

# Údajový list



## Rokozink S 2357

### Charakteristika:

Disperze pigmentů a plniv v roztoku epoxiesterové pryskyřice v organických rozpouštědlech s obsahem zinkového prachu a aditiv.

### Doporučené použití:

Rokozink S 2357 je nátěrová barva s vysokým obsahem práškového zinku. Vynikající antikoroziní vlastnosti spočívají na elektrochemických pochodech, přičemž kovový podklad je chráněn katodicky - podobně jako při žárovém a galvanickém zinkování. Proto tento způsob ochrany je často nazýván „studeným zinkováním“.

Barva Rokozink S 2357 se vyznačuje rovněž dobrou elektrickou vodivostí a výbornou bodovou svařitelností (tloušťka suché vrstvy pak ovšem nesmí přesáhnout 25 μm).

Nejčastější oblast použití této barvy jsou nátěry na kovové a ocelové konstrukce, mosty, stožáry venkovního vedení, podvozky vozidel apod.

### Technická data:

#### **Vlastnosti zaschlého filmu:**

Barevný odstín:	0111-šedý
Stupeň lesku:	mat
Kryvost	1 – 2
Přilnavost mřížkou	1 (dle ČSN ISO 2409)
Odolnost v kondenzační komoře	250 hodin (ČSN EN ISO 6270)

#### **Vlastnosti mokré barvy:**

Dodávaná viskozita:	tixotropní (F4/20°C dle ČSN 673013)
Objemová sušina	59 %
TOC	252,9 gC/1 kg
VOC	294,3 g/1 kg
TOC na 1 μm s. tl.	0,728 gC/1m <sup>2</sup>
TOC na doporučenou tl.50 μm	36,4 gC/1 m <sup>2</sup>

Hustota:	1,7 g/cm <sup>3</sup>
Teoretická vydatnost:	při 50 μm tloušťky suché vrstvy 6,9 m <sup>2</sup> /kg > 23 °C
Bod vzplanutí:	6 měsíců při uzavřené nádobě
Skladovatelnost:	skladovat ne pod + 5 °C a ne nad + 30 °C

### Předchozí úprava:

Povrchové plochy musí být zbaveny prachu, rzi, okují, oleje, tuku a starých zbytků nátěru.

(doporučuje se předúprava povrchu materiálu- očištění, odmaštění a následné otryskání na čistotu povrchu Sa 2,5 (ISO 8501-1), drsnost povrchu BN 9a dle Rugotestu č.3)

### Nanášení:

Rokozink S 2357 se může aplikovat natíráním i stříkáním (vhodné je vysokotlaké-Airless) Během aplikace Rokozinku S 2357 je nutné barvu neustále míchat, aby nedocházelo k sedimentaci zinkového prachu !

Antikoroziní hodnoty pro hobby sektor- při 50 μm suché tloušťky Rokozinku S 2357 je nutný použít také vrchní email-např. Rokopur Email RK 400. Při dvojnásobném nátěru Rokozinku S 2357 není nutný další krycí nátěr.

### Ředění:

Doporučená viskozita pro natírání a nebo stříkání Arless 25 - 30 s. (F4/20°C dle ČSN 673013) se dosáhne přidáním cca. 10% Rokoředidla S 6005. Viskozita pro stříkání vzduchem 18 - 20s. se dosáhne přidáním 15-20% Rokoředidla S 6005.

### Zasychací doby:

Sušení na vzduchu:	st. 1:	max. 10min.	při 20 °C
	st. 4:	max. 30min.	

### Přetírání:

Lze přetírat emaily alkydovými, nitrocelulóзовými, epoxiesterovými či polyuretanovými. Pozor-nepřetírat epoxidovými emaily.

### Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.

Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky.

Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 1 (celkem 1)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: FB 21.05.2015
------------------------	--	-------------------------------