

ROKOPOX MASTIC RESIST RK 332

DVOUSLOŽKOVÁ ANTIKOROZNÍ NÁTĚROVÁ HMOTA NA BÁZI FENOLICKÉHO EPOXIDU

Složení

Disperze pigmentů a plniv v roztoku fenolické vysokosušinové epoxidové pryskyřice v organických rozpouštědlech s přídavkem zinkfosfátu a speciálních aditiv.

Doporučené použití

ROKOPOX MASTIC RESIST RK 332 je samozákladující barva na bázi fenolické epoxidové pryskyřice určena k antikorozním a chemicky odolným nátěrům kovů. Je možné ji aplikovat v mokřích tloušťkách v rozmezí 80-300 µm (tloušťka závisí na výši ředění), aniž by stékala. Pro své vlastnosti jako je vysoká přilnavost k podkladu, odolnost vůči oděru a vysoká chemická odolnost, je nátěrová hmota určena pro povrchovou úpravu výrobků, na něž je kladen vysoký požadavek. Nejčastěji je používán k nátěrům ocelových konstrukcí, nádrží, potrubí, strojů apod. v chemickém a petrochemickém průmyslu. Dále je určen pro nátěry čističek odpadních vod. Díky chemickému složení a bariérovým vlastnostem je materiál vhodný také k ponoru. Barva je ekologická – má velmi nízkou hodnotu VOC a TOC. Pro venkovní použití je doporučeno tento nátěr přelakovat uv stabilním emailem, aby se zabránilo křídovatění.

Technické parametry

Vlastnosti suchého nátěru

Barevný odstín	RAL (dle dohody i ČSN nebo vzor)
Stupeň lesku	pololesk
Přilnavost mřížkou	st. 0 (ČSN EN ISO 2409)
Teplotní odolnost	max. 220 °C

Vlastnosti nenatuzené barvy

Dodávaná viskozita	tixotropní (F4/23 °C)
Hmotnostní sušina	min. 83 % (dle odstínu)
Hustota	1,52 g/cm ³
Bod vzplanutí	> 21 °C (hořlavina II. třídy dle ČSN 65 0201)
Doba skladovatelnosti	24 měsíců v původně uzavřené nádobě, skladovat při teplotě mezi +5 °C a +30 °C

Vlastnosti natuzené směsi

Hmotnostní sušina	min. 85 % (dle odstínu)
Objemová sušina	75 %
Hustota	1,45 g/cm ³
Doporučená tloušťka suché vrstvy	120 µm
Teoretická vydatnost při doporučené tloušťce	4,3 m ² /kg při 120 µm suché vrstvy
TOC	159 gC/l (109,5 g/kg)
VOC	218 g/l (150 g/kg)

Vlastnosti aplikační směsi obsahující 5 % ROKOPOX ŘEDIDLA RK 031

Hustota	1,42 g/cm ³
Hodnota VOC aplikační směsi	274 g/l (193 g/kg)
Mezní hodnota VOC	kat. A (j) RNH: 500 g/l

ROKOPOX MASTIC RESIST RK 332

Tužení

ROKOPOX MASTIC RESIST RK 332 sl. A : ROKOPOX MASTIC RESIST RK 332sl. B - 100:16 hmotnostně nebo 4,1:1 objemově

Doba zpracovatelnosti

2,5 h při 20 °C

Doporučené ředění a aplikační viskozita

Vzduchové stříkání	Doporučená viskozita pro vzduchové stříkání se dosáhne přidáním 5-10 % ředidla ROKOPOX ŘEDIDLO RK 031. Tryska 1,5-1,8 mm, pracovní tlak 3-4 bar.
Aplikace airless	Doporučená viskozita pro aplikaci airless se dosáhne přidáním 5 % ředidla ROKOPOX ŘEDIDLO RK 031. Tryska 0,30-0,43 mm, tlak na trysce 150-200 bar.

Nanášení

Nátěrovou hmotu je možné stříkat vzduchovou stříkací pistolí, vysokotlakým zařízením Airless, válečkem nebo štětcem. Typická tloušťka suchého nánosu pro Airless je 120 µm. Přestřiky mezi jednotlivými vrstvami je při standardních podmínkách doporučen v intervalu minimálně 10 minut. Teplota při zpracování by se měla pohybovat mezi +5 °C a +35 °C, vlhkost vzduchu by neměla překročit 70 %.

Čištění

Čištění pomocí ROKOPOX ŘEDIDLO RK 031.

Balení

Plechové obaly o obsahu 12 kg a 24 kg.

Zasychání

Sušení na vzduchu:

Zasychání pro DFT 120 µm	Stupeň zaschnutí	0 °C	+10 °C	+20 °C	+30 °C
	st. 1 – proti prachu	6 h	4 h	2,5 h	2 h
	st. 4 – pro manipulaci	48 h	12 h	8 h	6 h

Sušení v peci:

Při urychleném sušení v peci (cirkulujícím vzduchem) lze významně urychlit dobu zasychání a vytvrzení nátěru. Doporučené hodnoty sušení - 40 minut při 60 °C, nebo 30 minut při 80 °C. Před sušením je nutné předchozí odtékání rozpouštědel po dobu 15-20 minut při 20 °C.

Interval přelakování pro DFT 120 µm:

Přelakování	Interval	0 °C	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Sama sebou nebo 2K PUR	Min	24 h	12 h	6 h	4 h
	Max	45 dní	35 dní	28 dní	20 dní

ROKOPOX MASTIC RESIST RK 332

Příklad postupu nástřiku ocelové konstrukce

Předúprava povrchu materiálu – odmaštění a očištění, otryskání povrchu na čistotu povrchu Sa 2,5 (dle ČSN EN ISO 8501-1) a kotvicí profil BN 9a (dle Rugotestu č.3).

- 1x-2x křížový nástřikbarvou ROKOPOX MASTIC RESIST VR 332 (DFT 120 µm)

Tabulka chemických odolností dle ČSN EN ISO 2812-1

Aceton 25 %	0	Kerosin	+	Kys. sírová 20 %	+
Aceton konc.	-	Kys. boritá 5 %.	0	Kys. sírová 30 %	+
Benzen	+	Kys. boritá konc.	0	Kys. sírová 50 %	+
Benzin	+	Kys. citronová 10 %	+	Kys. sírová 70 %	+
Benzin bezolovnatý.	+	Kys. citronová konc.	0	Kys. sírová 96 %	0
Bromid	+	Kys. dusičná 3 %	+	Kys. tříslová 10 %	+
Butanol	+	Kys. dusičná 10 %	0	Kys. tříslová konc.	0
Čpavek 25 %	0	Kys. dusičná 30 %	+	Methanol	0
Čpavek konc.	-	Kys. dusičná 40 %	0	Methyl etyl keton	+
Diaceton alkohol	0	Kys. fenolsulfonová 65 %	-	Nafta	0
Dusičnan amonný nas. roz.	0	Kys. fosforečná 20 %	+	Iso Oktanol	+
Ethanol 20 %	+	Kys. fosforečná 40 %	0	Olej hydraulický	+
Ethanol 50 %	0	Kys. fosforečná 100 %	-	Olej rostlinný	+
Ethanol 95 %	0	Kys. fluorovodíková 5 %	+	Olej surový	+
Ethylacetát	0	Kys. fluorovodíková 20 %	+	Olej topný	+
Ethylglykol	0	Kys. chlorovodíková 10 %	+	Petrolej	+
Fenol 5 %	0	Kys. chlorovodíková 20 %	+	Peroxid vodíku 30 %	+
Fenol 88 %	-	Kys. chlorovodíková konc.	+	Iso Propanol	+
Formaldehyd 37–40 %	+	Kys. chromová 5 %	+	Ropa	+
Glycerin	+	Kys. chromová 10 %	+	Síran amonný nas. roz.	0
Hydroxid draselný 5 %	+	Kys. chromová 20 %	0	Soda	+
Hydroxid draselný 20 %	+	Kys. mastné	+	Styren	+
Hydroxid draselný 45 %	+	Kys. mravenčí 1 %	+	Solný roztok 20 %	+
Hydroxid sodný 5 %	+	Kys. mravenčí 5 %	+	Solný roztok konc.	+
Hydroxid sodný 20 %	+	Kys. mravenčí 20 %	0	Sůl Glaubova	+
Hydroxid sodný 50 %	+	Kys. mravenčí 98 %	-	Toluen	0
Hydroxid vápenatý	0	Kys. mléčná 5 %	+	Trichlorethylen	0
Chlor plyn	-	Kys. mléčná 100 %	0	Voda deionizovaná	+
Chlorbenzen	+	Kys. octová 10 %	+	Voda mořská	+
Chloroform	-	Kys. octová 50 %	0	Voda odpadní	+
Chlorid vápenatý	+	Kys. octová 100 %	-	Voda pitná	+
Isopropanol	+	Kys. olejová konc.	0	Xylen	+
Javelský louh	+	Kys. sírová 10 %	+		

Legenda: + odolný dlouhodobě, 0 odolný, - neodolný



ROKOPOX MASTIC RESIST RK 332

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka. Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky a jsou změřeny dle současných platných norem. Z těchto údajů není možno proto odvozovat právní závaznost a odkazujeme Vás rovněž na naše obchodní podmínky. Další podrobné informace k výše uvedenému výrobku naleznete v Bezpečnostních listech, zpracovaných v souladu s přílohou II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES.