15 minut	2 hodin(y)	6 hodin(y)	2 dny
<b>Mastic RAL RK 301</b>	25°C	2 hodin(y)	10 hodin(y)	14 hodin(y)	4 dny
	40°C	1 hodin(y)	6 hodin(y)	12 hodin(y)	2 dny

#### **Poznámky:**

Zamezte náhlým poklesům v teplotách (podkladu) během zasychání/počátečního vytvrzování.

Zamezení náhlého poklesu teploty podkladu a udržování dostatečného větrání je velmi důležité zejména před aplikací akrylátových a polyuretanových vrchních nátěrů.

Pokud je vyžadována brzká manipulace nebo nanášení dalšího nátěru při nižších teplotách, může být u epoxidových barev použito po doporučení s výrobcem zimní tužidlo.

Pokud nebude barva Rokopox Mastic RAL RK 301 použita v Systému II důkladně zesíťovaná a bude následně vystavena vlivu vlhkosti, hrozí nebezpečí reakce vlhkosti s nezařegovaným tužidlem, doprovázené vznikem bílých map a skvm na povrchu výrobku.

Strana 3 (celkem 3)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 09.06.2017
------------------------	---	-------------------------------