

ÚDAJOVÝ LIST

ROKOPUR HS QUICK RK 415



DVOUSLOŽKOVÁ POLYURETANOVÁ SAMOZÁKLADUJÍCÍ NÁTĚROVÁ HMOTA

Složení

Disperze pigmentů a plniv v roztoku polyuretanových pryskyřic v organických rozpouštědlech s přísadkou zinkfosfátu a speciálních aditiv.

Doporučené použití

Polyuretanová vysokosušinová pololesklá barva Rokopur HS QUICK RK 415 je určena k vrchním a samozákladujícím nátěrům kovů. Vyznačuje se velmi rychlým zasycháním a vytvrzením. Je vhodná pro ochranu nových, tak pro údržbu starých ocelových konstrukcí. Používá se zejména na nátěry ocelových konstrukcí, mostů a dopravních staveb a dále v chemických a petrochemických závodech, papírnách, celulózkách, cementárnách a elektrárnách. Průmyslová barva Rokopur HS QUICK RK 415 lze použít rovněž jako antikorozi samozáklad na ocel až do korozního prostředí C3 s vysokou životností. Barvu lze aplikovat až do teploty -5°C. Vyznačuje se vysokou UV stabilitou barevného odstínu. Je ekologická – má velmi vysokou hmotnostní sušinu a nízkou hodnotou VOC a TOC.

Technické parametry

Vlastnosti suchého nátěru

Barevný odstín	RAL, ČSN, dále dle požadavku
Stupeň lesku	pololesk, 40-60 GU dle odstínu
Přilnavost mřížkou	st. 0-1 (ČSN EN ISO 2409)

Vlastnosti nenatžené barvy

Dodávaná viskozita	70-100 s (F6/23 °C)
Hmotnostní sušina	min. 78 % (dle odstínu)
Hustota	1,39 g/cm ³
Bod vzplanutí	> 21 °C (hořlavina II. třídy dle ČSN 65 0201)
Skladování	24 měsíců v původně uzavřené nádobě, skladovat při teplotě mezi +5 °C a +30 °C

Vlastnosti natžené směsi

Hmotnostní sušina	min. 78 % (dle odstínu)
Objemová sušina	66 %
Hustota	1,37 g/cm ³
Doporučená tloušťka suché vrstvy	80 μm
Teoretická vydatnost při doporučené tloušťce	6,0 m ² /kg při 80 μm suché vrstvy
TOC	256 gC/l (188 g/kg)
VOC	300 g/l (220 g/kg)

Vlastnosti aplikační směsi obsahující 5 % ROKOŘEDIDLA RK 010

Hustota	1,34 g/cm ³
Hodnota VOC aplikační směsi	347 g/l (259 g/kg)
Mezní hodnota VOC	kat. A (j) RNH: 500 g/l

Tužení

ROKOPUR TUŽIDLO RK 518 (12:1 hmotnostně nebo 9,4:1 objemově).

Doba zpracovatelnosti

cca 3 h při 20 °C

Doporučené ředění a aplikační viskozita

Vzduchové stříkání Doporučená viskozita 18-30 s (F4/23 °C) se dosáhne přidáním 10-15 % ředidla ROKOPUR ŘEDIDLO RK 010. Tryska 1,5-1,8 mm, pracovní tlak 3-4 atm.

Aplikace airless Doporučená viskozita 45-70 s (F4/23 °C) se dosáhne přidáním 5-10 % ředidla ROKOPUR ŘEDIDLO RK 010. Tryska 0,30-0,43 mm, pracovní tlak 150-200 atm.

Pro aplikaci při vyšších teplotách je vhodné ředit nátěrovou hmotu „pomalejším“ ředidlem ROKOŘEDIDLO UNI 002.

Nanášení

Nátěrovou hmotu je možné stříkat vzduchovou stříkací pistolí, vysokotlakým zařízením airless, válečkem nebo štětcem. Typická tloušťka suchého nánosu pro Airless je 80 µm. Při válečkování a natírání lze nanést suchou tloušťku kolem cca 30-40 µm. Při aplikaci válečkem může barva pění, proto je vhodné při tomto způsobu aplikace přidat do barvy odpěňovací přísadu. Přestřiky mezi jednotlivými vrstvami doporučených nátěrových hmot je možné uskutečnit i „do mokré“ barvy. Teplota při zpracování by se měla pohybovat mezi +5 °C a +35 °C, vlhkost vzduchu by neměla překročit 70 %.

Čištění

Čištění pomocí ROKOŘEDIDLO C 6000.

Balení

Plechové obaly o obsahu 5 kg a 10 kg a 20 kg.

Zasychání**Sušení na vzduchu:**

Zasychání pro DFT 80 µm s ředidlem RK010	Stupeň zaschnutí	0 °C	+10 °C	+20 °C	+30 °C
	st. 2 – nelepivý	50 min	40 min	30 min	15 min
	st. 4 – pro manipulaci	4 h	3 h	2 h	1 h

Dobu zaschnutí lze v zimě zkrátit použitím zimního tužidla, nebo přidavkem PUR katalyzátoru K1.

Při urychleném sušení v peci (cirkulujícím vzduchem) lze významně urychlit dobu zasychání a vytvrzení nátěru. Doporučené hodnoty sušení 25 minut při 50 °C, nebo 15 minut při 60 °C. Před sušením je nutné předchozí odtěkání rozpouštědel po dobu 15-20 minut při 20 °C.

Interval přelakování pro DFT 80 µm:

Přelakování	Interval	0 °C	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Sama sebou	Min	50 min	40 min	30 min	15 min
	Max	45 dní	35 dní	28 dní	20 dní

Po delším čase od vytvrzení, než je maximální doba zde uvedená je nutné povrch této nátěrové hmoty přebrousit.

Příklad postupu nástřiku ocelové konstrukce určené do prostředí s korozním stupněm agresivity C3, životnost vysoká (H), dle ČSN EN ISO 12944-5:

Předúprava povrchu materiálu – odmaštění a očištění, otryskání povrchu na čistotu povrchu Sa 2,5 (dle ČSN EN ISO 8501-1) a kotvící profil BN 9a (dle Rugotestu č.3).

- 1x křížový nástřik základní barvou ROKOPRIM EP HS RK 107 (DFT 80 µm)
- 1x křížový nástřik vrchní barvou ROKOPUR HS QUICK RK 415 (DFT 80 µm), přestřiky je možné uskutečnit pouze do vytvrzené základní barvy

Příklad postupu jednvrstvého nástřiku ocelové a pozinkované konstrukce určené do prostředí s korozním stupněm agresivity C2, životnost vysoká (H), dle ČSN EN ISO 12944-5:

Předúprava povrchu materiálu – odmaštění a očištění, ocelový povrch otryskáný na čistotu povrchu Sa 2,5 (dle ČSN EN ISO 8501-1) a kotvící profil BN 9a (dle Rugotestu č.3).

- 1x křížový nástřik samozákladující barvou ROKOPUR HS QUICK RK 415 (DFT 80 µm)

Příklad postupu nástřiku pozinkované konstrukce určené do prostředí s korozním stupněm agresivity C3, životnost střední (M), dle ČSN EN ISO 12944-5:

Předúprava povrchu materiálu – odmaštění a očištění povrchu (dle ČSN EN ISO 8501)

- 1-2x křížový nástřik samozákladující barvou ROKOPUR HS QUICK RK 415 (DFT 100 µm)

Doporučení pro aplikaci:

Dodací viskozita složky A barvy ROKOPUR HS QUICK RK 415 je cca 70-100 s (F6/23 °C). Pro aplikaci na směšovací zařízení - např. na zařízení ProMix fy Graco či FlexControl fy Wagner, je možné doplnit max. 5 % ředidla RK 010.

Při aplikaci na čerstvý nezoxidovaný pozinkovaný plech je nutné první vrstvu nanést ve velmi tenké vrstvě cca 15 µm. První – penetrační vrstva se nechá zreagovat s pozinkovaným povrchem a po cca 15-20 min je možné nanést další, již plnou vrstvu. V případě nedodržení tohoto postupu hrozí možnost vzniku bublin a jiných defektů.

Při aplikaci metalických odstínů stříkáním (např. RAL 9006 a RAL 9007) je nutné dodržet stejné aplikační podmínky (tloušťka, ředění, způsob stříkání – vzdálenost od povrchu, tlak, vel. trysky apod.). Jakákoliv odchylka od standardního způsobu aplikace způsobí změnu lesku a vzhledu odstínu. Aplikace válečkem či štětcem je u těchto odstínů nevhodná.

Při aplikaci barevných odstínů s nižší kryvostí (jako jsou například čisté odstíny žluté, oranžové a některé červené odstíny) je vhodné tuto samozákladující barvu podstříknout základní barvou v bílém odstínu (0100).

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka. Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky a jsou změřeny dle současných platných norem. Z těchto údajů není možno proto odvozovat právní závaznost a odkazujeme Vás rovněž na naše obchodní podmínky. Další podrobné informace k výše uvedenému výrobku naleznete v Bezpečnostních listech, zpracovaných podle nařízení Komise (EU) 2020/878, v platném znění.