

ROKO-PVB-Primer VR 274

ZÁKLADOVÁ ANTIKOROZNÍ PVB BARVA NA KOV S VELMI RYCHLÝM ZASYCHÁNÍM

Složení

Disperze pigmentů a plniv v polyvinyl butyralové pryskyřici a organických rozpouštědlech s přidavkem speciálních pigmentů a aditiv pro dosažení vysoké korozní odolnosti.

Doporučené použití

ROKO-PVB-Primer je barva určena k základním antikorozním nátěrům kovů. Pro své vlastnosti jako je vysoká přilnavost k podkladu, výborná korozní odolnost, velmi rychlé zasychání, rychlá přetíratelnost a dobrá soudržnost s vrchními nátěry je určen pro přípravu povrchu výrobků před finálním nátěrem, na nějž je kladen vysoký požadavek na vzhled a odolnost. Nejčastěji je používán k nátěrům ocelových konstrukcí, strojů, aj. zařízení v průmyslu.

Technické parametry

Vlastnosti suchého nátěru

Barevný odstín	béžově červená
Stupeň lesku	mat
Přilnavost mřížkou	st. 0 (ČSN EN ISO 2409)

Vlastnosti mokré barvy

Dodávaná viskozita	tixotropní
Hmotnostní sušina	37 % ± 2 %
Objemová sušina	28 ± 2 %
Hustota	1,08 g/cm ³ ± 0,02 g/cm ³
Doporučená tloušťka	40 μm suchého filmu
Teoretická vydatnost	6.5 m ² /kg při 40 μm suché tloušťky
TOC	488 gC/l (452 gC/kg)
VOC	680 g/l (630 g/kg)
Bod vzplanutí	> 21 °C (hořlavina II. třídy dle ČSN 65 0201)
Doba skladovatelnosti	12 měsíců v původní uzavřené nádobě, skladovat při teplotě mezi +5 °C a +30 °C

Doporučené ředění a aplikační viskozita

Vzduchové stříkání	Doporučená viskozita pro vzduchové stříkání 25-40 s (F4/23 °C) se dosáhne přidáním 5-10 % ředidla ROKO PVB ŘEDIDLO. Tryska 1,5-1,8 mm, pracovní tlak 3-4 atm.
Aplikace airless	Doporučená viskozita pro aplikaci airless 40-75 s (F4/23 °C) se dosáhne přidáním 0-5 % ředidla ROKO PVB ŘEDIDLO. Tryska 0,33"-0,43", tlak na trysce 150-200 atm.

Nanášení

Nátěrovou hmotu je možné aplikovat stříkáním vzduchovou stříkací pistolí, vysokotlakým zařízením Airless, válečkem nebo štětcem. Teplota při zpracování by se měla pohybovat mezi +5 °C a +35 °C, vlhkost vzduchu by neměla překročit 90 %.

Čištění

Čištění pomocí ROKO PVB ŘEDIDLO nebo C 6000.

Balení

Plechové obaly o obsahu 25 kg.

Zasychání**Sušení na vzduchu:**

Zasychání pro DFT 40 µm	Stupeň zaschnutí	0 °C	+10 °C	+20 °C	+30 °C
	st. 1 – proti prachu	20-30 min	10-15 min	5-10 min	5 min
	st. 4 – pro manipulaci	1 h	20-30 min	10-15 min	10 min

Interval přelakování:

Přestřiky mezi jednotlivými vrstvami doporučených nátěrových hmot je možné provádět po 4 hodinách při dílenské teplotě okolo 20°C.

Sušení v peci:

Při urychleném sušení v peci (cirkulujícím vzduchem) lze významně urychlit dobu zasychání a vytvrzení nátěru. Doporučené hodnoty sušení 30 minut při 60 °C. Po vychladnutí lze ihned přetírat. Před sušením je nutné předchozí odtěkání rozpouštědel po dobu 5-10 minut při 20 °C.

Odolný:

Odolné (chemické/tepelné/korozivní)	20 °C	+40 °C	+50 °C	+60 °C
	7 dní	3 hodin	2 hodin	1 hodin

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka. Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky a jsou změřeny dle současných platných norem. Z těchto údajů není možno proto odvozovat právní závaznost a odkazujeme Vás rovněž na naše obchodní podmínky. Další podrobné informace k výše uvedenému výrobku naleznete v Bezpečnostních listech, zpracovaných podle nařízení Komise (EU) 2020/878, v platném znění.