

ZÁKLADOVÁ ANTIKOROZNÍ ALKYDOVÁ BARVA NA KOV S RYCHLÝM ZASYCHÁNÍM

Složení

Disperze pigmentů a plniv v alkydových pryskyřicích a organických rozpouštědlech s přidavkem speciálních pigmentů a aditiv pro dosažení vysoké korozní odolnosti.

Doporučené použití

ROKOPRIM METAL RK 126 je alkydová barva určena k základním antikorozním nátěrům kovů. Je možné ho aplikovat v mokřích tloušťkách v rozmezí 100-300 µm aniž by stékal. Pro své vlastnosti jako je vysoká přilnavost k podkladu, výborná korozní odolnost, rychlé zasychání a dobrá soudržnost s vrchními nátěry je určen pro přípravu povrchu výrobků před finálním nátěrem, na něj je kladen vysoký požadavek na vzhled a odolnost. Nejčastěji je používán k nátěrům ocelových konstrukcí, strojů, aj. zařízení v průmyslu. Barvu lze použít jako rovnocennou náhradu za dříve vyráběné barvy S 2000, S 2102 a S 2129.

Technické parametry

Vlastnosti suchého nátěru	
	0119 – světle šedý 0110 - středně šedý 0840 - červenohnědý
Barevný odstín	
Stupeň lesku	mat
Přilnavost mřížkou	st. 0-1 (ČSN EN ISO 2409)
Vlastnosti mokré barvy	
Dodávaná viskozita	tixotropní
Hmotnostní sušina	68,5 % +/- 1,5 %
Objemová sušina	56 %
Hustota	1,43 g/cm ³ +/- 0,02 g/cm ³
Doporučená tloušťka	40-80 µm suchého filmu
Teoretická vydatnost	4,9 m ² /kg při 80 µm suché tloušťky
TOC	410 gC/l (287 gC/kg)
VOC	450 g/l (315 g/kg)
Pod vzplanutí	> 21 °C (hořlavina II. třídy dle ČSN 65 0201)
Doba skladovatelnosti	12 měsíců v původní uzavřené nádobě, skladovat při teplotě mezi +5 °C a +30 °C
Vlastnosti aplikační směsi obsahující 5 % ROKOŘEDIDLA S 6005	
Hustota	1,40 g/cm ³
Hodnota VOC aplikační směsi	470 g/l (336 g/kg)
Mezní hodnota VOC	kat. A (j) RNH: 500 g/l

Doporučené ředění a aplikační viskozita

Vzduchové stříkání	Doporučená viskozita pro vzduchové stříkání 30-50 s (F4/23 °C) se dosáhne přidáním 5-10 % ředidla ROKOŘEDIDLO S 6005. Tryska 1,5-1,8 mm, pracovní tlak 3-4 bar.
Aplikace airless	Doporučená viskozita pro aplikaci airless 55-70 s (F4/23 °C) se dosáhne přidáním 4-6 % ředidla ROKOŘEDIDLO S 6005. Tryska 0,33"-0,43", tlak na trysce 150-200 bar.

Nanášení

Nátěrovou hmotu je možné aplikovat stříkáním vzduchovou stříkací pistolí, vysokotlakým zařízením Airless, válečkem nebo štětcem. Přestřiky mezi jednotlivými vrstvami doporučených nátěrových hmot je možné provádět po 45 minutách při dílenské teplotě okolo 20 °C. Teplota při zpracování by se měla pohybovat mezi +5 °C a +35 °C, vlhkost vzduchu by neměla překročit 90 %.

Čištění

Čištění pomocí ROKOŘEDIDLO S 6005 nebo C 6000.

Balení

Plechové obaly o obsahu 25 kg.

Zasychání

Sušení na vzduchu:

Zasychání pro DFT 80 µm s ředidlem S 6005	Stupeň zaschnutí	0 °C	+10 °C	+20 °C	+30 °C
	st. 1 – proti prachu	70 min	40 min	25 min	15 min
	st. 4 – pro manipulaci	2 h	80 min	50 min	35 min

Sušení v peci:

Při urychleném sušení v peci (cirkulujícím vzduchem) lze významně urychlit dobu zasychání a vytvrzení nátěru. Doporučené hodnoty sušení 25 minut při 60 °C. Před sušením je nutné předchozí odtěkání rozpouštědel po dobu 15-20 minut při 20 °C.

Interval přelakování:

Přelakování	Interval	0 °C	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Sama sebou	Min	100 min	70 min	45 min	30 min
nebo alkydovým či PUR emaillem	Max	neurčen	neurčen	neurčen	neurčen

Příklad postupu nástřiku ocelové konstrukce určené do prostředí s korozním stupněm agresivity C3, životnost střední (M), dle ČSN EN ISO 12944-5:

Předúprava povrchu materiálu – odmaštění a očištění povrchu na čistotu povrchu Sa 2,5 (dle ČSN EN ISO 8501-1) a kotvicí profil BN 9a (dle Rugotestu č.3).

- 1x křížový nástřik základní barvou ROKOPRIM METAL RK 126 (DFT 80 µm)
- 1-2x křížový nástřik vrchní barvou ROKOEMAIL THIX S 2029 (DFT 60 µm)

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka. Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky a jsou změřeny dle současných platných norem. Z těchto údajů není možno proto odvozovat právní závaznost a odkazujeme Vás rovněž na naše obchodní podmínky. Další podrobné informace k výše uvedenému výrobku naleznete v Bezpečnostních listech, zpracovaných podle nařízení Komise (EU) 2020/878, v platném znění.